



Určeny pro široký sortiment železných a neželezných materiálů.

Výběrová tabulka listy strojních pil

TPI	Vhodné pro šířky řezu
18	až do 13mm (až do 1/2")
14	6 - 19mm (1/4" - 3/4")
10	8 - 25mm (5/16" - 1")
6	13 - 38mm (1/2" - 1 1/2")
4	19mm and více (3/4" and více)

Typ stroje	Potřeba chlazení	Nežíhaná nástr. ocel a tvrdé kovy	Žíhaná nástr. ocel	Konstrukční ocel a měkké kovy
Lehký	Ne	40zdv/min	50 - 60zdv/min	50-60zdv/min
Střední	Ne	40zdv/min	50 - 60zdv/min	50-60zdv/min
Střední	Ano	60zdv/min	60 - 90zdv/min	100-110z/m
Těžký	Ano	60zdv/min	90zdv/min	110-120z/m
Velmi těžký	Ano	60zdv/min	90zdv/min	110-120z/m

18 zubů na palec

Doporučeno pro řezání tenkých průřezů jako jsou trubky, malé tyče a tenký úhlový profil do tloušťky 13 mm (do 1/2"). Protože listy jsou relativně tenké, smí se používat jen na lehkých strojích.

14 zubů na palec

Doporučeno pro řezání malých průřezů a tvrdého materiálu, 6 až 19 mm (1/4" až 3/4"). Jedná se o nejoblíbenější volbu pro dílny, které řezou široký sortiment materiálů.

10 zubů na palec

Doporučeno pro řezání malých průřezů a tvrdého materiálu, 8 až 25mm (5/16" až 1"). Jedná se o nejoblíbenější volbu pro dílny, které řezou široký sortiment materiálů.

6 zubů na palec

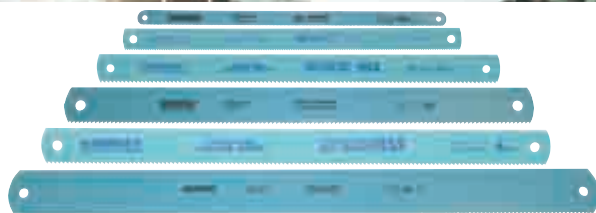
Doporučeno pro řezání velkých průřezů měkkých železných kovů, většiny legovaných ocelí a všech neželezných kovů, 13 až 38 mm (1/2" až 1 1/2"). Hrubá rozteč zubů dokáže zpracovat i velké třísky bez zanesení.

4 zuby na palec

Doporučeno pro řezání velkých průřezů měkkých železných kovů, většiny legovaných ocelí a všech neželezných kovů, 19 mm a více (3/4" a více). Hrubá rozteč zubů dokáže zpracovat i velké třísky bez zanesení.

Rychlosti a posuvy - doporučené rychlosti, zdvihy/min a TPI

Skupina	Materiály	Brinellova tvrdost HB	Rockwellova tvrdost HRC	Pevnost v tahu N/mm ²	Řezná rychlost m/min	Zdvihy za minutu	Tloušťka nebo průměr průřezu - doporučený TPI			
							Pod 10mm	10-40 mm	40-80 mm	Nad 80mm
1.1 to 1.2	Běžná ocel měkká a konstrukční	<200	-	<700	25 - 35	70 - 90	14	10 - 6	6 - 4	4
1.3	Nelegovaná, obyč. a středně leg. uhlíková ocel a odlitky	<260	<26	<850	20 - 30	50 - 70	14	10 - 6	6 - 4	4 - 3
1.4	Nízko až středně legovaná ocel a odlitky	<260	<26	<850	20 - 30	50 - 70	14	10 - 6	6 - 4	4 - 3
1.5	Středně až vysoce legovaná a nástrojová ocel a ocelové odlitky	>260 <340	>26 <36	>850 <1200	18 - 28	40 - 60	14	10 - 6	6 - 4	4 - 3
1.6	Tepelně zpracovaná vysoce legovaná ocel a odlitky	>340 <450	>36 <48	>1200 <1500	15 - 25	30 - 45	14	10 - 6	6 - 4	4 - 3
2.1 to 2.3	Nerez Nerez austenitická ocel	<290	<30	<1000	10 - 25	40 - 60	14	10 - 6	6 - 4	4 - 3
3.1 to 3.2	Šedá litina	<300	-	-	30 - 40	70 - 90	14	10 - 6	6 - 4	4 - 3
3.3 to 3.4	Litina s kulič. grafitem tvárná a kujná litina	<300	-	-	30 - 40	70 - 90	14	10 - 6	6 - 4	4 - 3
6.1 to 6.3	Neželezné kovy, mosaz, měď a bronz	-	-	<800	40 - 60	80 - 115	14	10 - 6	6 - 4	4 - 3
7.1 to 7.4	Slitiny hliníku - zinek a a hořčík	-	-	<50	40 - 60	80 - 115	14 - 10	10 - 6	6 - 4	4 - 3



Délka	Šířka	Tloušťka	TPI	Hmotnost 10 ks	Objednací kód KEN-040	Cena Kč/ks
12"	5/8"	.032"	18T	0.36kg	-4630K	62
12"	1"	.050"	10T	0.78kg	-5030K	171
12"	1"	.050"	14T	0.79kg	-5040K	171
14"	1"	.050"	10T	0.93kg	-5130K	225
14"	1"	.050"	14T	0.80kg	-5140K	240
14"	1 1/4"	.062"	6T	1.30kg	-5200K	242
14"	1 1/4"	.062"	10T	1.30kg	-5220K	260
14"	1 1/4"	.062"	14T	1.30kg	-5230K	242
16"	1 1/4"	.062"	6T	1.40kg	-5390K	307
16"	1 1/4"	.062"	10T	0.90kg	-5410K	364
16"	1 1/4"	.062"	14T	1.60kg	-5420K	349
16"	1 1/2"	.062"	4T	2.20kg	-5490K	296
16"	1 1/2"	.075"	6T	2.20kg	-5500K	336
17"	1 1/4"	.062"	10T	1.80kg	-5530K	300
18"	1 1/4"	.062"	6T	1.90kg	-5550K	353
18"	1 1/4"	.062"	10T	1.60kg	-5570K	353
18"	1 1/2"	.075"	6T	2.55kg	-5650K	418
19"	1 3/4"	.088"	6T	3.80kg	-5720K	755
20"	1 1/2"	.075"	6T	3.20kg	-5750K	464
21"	1 1/2"	.075"	6T	3.00kg	-5770K	555
21"	1 1/2"	.075"	10T	3.00kg	-5790K	555
21"	1 3/4"	.088"	4T	4.40kg	-5810K	545
21"	1 3/4"	.088"	6T	5.30kg	-5820K	536
24"	2"	.100"	6T	6.30kg	-5960K	1213

Řezné nástroje

Vykrúžovače HSS bimetalové v různých rozměrech

Vyznačují se velmi silným řezným účinkem, který zajistí hladký povrch a současně podstatně snižuje hladiny hluku potlačením vyšších harmonických kmitočtů, které vznikají při řezání některých materiálů, jako např. potrubí, úhelníků apod. Také je dosažen zlepšený odvod třísek.
Hloubka řezu 28,5 mm ($1\frac{1}{8}$ ").



ROZŠÍŘENÝ ROZSAH

Obráběný průměr	Vhodné upínací stopky	Hmotnost	Obj. kód KEN-050	Cena Kč/ks
14mm ($\frac{9}{16}$ "		30g	-5140K	85
16mm ($\frac{5}{8}$ "		40g	-5160K	87
17mm ($\frac{11}{16}$ "		40g	-5170K	89
19mm ($\frac{3}{4}$ "		40g	-5190K	96
20mm ($\frac{25}{32}$ "	K1, K4	50g	-5200K	102
21mm ($\frac{13}{16}$ "		50g	-5210K	104
22mm ($\frac{7}{8}$ "		60g	-5220K	113
24mm ($\frac{15}{16}$ "	K1, K4	70g	-5240K	115
25mm (1"		80g	-5250K	113
27mm ($1\frac{1}{16}$ "		80g	-5270K	120
29mm ($1\frac{1}{8}$ "	K1, K4	90g	-5290K	133
30mm ($1\frac{3}{16}$ "		100g	-5300K	140
32mm ($1\frac{1}{4}$ "		100g	-5320K	145
33mm ($1\frac{5}{16}$ "	K2, K10	110g	-5330K	147
35mm ($1\frac{3}{8}$ "		120g	-5350K	151
37mm ($1\frac{7}{16}$ "		130g	-5370K	164
38mm ($1\frac{1}{2}$ "	K2, K10	80g	-5380K	162
40mm ($1\frac{9}{16}$ "		90g	-5400K	171
41mm ($1\frac{5}{8}$ "		90g	-5410K	173
43mm ($1\frac{11}{16}$ "		100g	-5430K	178
44mm ($1\frac{3}{4}$ "		110g	-5440K	180
46mm ($1\frac{13}{16}$ "	K2, K10	110g	-5460K	189
48mm ($1\frac{7}{8}$ "		130g	-5480K	195
51mm (2"		140g	-5510K	207
52mm ($2\frac{1}{16}$ "	K2, K10	150g	-5520K	211
54mm ($2\frac{1}{8}$ "		150g	-5540K	220
57mm ($2\frac{1}{4}$ "		170g	-5570K	225
59mm ($2\frac{5}{16}$ "	K2, K10	170g	-5590K	235
60mm ($2\frac{3}{8}$ "		180g	-5600K	242
64mm ($2\frac{1}{2}$ "		200g	-5640K	253
65mm ($2\frac{9}{16}$ "	K2, K10	210g	-5650K	247
67mm ($2\frac{5}{8}$ "		220g	-5670K	278
70mm ($2\frac{3}{4}$ "		230g	-5700K	285
73mm ($2\frac{7}{8}$ "	K2, K10	240g	-5730K	291
76mm (3"		260g	-5760K	309
79mm ($3\frac{1}{8}$ "		280g	-5790K	318
83mm ($3\frac{1}{4}$ "	K2, K10	300g	-5830K	320
86mm ($3\frac{3}{8}$ "		330g	-5860K	320
89mm ($3\frac{1}{2}$ "		340g	-5890K	320
92mm ($3\frac{5}{8}$ "	K2, K10	370g	-5920K	364
95mm ($3\frac{3}{4}$ "		390g	-5950K	340
102mm (4"		430g	-6020K	382
105mm ($4\frac{1}{8}$ "	K2, K10	460g	-6050K	436
108mm ($4\frac{1}{4}$ "		470g	-6080K	427
111mm ($4\frac{3}{8}$ "		500g	-6110K	445
114mm ($4\frac{1}{2}$ "	K2, K10	540g	-6140K	473
121mm ($4\frac{3}{4}$ "		590g	-6210K	491
127mm (5"		650g	-6270K	518
133mm ($5\frac{1}{4}$ "		710g	-6330K	555
140mm ($5\frac{1}{2}$ "	K2, K10	770g	-6400K	564
152mm (6"		900g	-6520K	600

Vykrúžovací sady HSS Bimetalové

Pro vrtání kvalitních otvorů ve dřevě, železe, mosazi, litině, hliníku a plastu. Zaváděcí středící vrták spolu s variabilními řeznými zuby HSS zajišťují silný řezný účinek s čistým řezem. Variabilní výška zubů podstatně snižuje hluk potlačením vyšších harmonických kmitočtů, které vznikají při řezání některých materiálů, jako např. potrubí, úhelníků apod. Určeno pro aplikace v průmyslu, stavebnictví a údržbě. 4 až 6 zubů na palec. **Hloubka řezu 28,5mm ($1\frac{1}{8}$ "**)



Sada 5 kusů pro řemeslníky

Sada kvalitních vykrúžovačů z proměnou roztečí, bimetalové vykrúžovače pro všestranné použití dodávány ve skladných pouzdrech ideální pro skříňky na nářadí, kufříky a schránky na nářadí. **Obsahuje:** 16, 20, 25 & 30mm, upínací stopka K1

VHODNÉ PRO SKŘÍŇKY A SCHRÁNKY NA NÁSTROJE.

ROZŠÍŘENÝ ROZSAH

VHODNÉ PRO SKŘÍŇKY A SCHRÁNKY NA NÁSTROJE.



5 kusů

Počet kusů	Hmotnost	Objednací kód KEN-050	Cena Kč/ks
5	30g	-2100K	685

Vykrúžovače s konstantní roztečí v sadě

Sada obsahuje 6 bimetalových HSS vykrúžovačů s konstantní roztečí s kalenými řeznými hranami a 2 upínací stopky. Dodáváme v robustním plastovém kufří.

9 kusů



ROZŠÍŘENÝ ROZSAH

Počet kusů	Hmotnost	Objednací kód KEN-050	Cena Kč/ks
9	110g	-2400K	2115

Vykrúžovače s variabilní roztečí v sadách

Dvě sady velmi kvalitních vykrúžovačů s variabilní roztečí. Dodáváme ve skladných pouzdech pro skříňky a schránky na nástroje.

11 kusů



Počet kusů	Hmotnost	Objednací kód KEN-050	Cena Kč/ks
11	160g	-2500K	1836

Vykrúžovače s variabilní roztečí v sadě

Sada velmi kvalitních vykrúžovačů s variabilní roztečí, určena pro elektrikáře a údržbáře. Každá sada obsahuje několik vybraných velikostí vhodných pro danou aplikaci. Dodáváme v robustním plastovém kufří.

8 kusů



Počet kusů	Hmotnost	Objednací kód KEN-050	Cena Kč/ks
8	90g	-2300K	1927

KENNEDY *QUALITY INDUSTRIAL TOOLING* **Vykružovače s konstantní roztečí v sadě**

Sada velmi kvalitních vykružovačů s konstantní roztečí obsahuje 6 bimetalových HSS vykružovačů s konstantní roztečí s kalenými reznými hranami a 2 upínací stopky. Dodáváme v robustním plastovém kufříku.

9
kusů



Počet kusů	Hmotnost	Objednávací kód KEN-050	Cena Kč/ks
9	1.20kg	-2000K	1876

Karbidový vykružovač s hrotem

Karbidový vykružovač Kennedy® vydrží 10x déle než standardní vykružovače, nízké opotřebení a odolává vysokým teplotám a tření, díky tomuto materiálu můžete vykružovač Kennedy® použít na velmi tvrdé materiály. Vyrobeno z nerezové oceli, standardní upínací trn.

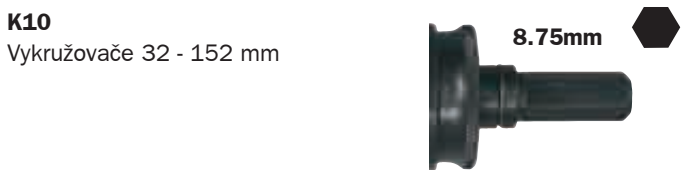
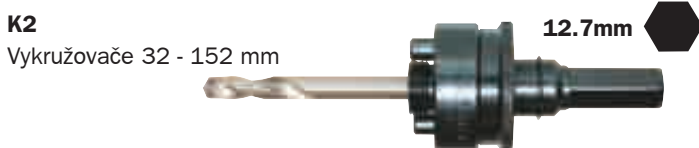


NOVINKA

Průměr řezu (mm)	Průměr řezu (palce)	Objednávací kód KEN-050	Cena Kč/ks
19	3/4"	-7190K	245
20	25/32"	-7200K	245
22	7/8"	-7220K	273
25	1"	-7250K	285
29	1 1/8"	-7290K	333
32	1 1/4"	-7320K	373
35	1 3/8"	-7350K	411
38	1 1/2"	-7380K	436
40	1 9/16"	-7400K	436
41	1 5/8"	-7410K	455
44	1 3/4"	-7440K	464
48	1 7/8"	-7480K	473
51	2"	-7510K	485
54	2 1/8"	-7540K	500
57	2 1/4"	-7570K	515
60	2 3/8"	-7600K	535
64	2 1/2"	-7640K	560
67	2 5/8"	-7670K	598
70	2 3/4"	-7700K	627
76	3"	-7760K	680
105	4"	-8005K	945

Stopky upínací pro vykružovače

Přesně obrobene s přesným závitem. Zaručují hladké a bezpečné upevnění vykružovačů Kennedy s konstantní i variabilní roztečí. Vyrobeny z legované oceli. Jejich konstrukce zajišťuje rychlou výměnu vykružovače nebo středícího vrtáku. Dodáváme s 6-hrannou, kruhovou a SDS-plus stopkou, umožňující použít všechny obvyklé nástroje. Také kompatibilní se všemi jinými oblíbenými vykružovači.



Číslo produktu	Rozsah vykružovačů (mm)	Rozměr stopky	Hmotnost	Objednávací kód KEN-050	Cena Kč/ks
K4	14 - 30	6.50mm Dia.	75g	-1750K	175
K1	14 - 30	8.75mm Hex	89g	-1600K	171
K1-SDS	14 - 32	SDS-Plus	90g	-1550K	293
K10	32 - 152	8.75mm Hex	200g	-1850K	313
K2	32 - 152	12.7mm Hex	220g	-1650K	384
K10-SDS	33 - 152	SDS-Plus	170g	-1560K	542

Vrtáky středící

Rychlořezná ocel, vybrušované drážky.



K14D

Číslo produktu	Vhodné upínací stopky	Hmotnost	Objednávací kód KEN-050	Cena Kč/ks
K14C	Všechny kromě K4	20g	-1930K	85
K14D	K4 pouze	30g	-1960K	85

Pružina vyhadzovací

Vyrobená z kalené pružinové oceli. Tlakem na středící vrták umožňuje rychlé uvolnění dílu po provedení řezu.



Číslo produktu	Vhodné průměry vykružovače	Hmotnost	Objednávací kód KEN-050	Cena Kč/ks
K7	14 do 152mm	10g	-1970K	53

Hrot s karbid-wolframovou destičkou a válcovými drážkami. Univerzální vrtáky do omítky a zdiva vhodné pro dílnu a údržbu.



Standardní délka

Průměr	Celková délka	Průměr stopky	Hmotnost	Objednávací kód KEN-055	Cena Kč/ks
No.6 (4mm)	85	3.0	6g	-0060K	20
No.8 (5mm)	85	4.0	10g	-0080K	19
No.10 (5.5mm)	85	4.0	14g	-0100K	16
No.10A (6mm)	100	4.0	14g	-0110K	24
No.12 (6.5mm)	100	5.0	17g	-0120K	16
No.14 (7mm)	100	5.0	17g	-0140K	28
No.16 (8mm)	120	6.0	27g	-0160K	35
No.18 (9mm)	120	6.3	28g	-0180K	28
No.20 (10mm)	120	7.5	40g	-0200K	35

Střední délka

Průměr	Celková délka	Průměr stopky	Hmotnost	Objednávací kód KEN-055	Cena Kč/ks
No. 8 (5mm)	150	4.5	17g	-1080K	24
No.10 (5.5mm)	150	4.5	22g	-1100K	24
No.10A (6mm)	150	5.0	22g	-1110K	24
No.12 (6.5mm)	150	5.2	50g	-1120K	25
No.14 (7mm)	150	6.0	25g	-1140K	25
No.16 (8mm)	150	6.3	34g	-1160K	33
No.18 (9mm)	150	6.3	35g	-1180K	33
No.20 (10mm)	150	7.5	50g	-1200K	41
No.22 (11mm)	150	9.5	50g	-1220K	50
No.24 (13mm)	150	10.0	84g	-1240K	65
No.25 (14mm)	150	10.0	100g	-1250K	65
No.26 (16mm)	150	10.0	128g	-1260K	90
No.27 (18mm)	160	10.0	132g	-1270K	107
No.28 (20mm)	160	12.5	195g	-1280K	120
No.29 (22mm)	160	12.7	245g	-1290K	132
No.30 (25mm)	160	13.0	308g	-1300K	165

KENNEDY Vrtáky SDS přiklepové
QUALITY INDUSTRIAL TOOLING

Hrot s destičkou z karbidu wolframu. Vhodné pro všechny přiklepové vrtačky určené pro SDS vrtáky. Velmi výkonné vrtáky, které odolávají vysokým teplotám. Výkonnost se u nich spojuje s odolností proti opotřebení. Vyrobeny podle DIN 8035



Průměr (mm)	Celková délka	Hmotnost	Objednávací kód KEN-057	Cena Kč/ks
5.0	110	50g	-1000K	67
5.0	160	50g	-1020K	68
5.5	110	50g	-1200K	55
5.5	160	50g	-1220K	65
6.0	110	50g	-1400K	57
6.0	160	50g	-1420K	68
6.0	210	50g	-1440K	118
6.5	110	50g	-1600K	68
6.5	160	50g	-1620K	67
7.0	110	60g	-1800K	72
7.0	160	70g	-1820K	82
8.0	110	80g	-2000K	72
8.0	160	80g	-2020K	77
8.0	210	90g	-2040K	90
8.0	260	110g	-2080K	102
9.0	210	100g	-2240K	95
10.0	110	70g	-2400K	80
10.0	160	90g	-2420K	90
10.0	210	110g	-2440K	112
10.0	260	150g	-2480K	125
10.0	360	180g	-2520K	159
10.0	460	280g	-2540K	219
11.0	160	110g	-2620K	95
11.0	300	130g	-2680K	128
12.0	166	100g	-2820K	148
12.0	216	130g	-2840K	142
12.0	316	170g	-2900K	158
12.0	466	240g	-2940K	254
12.0	600	350g	-2980K	357
13.0	166	110g	-3020K	151
13.0	210	100g	-3040K	129

Průměr (mm)	Celková délka	Hmotnost	Objednávací kód KEN-057	Cena Kč/ks
13.0	466	300g	-3140K	265
14.0	166	155g	-3220K	160
14.0	216	170g	-3240K	155
14.0	266	180g	-3280K	185
14.0	316	200g	-3300K	210
14.0	466	300g	-3340K	302
14.0	600	410g	-3380K	401
15.0	166	200g	-3420K	165
15.0	266	200g	-3480K	195
15.0	450	250g	-3540K	242
16.0	250	150g	-3640K	210
16.0	300	200g	-3700K	258
16.0	450	350g	-3740K	305
16.0	600	450g	-3760K	486
17.0	200	160g	-3840K	320
18.0	250	240g	-4040K	331
18.0	450	400g	-4140K	438
19.0	200	200g	-4240K	318
19.0	450	470g	-4340K	356
20.0	200	200g	-4440K	445
20.0	300	300g	-4500K	465
20.0	450	480g	-4540K	498
22.0	250	350g	-4680K	521
22.0	450	720g	-4740K	624
24.0	250	390g	-4880K	622
24.0	450	770g	-4940K	653
25.0	250	430g	-5080K	661
25.0	450	770g	-5140K	695
26.0	250	430g	-5280K	705
26.0	450	850g	-5340K	745

Adaptéry pro SDS vrtačky



viz. SKUPINA 442

ROZŠÍŘENÁ
ŘADA



Extra délka

Průměr	Celková délka	Průměr stopky	Hmotnost	Objednávací kód KEN-055	Cena Kč/ks
No.12 (6.5mm)	300	6.0	58g	-3120K	61
No.14 (7mm)	300	6.0	58g	-3140K	68
No.16 (8mm)	300	6.3	91g	-3160K	72
No.18 (9mm)	300	7.9	96g	-3180K	80
No.16 (8mm)	400	6.3	124g	-4160K	80
No.18 (9mm)	400	7.6	125g	-4180K	80
No.20 (10mm)	300	7.5	98g	-3200K	87
No.20 (10mm)	400	7.5	130g	-4200K	95
No.22 (11mm)	300	8.7	130g	-3220K	111
No.22 (11mm)	400	8.7	174g	-4220K	110
No.24 (13mm)	300	10.0	164g	-3240K	115
No.24 (13mm)	400	10.0	219g	-4240K	135

Vrtáky do zdiva v sadách

7 kusů Standardní délka

Obsah (1 x): No.6 x 85, No.8 x 85, No.10 x 85, No.10A x 100, No.12 x 100, No.16 x 120 a No.20 x 120mm.

7 kusů Střední délka

Obsah (1 x): No.10 x 85, No.12 x 100, No.14 x 100, No.16 x 120, No.20 x 120, No.24 x 150 a No.26 x 150mm.

16 kusů Střední délka

Obsah (1 x): No.6 x 85, No.8 x 85, No.10 x 85, No.10 x 150, No.10A x 100, No.10A x 150, No.14 x 100, No.14 x 150, No.16 x 120, No.16 x 150, No.18 x 120, No.18 x 150, No.20 x 120, No.20 x 150 a No.24 x 150mm.

7 kusů **16 kusů**



Počet kusů	Délka	Hmotnost	Objednávací kód KEN-055	Cena Kč/ks
7	Standardní	140g	-5070K	189
7	Střední	400g	-5170K	309
16	Střední	460g	-5320K	455

Sada 7 kusů

Obsahuje (1x): 5, 6 & 8mm x 110mm celková délka. 6, 8, 10 & 12mm x 160mm celková délka

Sada 9 kusů

Obsahuje (1x): 5, 5.5, 6 & 7mm x 160mm celková délka. 8 x 260mm, 12 x 216mm, 12 x 316mm, 16 x 250mm

7 kusů **9 kusů**



Počet kusů	Hmotnost	Objednávací kód KEN-057	Cena Kč/ks
7	0.74kg	-7000K	195
9	0.95kg	-7020K	305

K výrobě uzavřených drážek pro Woodruffovy klíny. Vyrobeny podle **BS 122 : Part 4 : 1980**.

Metrické toleranční meze

Průměr	+ 0.000	-0.127
Šířka		
2 až 4	- 0.014	-0.028
4 až 7	- 0.020	-0.038
nad 7mm	- 0.025	-0.047



Průměr (mm)	Šířka	Celková délka	Hmotnost	Objednávací kód SHR-061	Cena Kč/ks
10.5	2.0	57.0		-6500A	616
10.5	3.0	57.0		-6502C	796
13.5	2.5	57.0		-6504E	906
13.5	3.0	57.0		-6505F	726
13.5	4.0	57.0		-6506G	923
16.5	2.5	57.0		-6507H	1389
16.5	3.0	57.0		-6508J	1207
16.5	4.0	57.0		-6509K	1131
16.5	5.0	57.0		-6510L	1131
19.5	3.0	57.0		-6511M	1030
19.5	5.0	57.0		-6513P	1357
19.5	6.0	57.0		-6514C	1538
22.5	6.0	63.5		-6516S	1254
25.5	6.0	70.0		-6518V	1462
25.5	8.0	70.0		-6520X	1462
38.5	9.0	76.0		-6536N	2641

Frézy HSS na T - drážky se závitovou stopkou

Určeny pro obrábění T - drážek na posuvných stolech, držácích apod. Velikosti do 16 mm a 1/2" mají 6 zubů a nad 18 mm a 5/8" mají 8 zubů.

Metrické tolerance
Průměr +0.13 - 0.13
Délka +0.13 - 0.13



Velikost šroubu	Hlubka hlavy	Průměr frézy	Průměr stopky	Průměr krk	Celková délka	Hmotnost	Objednávací kód SHR-061	Cena Kč/ks
M6.0	6	12.5	10	5.0	57	36g	-6550A	371
M8.0	8	16.0	10	6.5	62	41g	-6551B	465
M10.0	8	18.0	12	8.0	65	50g	-6552C	529
M12.0	10	22.0	12	10.0	74	52g	-6553D	669
M14.0	11	25.0	16	12.0	82	84g	-6554E	805
M16.0	12	28.0	16	13.0	85	159g	-6555F	922
M20.0	16	36.0	25	17.0	103	298g	-6557H	1371

Frézy HSS rybinové se závitovou stopkou



Určeny k vytváření rybinových vodítek na stolech obráběcích strojů, přípravcích a držácích. Leštěný povrch, strmá šroubovice. Vyrobeny podle podnikových norem.

Metrické tolerance
+0.25 - 0.00



Vrcholový úhel 45°

Průměr (mm)	Délka řezu	Průměr stopky	Celková délka	Počet zubů	Hmotnost	Objednávací kód SHR-061	Cena Kč/ks
13.0	3.0	12	63.5	6		-6200A	405
16.0	4.0	12	66.5	6		-6201B	384
19.0	5.5	12	66.5	6		-6202C	487
25.0	7.5	12	70.0	8		-6204E	745
32.0	8.5	16	74.5	8		-6206G	884

Vrcholový úhel 60°



Průměr (mm)	Délka řezu	Průměr stopky	Celková délka	Počet zubů	Hmotnost	Objednávací kód SHR-061	Cena Kč/ks
13.0	4.0	12	63.5	6		-6150A	396
16.0	5.5	12	66.5	6		-6151B	756
19.0	7.0	12	66.5	6		-6152C	487
25.0	12.0	12	70.0	8		-6154E	724
32.0	13.5	16	74.5	8		-6156G	3684

Frézy HSS zaoblovací se závitovou stopkou

Určeny k vytváření konvexních poloměrů zaoblení. Vyrobeny podle podnikových norem. Leštěný povrch, strmá šroubovice. Tolerance rádiusů: +/- 0,005".



Průměr (mm)	Délka řezu	Průměr stopky	Celková délka	Počet zubů	Hmotnost	Objednávací kód SHR-061	Cena Kč/ks
2.0	12	12	60.5	4		-6408Z	604
3.0	12	12	60.5	4		-6410A	700
4.0	14	12	60.5	4		-6411B	745
5.0	16	16	60.5	4		-6412C	805
6.0	22	16	63.5	4		-6413D	1038
8.0	25	25	73.0	4		-6414E	1165
10.0	28	25	79.5	4		-6415F	1511
12.0	35	25	82.5	4		-6416G	2104

SKUPINA 061 FRÉZY STOPKOVÉ 2-ZUBÉ

SHERWOOD *QUALITY CUTTING TOOLS* **Frézy HSS-Co.5%, se závitovou stopkou, 2-zubé**

Centrální řez. Používá se ke kopírovacímu frézování, frézování klínových drážek a vytváření otevřených drážek.

Povrchová úprava: leštěný povrch.

Typ drážky: 30° šroubovice.

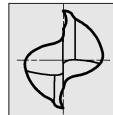
Vyrobeny podle BS 122: Part 4: 1980.

Metrické tolerance

Průměr Toleranční meze
nad 38mm +0.0630 -0.0130

HSS-Co. 5%

**ROZŠÍŘENÁ
ŘADA**



Krátké

Průměr (mm)	Délka drážky	Celková délka	průměr stopky	Hmotnost	Objednávací kód SHR-061	Cena Kč/ks
1.50	2.5	48.5	6	1g	-5664A	358
2.00	3.0	49.0	6	1g	-5665B	269
2.50	4.5	51.0	6	2g	-5666C	342
3.00	7.0	51.0	6	3g	-5667D	236
4.00	9.5	52.5	6	5g	-5669F	265
4.50	9.5	52.5	6	7g	-5670G	316
5.00	9.5	52.5	6	8g	-5671H	265
6.00	11.0	56.5	6	13g	-5673K	265
6.50	11.0	58.5	10	16g	-5674A	278
7.00	11.0	58.5	10	18g	-5674L	380
8.00	12.5	59.5	10	24g	-5675M	380
9.00	14.5	60.5	10	31g	-5676N	355
10.00	14.5	60.5	10	38g	-5677P	387

Krátké

Průměr (mm)	Délka drážky	Celková délka	průměr stopky	Hmotnost	Objednávací kód SHR-061	Cena Kč/ks
11.00	17.5	65.0	12	49g	-5678Q	647
12.00	19.0	66.5	12	60g	-5679R	445
13.00	19.0	66.5	12	71g	-5680G	580
14.00	22.0	68.5	12	84g	-5680S	598
15.00	22.0	72.0	16	102g	-5681H	938
16.00	22.0	72.0	16	116g	-5681T	600
17.00	24.0	72.0	16	131g	-5682J	1136
18.00	24.0	72.0	16	147g	-5682V	845
19.00	25.5	77.0	16	175g	-5683K	805
20.00	25.5	77.0	16	194g	-5683W	805
22.00	25.5	100.0	25	304g	-5684X	1436
25.00	27.0	95.0	25	373g	-5686A	1935
30.00	30.0	93.5	25	529g	-5688C	2898

Frézy HSS-Co 5% se závitovou stopkou, 3-zubé,

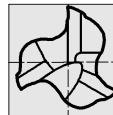
Leštěný povrch. Typ drážky: 30° šroubovice.

Vyrobeny podle BS 122: Part 4: 1980.

Metrické tolerance

Nominální průměr Toleranční meze
nad 38mm +0.0630 -0.0130

HSS-Co. 5%



Standardní Typ 5321T

Průměr (mm)	Délka drážky	Celková délka	průměr stopky	Hmotnost	Objednávací kód SHR-061	Cena Kč/ks
3.00	9.5	54.0	6		-6021A	380
3.50	12.5	57.0	6		-6021C	296
4.00	12.5	57.0	6		-6021E	371
5.00	16.0	60.5	6		-6021J	371
5.50	16.0	60.5	6		-6021L	371
6.00	16.0	60.5	6		-6021N	371
8.00	19.0	63.5	10		-6021Q	355

Standardní Typ 5321T

Průměr (mm)	Délka drážky	Celková délka	průměr stopky	Hmotnost	Objednávací kód SHR-061	Cena Kč/ks
10.00	22.0	66.5	10		-6021S	453
12.00	25.5	71.5	12		-6021V	560
14.00	28.5	74.5	12		-6021X	645
16.00	32.0	80.0	16		-6021Z	673
18.00	35.0	83.5	16		-6022B	842
20.00	38.0	90.0	16		-6022D	971
25.00	43.0	108.0	25		-6022K	1833

Frézy HSS-Co 5% želní se závitovou stopkou, vícezubé

Určeny pro kopírovací frézování a vytváření otevřených drážek.

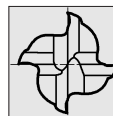
Leštěný povrch. Typ drážky: 30° šroubovice.

Vyrobeny podle BS 122 : Part 4 : 1980.

Metrická tolerance

Nominální prům. Toleranční meze
nad 38mm +0.0630 -0.0130

HSS-Co. 5%



Standardní Typ E411T

Průměr (mm)	Délka drážky	Celková délka	průměr stopky	Počet zubů	Hmotnost	Objednávací kód SHR-061	Cena Kč/ks
1.50	2.5	51.0	6	2		-5184Y	375
2.00	4.0	51.0	6	4		-5185A	385
2.50	6.5	51.0	6	4		-5186B	171
3.00	9.5	54.0	6	4		-5187C	171
4.00	12.5	57.0	6	4		-5189E	173
4.50	12.5	57.0	6	4		-5190F	175
5.00	16.0	60.5	6	4		-5191G	175
6.00	16.0	60.5	6	4		-5193J	253
6.50	16.0	60.5	10	4		-5193R	547
7.00	15.0	60.5	10	4		-5193X	311
7.50	18.0	63.5	10	4		-5194C	585
8.00	18.0	63.5	10	4		-5194K	180
8.50	21.0	66.5	10	4		-5194S	578
9.00	21.0	66.5	10	4		-5194Y	329

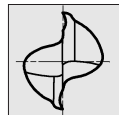
Standardní Typ E411T

Průměr (mm)	Délka drážky	Celková délka	průměr stopky	Počet zubů	Hmotnost	Objednávací kód SHR-061	Cena Kč/ks
10.00	21.0	66.5	10	4		-5195L	349
11.00	19.0	66.5	12	4		-5195Z	709
12.00	24.0	70.0	12	4		-5196M	424
13.00	24.5	70.0	12	4		-5197F	873
14.00	28.5	73.5	12	4		-5197N	791
15.00	26.5	77.0	16	4		-5198G	873
16.00	26.5	80.0	16	4		-5198P	636
17.00	32.0	80.0	16	4		-5199H	1127
18.00	35.0	88.0	16	4		-5199Q	756
19.00	38.0	83.5	16	4		-5200J	1064
20.00	38.0	84.5	16	4		-5200R	836
22.00	41.5	98.5	25	6		-5201S	2004
25.00	41.5	101.5	25	6		-5202T	1635
30.00	46.0	104.5	25	6		-5204W	2727



Frézy HSS-Co 8% s válcovou stopkou, 2-zubé

HSS-Co. 8%



Centrální řez. Používá se ke kopírovacímu frézování, frézování klínových drážek a vytváření otevřených drážek.
Povrchová úprava: leštěný povrch.
Typ drážky: 30° šroubovice.
Celkové rozměry podle **DIN 844**.
Válcová stopka podle **DIN 1835A**.



Standardní délka

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Objednací kód SHR-061	Cena Kč/ks
3.00	8	6	52.0	-3803A	240
4.00	11	6	55.0	-3804B	258
5.00	13	6	57.0	-3805C	258
6.00	13	6	57.0	-3806D	258
7.00	16	10	66.0	-3807E	320
8.00	19	10	69.0	-3808F	350
9.00	19	10	69.0	-3809G	350
10.00	22	10	72.0	-3810H	378

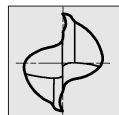
Standardní délka pokračování

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Objednací kód SHR-061	Cena Kč/ks
12.00	26	12	83.0	-3812K	478
14.00	26	16	83.0	-3814M	640
16.00	32	16	92.0	-3816P	752
18.00	32	16	92.0	-3818R	1080
20.00	38	20	104.0	-3820S	1180
22.00	38	20	104.0	-3822T	1260
25.00			121.0	-3825V	1500

Frézy HSS-Co 8% s válcovou stopkou, 2-zubé

Centrální řez. Používají se ke kopírovacímu frézování, frézování klínových drážek a vytváření otevřených drážek.
Povrchová úprava: leštěný povrch.
Typ drážky: 30° šroubovice.
Celkové rozměry podle **DIN 844**.
Válcová stopka podle **DIN 1835A**.

HSS-Co. 8%



Pro běžné výrobní obrábění.



Dlouhé

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Objednací kód SHR-061	Cena Kč/ks
3.00	12	6	56	-3955C	270
4.00	19	6	63	-3957E	270
5.00	24	6	68	-3959G	302
6.00	24	6	68	-3961J	314
8.00	38	10	88	-3962K	410

Dlouhé (pokračování)

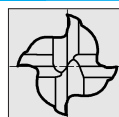
Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Objednací kód SHR-061	Cena Kč/ks
10.00	45	10	95	-3963L	452
12.00	53	12	110	-3964M	560
14.00	53	12	110	-3965N	780
16.00	63	16	123	-3966P	872
20.00	75	20	141	-3968R	1180

Frézy HSS-Co 8% s válcovou stopkou, 4-zubé

Centrální řez. Určena pro kopírovací frézování, frézování klínových a vytváření otevřených drážek.
Leštěný povrch. Typ drážky: 30° šroubovice.
Celkové rozměry podle **DIN 844**.
Válcová stopka podle **DIN 1835A**.

Metrické tolerance
Nominální Toleranční meze
do 38 mm +0.0630 -0.0130
nad 38 mm +0.1250 -0.0000

HSS-Co. 8%



Standardní délka

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Objednací kód SHR-061	Cena Kč/ks
3.00	8	6	52	-3703A	214
4.00	11	6	55	-3704B	214
5.00	13	6	57	-3705C	214
6.00	13	6	57	-3706D	214
7.00	16	10	66	-3707E	270
8.00	19	10	69	-3708F	270
9.00	19	10	69	-3709Q	320
10.00	22	10	72	-3710G	340

Standardní délka pokračování

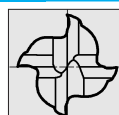
Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Objednací kód SHR-061	Cena Kč/ks
12.00	26	12	83	-3712H	384
14.00	26	16	83	-3714J	650
16.00	32	16	92	-3716L	650
18.00	32	16	92	-3718M	982
20.00	38	20	104	-3720N	860
22.00	38	20	104	-3722P	1010
25.00	45	25	121	-3725R	1300

Frézy HSS-Co 8% čelní s válcovou stopkou, 4-zubé

Centrální řez. Určena pro kopírovací frézování, frézování klínových a vytváření otevřených drážek.
Leštěný povrch. Typ drážky: 30° šroubovice.
Celkové rozměry podle **DIN 844**.
Válcová stopka podle **DIN 1835A**.

Metrické tolerance
Nominální Toleranční meze
do 38 mm +0.0630 -0.0130
nad 38 mm +0.1250 -0.0000

HSS-Co. 8%



Dlouhé

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Objednací kód SHR-061	Cena Kč/ks
3.00	12	6	56	-3873A	280
4.00	19	6	63	-3875C	236
5.00	24	6	68	-3877E	260
6.00	24	6	68	-3879G	262
8.00	38	10	88	-3880H	330

Dlouhé (pokračování)

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Objednací kód SHR-061	Cena Kč/ks
10.00	45	10	95	-3881J	360
12.00	53	12	110	-3882K	540
14.00	53	16	110	-3883K	766
16.00	63	16	123	-3884M	766
20.00	75	20	141	-3886P	976

Centrální řez.
Stopka se závitem podle DIN 1835D.
Obráběný průměr podle e8.
Průměr stopky podle h6.



HSS-Co 8%
Nepovlakovaný
Pro běžné výrobní
obrábění.



Řada 28

Krátké Rozměry podle DIN 327

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Hmotnost 10 ks	SDH-2TS HSS-Co 8%	
					Objednávací kód SWT-163	Cena Kč/ks
2.00	4	6	48		-2802A	222
2.50	5	6	49		-2802L	231
3.00	5	6	49		-2803A	222
3.50	6	6	50		-2803L	211
4.00	7	6	51		-2804A	225
4.50	7	6	51		-2804L	222
5.00	8	6	52		-2805A	225
5.50	8	6	52		-2805L	213
6.00	8	6	52		-2806A	222
7.00	10	10	60		-2807A	316
8.00	11	10	61		-2808A	316
9.00	11	10	61		-2809A	316

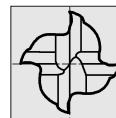
Řada 28

Krátké Rozměry podle DIN 327

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Hmotnost 10 ks	SDH-2TS HSS-Co 8%	
					Objednávací kód SWT-163	Cena Kč/ks
10.00	13	10	63		-2810A	316
11.00	13	12	70		-2811A	416
12.00	16	12	73		-2812A	427
13.00	16	12	73		-2813A	462
14.00	16	12	73		-2814A	462
15.00	16	16	73		-2815A	531
16.00	19	16	79		-2816A	565
18.00	19	16	79		-2818A	705
20.00	22	20	88		-2820A	869
22.00	22	20	88		-2822A	949
25.00	26	25	102		-2825A	1364

Frézy HSS-Co 8% čelní se závitovou stopkou, 4 a 6-zubé

Centrální řez. Závitová stopka podle DIN 1835D.
Průměr stopky s tolerancí +0.04 -0.0
HSS-Co 8% nepovlakovaný.
Pro běžné výrobní obrábění.



Řada 36

Standardní rozměry podle DIN 844

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Počet zubů	Váha 10 ks	EMH-4TR HSS-Co 8%	
						Objednávací kód SWT-163	Cena Kč/ks
2.00	7	6	51	4	108g	-3602A	273
3.00	8	6	52	4	111g	-3603A	280
4.00	11	6	55	4	114g	-3604A	260
5.00	13	6	57	4	126g	-3605A	271
6.00	13	6	57	4	133g	-3606A	273
7.00	25	10	66	4		-3607A	373
8.00	19	10	69	4	375g	-3608A	378

Řada 36

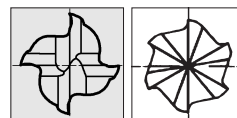
Standardní rozměry podle DIN 844

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Počet zubů	Váha 10 ks	EMH-4TR HSS-Co 8%	
						Objednávací kód SWT-163	Cena Kč/ks
10.00	22	10	72	4	423g	-3610A	378
12.00	26	12	83	4	688g	-3612A	518
14.00	26	12	83	4	728g	-3614A	584
16.00	32	16	92	4	1220g	-3616A	700
18.00	32	16	92	4	1534g	-3618A	856
20.00	38	20	104	4	2114g	-3620A	1049
25.00	45	25	121	6	2668g	-3625A ⁽¹⁾	1655

⁽¹⁾ EMH-6TR HSS-Co 8%

Frézy HSS-Co 8% čelní se závitovou stopkou, 4-zubé,

Centrální řez. Závitová stopka podle DIN 1835D.
Průměr stopky s tolerancemi +0.04 -0.0



Řada 37

Dlouhé Rozměry podle DIN 844

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Počet zubů	Váha 10 ks	EMH-4TL HSS-Co 8%	
						Objednávací kód SWT-163	Cena Kč/ks
4.00	19	6	63	4	61g	-3704A	340
5.00	24	6	68	4	67g	-3705A	364
6.00	24	6	68	4	74g	-3706A	362
8.00	38	10	88	4	215g	-3708A	502

Řada 37

Dlouhé Rozměry podle DIN 844

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Počet zubů	Váha 10 ks	EMH-4TL HSS-Co 8%	
						Objednávací kód SWT-163	Cena Kč/ks
10.00	45	10	95	4	260g	-3710A	502
12.00	53	12	110	4	408g	-3712A	700
16.00	63	16	123	4	806g	-3716A	978
20.00	75	20	141	4	1433g	-3720A	1469


Frézy HSS kopírovací se závitovou stopkou, 2-zubé

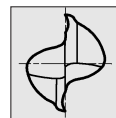
Určeny k výrobě matic, drážkování a kopírovacímu frézování.
Leštěný povrch. Typ drážky: 30° šroubovice.
Vyrobeny podle BS 122 : Part 4 : 1980.

Metrické Tolerance

Průměr nad 38mm Toleranční limit +0.0630 -0.0130



**ROZŠÍŘENÁ
ŘADA**



Krátké Typ B210T

Průměr (mm)	Délka drážky	Celková délka	Počet zubů	Hmotnost	SHR-061	
					Objednávací kód SHR-061	Cena Kč/ks
2.00	3.0	49.0	6	22g	-5950A	347
3.00	7.0	51.0	6	22g	-5952C	351
4.00	9.5	52.5	6	30g	-5953D	442
5.00	9.5	52.5	6	28g	-5954E	347
6.00	11.0	56.5	6	40g	-5955F	327
8.00	12.5	58.5	10	32g	-5957H	352

Krátké Typ B210T

Průměr (mm)	Délka drážky	Celková délka	Počet zubů	Hmotnost	SHR-061	
					Objednávací kód SHR-061	Cena Kč/ks
10.00	14.5	60.5	10	95g	-5959K	382
12.00	19.0	66.5	12	144g	-5961M	467
16.00	22.0	72.0	16	308g	-5965R	613
20.00	25.5	77.0	16	372g	-5969W	1033
30.00	30.0	93.5	25	605g	-5976C	1975

FRÉZY STOPKOVÉ HRUBOVACÍ

HSS-Co. 8% **TiCN** **TiAlN**

HSS-Co 8% Nepovlakový Pro běžné výrobní obrábění

HSS-Co 8%
S povlakem TiCN

prodlužuje životnost nástroje a zlepšuje kvalitu povrchu obrobku
Odvádí teplo, má dobrou tepelnou odolnost, díky vysoké tvrdosti povrchu snižuje povrchové tření

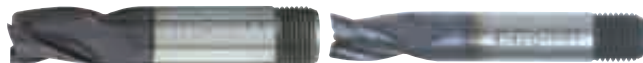
HSS-Co 8%
S povlakem TiAlN

SWISS+TECH

Frézy Hss-Co 8% se závitovou stopkou, 3 zubé

Centrální řez stopka se závitem podle DIN 1835D
obráběcí průměr podle E8
Průměr stopky podle H8

**ROZŠÍŘENÁ
ŘADA**



Řada 32

Krátké rozměry podle DIN 327

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Hmotnost 10 ks	SDH-3TS HSS-Co 8%		SDN-3TS s povlakem TiCN		SDL-3TS s povlakem TiAlN	
					Objednací kód SWT-163	Cena Kč/ks	Objednací kód SWT-163	Cena Kč/ks	Objednací kód SWT-163	Cena Kč/ks
3.00	5	6	49		-3203A	205	-3233A	248	-3263A	291
4.00	7	6	51		-3204A	195	-3234A	248	-3264A	291
5.00	8	6	52		-3205A	197	-3235A	248	-3265A	295
6.00	8	6	61		-3206A	197	-3236A	258	-3266A	291
8.00	11	10	63		-3208A	293	-3238A	366	-3268A	445
10.00	13	10	73		-3210A	268	-3240A	560	-3270A	461
12.00	16	12	73		-3212A	373	-3242A	494	-3272A	567
14.00	16	12	79		-3214A	421	-3244A	537	-3274A	611
16.00	19	16	88		-3216A	523	-3246A	683	-3276A	731
20.00	22	20	88		-3220A	758	-3250A	983	-3280A	1138
22.00	22	20	88		-3222A	820	-3252A	1133	-3282A	1578
25.00	26	25	102		-3225A	1150	-3255A	1882	-3285A	1702

Řada 33

Normální rozměry podle DIN 844

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Hmotnost 10 ks	SDH-3TR HSS-Co 8%		SDN-3TR s povlakem TiCN		SDL-3TR s povlakem TiAlN	
					Objednací kód SWT-163	Cena Kč/ks	Objednací kód SWT-163	Cena Kč/ks	Objednací kód SWT-163	Cena Kč/ks
3.00	8	6	52		-3303A	232	-3333A	321	-3363A	423
4.00	11	6	55		-3304A	234	-3334A	309	-3364A	323
5.00	13	6	57		-3305A	254	-3335A	315	-3365A	393
6.00	13	6	57		-3306A	232	-3336A	327	-3366A	353
8.00	19	10	69		-3308A	331	-3338A	432	-3368A	489
10.00	22	10	72		-3310A	322	-3340A	427	-3370A	531
12.00	26	12	83		-3312A	440	-3342A	599	-3372A	641
14.00	26	12	83		-3314A	461	-3344A	668	-3374A	687
16.00	32	16	92		-3316A	617	-3346A	806	-3376A	826
20.00	38	20	104		-3320A	910	-3350A	1112	-3380A	1325
22.00	38	20	104		-3322A	942	-3352A	1444	-3382A	1444
25.00	45	25	121		-3325A	1390	-3355A	1941	-3385A	2059

Řada 34

Prodloužené rozměry podle DIN 844

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Hmotnost 10 ks	SDH-3TL HSS-Co 8%		SDN-3TL s povlakem TiCN		SDL-3TL s povlakem TiAlN	
					Objednací kód SWT-163	Cena Kč/ks	Objednací kód SWT-163	Cena Kč/ks	Objednací kód SWT-163	Cena Kč/ks
3.00	12	6	65		-3403A	330	-3433A	369	-3463A	423
4.00	19	6	63		-3404A	302	-3434A	375	-3464A	480
5.00	24	6	68		-3405A	302	-3435A	480	-3465A	480
6.00	24	6	68		-3406A	302	-3436A	369	-3466A	368
8.00	38	10	88		-3408A	440	-3438A	591	-3468A	592
10.00	45	10	95		-3410A	455	-3440A	551	-3470A	620
12.00	53	12	110		-3412A	588	-3442A	770	-3472A	845
14.00	53	12	110		-3414A	678	-3444A	791	-3474A	935
16.00	63	16	123		-3416A	945	-3446A	1075	-3476A	1107
20.00	75	20	141		-3420A	1248	-3450A	1502	-3480A	1563
22.00	75	20	141		-3422A	1353	-3452A	2980	-3482A	2980
25.00	90	25	166		-3425A	1896	-3455A	2389	-3485A	3336

SHERWOOD
QUALITY CUTTING TOOLS

Frézy HSS-EV hrubovací s jemným stoupáním a závitovou stopkou

Vícezubé hrubovací frézy. Vyrobeny ze slinuté extra vanadiové oceli HSS-EVENT. Tolerance h8. Standardní délka. Rozměry podle DIN 1835D.



**JEMNÉ
STOUPÁNÍ**

HSS-EV

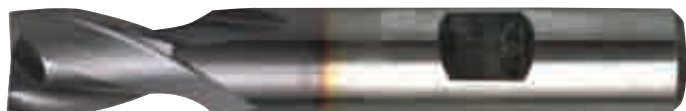
Standardní

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Počet zubů	Hmotnost	Objednací kód SHR-061	Cena Kč/ks
6.00	15	6	58	3		-2600A	209
8.00	20	10	70	3		-2601B	265
10.00	28	10	75	4		-2602C	298
12.00	33	12	85	4		-2603D	338

Standardní

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Počet zubů	Hmotnost	Objednací kód SHR-061	Cena Kč/ks
16.00	38	16	90	4		-2604E	492
20.00	47	20	110	4		-2605F	445
25.00	52	25	125	5		-2606G	598

Centrální řez. Stopka Weldon podle DIN 1835B.
Obráběný průměr podle e8.
Průměr stopky podle h6.



HSS-Co. 8% **TiCN** **TiAlN**

HSS-Co 8% nepovlakovaný Pro běžné výrobní obrábění
HSS-Co 8% s povlakem TiCN Prolužuje životnost nástroje a zlepšuje kvalitu povrchu obrobku.

HSS-Co 8% s povlakem TiAlN Odvádí teplo, má dobrou tepelnou odolnost, díky vysoké tvrdosti povrchu snižuje povrchové tření.



Řada 01

Krátká řada Rozměry podle DIN 327



Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Hmotnost 10 ks	SDH-2WS HSS-Co 8%		SDN-2WS s povlakem TiCN		SDL-2WS s povlakem TiAlN	
					Objednací kód SWT-163	Cena Kč/ks	Objednací kód SWT-163	Cena Kč/ks	Objednací kód SWT-163	Cena Kč/ks
2.00	4	6	48	104g	-0102A	220	-0132A	278	-0162A	313
2.50	5	6	49	108g	-0102L	227	-0132L	278	-0162L	307
3.00	5	6	49	110g	-0103A	222	-0133A	278	-0163A	309
3.50	6	6	50	111g	-0103L	220	-0133L	278	-0163L	324
4.00	7	6	51	112g	-0104A	222	-0134A	289	-0164A	316
4.50	7	6	51	114g	-0104L	220	-0134L	278		
5.00	8	6	52	117g	-0105A	222	-0135A	278	-0165A	407
5.50	8	6	52	120g	-0105L	220			-0165L	325
6.00	8	6	52	121g	-0106A	220	-0136A	289	-0166A	309
7.00	10	10	60	336g	-0107A	300	-0137A	389	-0167A	495
8.00	11	10	61	345g	-0108A	316	-0138A	418	-0168A	482
9.00	11	10	61	355g	-0109A	322	-0139A	389	-0169A	491
10.00	13	13	63	476g	-0110A	316	-0140A	389	-0170A	513
11.00	13	12	70	587g	-0111A	416	-0141A	511	-0171A	638
12.00	16	12	73	613g	-0112A	427	-0142A	555	-0172A	653
13.00	16	12	73	616g	-0113A	482	-0143A	604	-0173A	676
14.00	16	12	73	615g	-0114A	482	-0144A	578	-0174A	800
15.00	16	12	73	654g	-0115A	531	-0145A	655		
16.00	19	16	79	1025g	-0116A	565	-0146A	1013	-0176A	789
18.00	19	16	79	1086g	-0118A	695	-0148A	975	-0178A	1016
20.00	22	20	88	1423g	-0120A	836	-0150A	1162	-0180A	1260
22.00	22	20	88	2004g	-0122A	922				
25.00	26	25	102	3366g	-0125A	1293	-0155A	1702		

Řada 02

Standardní řada Rozměry podle DIN 844



Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Hmotnost 10 ks	SDH-2WS HSS-Co 8%		SDN-2WS s povlakem TiCN		SDL-2WS s povlakem TiAlN	
					Objednací kód SWT-163	Cena Kč/ks	Objednací kód SWT-163	Cena Kč/ks	Objednací kód SWT-163	Cena Kč/ks
2.00	7	6	51	108g	-0202A	260	-0233A	442	-0262A	442
3.00	8	6	52	108g	-0203A	267	-0234A	342	-0263A	367
4.00	11	6	55	114g	-0204A	271			-0264A	362
5.00	13	6	57	121g	-0205A	271	-0235A	336		
6.00	13	6	57	150g	-0206A	271	-0236A	355	-0266A	380
8.00	19	10	69	361g	-0208A	373	-0238A	475	-0268A	527
10.00	22	10	72	402g	-0210A	373	-0240A	498	-0270A	567
12.00	26	12	83	652g	-0212A	491	-0242A	675	-0272A	720
14.00	26	12	83	710g	-0214A	544	-0244A	907	-0274A	907
16.00	32	16	92	950g	-0216A	678	-0246A	922	-0276A	936
20.00	38	20	104	2114g	-0220A	984	-0250A	1338	-0280A	1471
25.00	45	25	121	2400g	-0225A	1575				

Řada 03

Dlouhá řada Rozměry podle DIN 844



Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Hmotnost 10 ks	SDH-2WS HSS-Co 8%		SDN-2WS s povlakem TiCN		SDL-2WS s povlakem TiAlN	
					Objednací kód SWT-163	Cena Kč/ks	Objednací kód SWT-163	Cena Kč/ks	Objednací kód SWT-163	Cena Kč/ks
2.00	7	6	54	110g	-0302A	300	-0332A	544	-0362A	407
3.00	8	6	56	116g	-0303A	304	-0333A	382	-0363A	407
4.00	11	6	63	120g	-0304A	293	-0334A	362	-0364A	389
5.00	13	6	68	136g	-0305A	302	-0335A	380	-0365A	407
6.00	13	6	68	153g	-0306A	302	-0336A	398	-0366A	411
8.00	19	10	88	442g	-0308A	425	-0338A	564	-0368A	618
10.00	22	10	95	528g	-0310A	427	-0340A	576	-0370A	620
12.00	26	12	110	736g	-0312A	565	-0342A	725	-0372A	815
14.00	26	12	110	843g	-0314A	642			-0374A	902
16.00	32	16	123	1734g	-0316A	793	-0346A	1016	-0376A	1087
20.00	38	20	141	3064g	-0320A	1213	-0350A	1489	-0380A	1691
22.00	38	20	141	3228g	-0322A	1291				
25.00	45	25	166	5550g	-0325A	1809				

Sada 7 ks - Řada 02 Standardní délka

Pro obrábění při běžné výrobě. Centrální řez.
Rozměry podle DIN 844.
Stopka Weldon podle DIN 1835B. Obráběný průměr s tolerancí e8.
Průměr stopky s tolerancí h6. Obsah: 3, 4, 5, 6, 8, 10 a 12 mm.

7 kusů



Počet kusů	nepovlakovaný		s povlakem TiAlN	
	Objednací kód SWT-163	Cena Kč/ks	Objednací kód SWT-163	Cena Kč/ks
7	-9810K	1671	-9820K	2922

SWISS+TECH

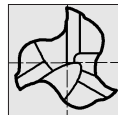
Frézy HSS-Co 8% se stopkou Weldon, 3-zubé

HSS-Co. 8% **TiCN** **TiALN**



Centrální řez.
Stopka Weldon podle DIN 1835B.
Obráběný průměr na e8.
Průměr stopky na h6.

HSS-Co 8% nepovlakovaný Pro běžné výrobní obrábění.
HSS-Co 8% s povlakem TiCN Prodlužuje životnost nástroje a zlepšuje kvalitu povrchu obrobku.
HSS-Co 8% s povlakem TiALN Odvádí teplo, má dobrou tepelnou odolnost, díky vysoké tvrdosti povrchu snižuje povrchové tření.



**ROZŠÍŘENÁ
ŘADA**



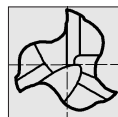
Řada 05
Krátké Rozměry podle DIN 327

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Hmotnost 10 ks	SDH-3WS HSS-Co 8%		SDN-3WS s povlakem TiCN		SDL-3WS s povlakem TiALN	
					Objednáací kód SWT-163	Cena Kč/ks	Objednáací kód SWT-163	Cena Kč/ks	Objednáací kód SWT-163	Cena Kč/ks
2.00	4	6	48	107g	-0502A	213	-0532A	289	-0562A	316
3.00	5	6	49	109g	-0503A	225	-0533A	293	-0563A	324
4.00	7	6	51	112g	-0504A	222	-0534A	298	-0564A	309
5.00	8	6	52	117g	-0505A	222	-0535A	278	-0565A	324
6.00	8	6	52	123g	-0506A	222	-0536A	289	-0566A	333
7.00	10	10	60	339g	-0507A	316	-0537A	278	-0567A	478
8.00	11	10	61	353g	-0508A	316	-0538A	385	-0568A	500
10.00	13	10	63	382g	-0510A	316	-0540A	418	-0570A	527
12.00	16	12	73	617g	-0512A	425	-0542A	547	-0572A	636
14.00	16	12	73	688g	-0514A	447	-0544A	609		
16.00	19	16	79	1220g	-0516A	576	-0546A	775	-0576A	844
20.00	22	20	88	1894g	-0520A	829	-0550A	1160	-0580A	1240
22.00	22	20	88	2002g	-0522A	922				
25.00	26	25	102	3388g	-0525A	1291				

Frézy HSS-Co 8% se stopkou Weldon, 3-zubé

HSS-Co. 8% **TiCN** **TiALN**

Centrální řez. Stopka Weldon podle DIN 1835B.
Obráběný průměr na e8.
Průměr stopky na h6.



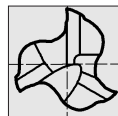
Řada 06
Standardní řada Rozměry podle DIN 844

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Hmotnost 10 ks	SDH-3WR HSS-Co 8%		SDN-3WR s povlakem TiCN		SDL-3WR s povlakem TiALN	
					Objednáací kód SWT-163	Cena Kč/ks	Objednáací kód SWT-163	Cena Kč/ks	Objednáací kód SWT-163	Cena Kč/ks
3.00	8	6	52	111g	-0603A	271	-0633A	347	-0663A	376
4.00	11	6	55	114g	-0604A	280	-0634A	360	-0664A	380
5.00	13	6	57	129g	-0605A	280	-0635A	360	-0665A	362
6.00	13	6	57	128g	-0606A	280	-0636A	367	-0666A	389
8.00	19	10	69	368g	-0608A	378	-0638A	475	-0668A	555
10.00	22	10	72	404g	-0610A	373	-0640A	489	-0670A	575
12.00	26	12	83	666g	-0612A	495	-0642A	673	-0672A	720
14.00	26	12	83	710g	-0614A	544	-0644A	720	-0674A	811
16.00	32	16	92	950g	-0616A	665	-0646A	896	-0676A	955
20.00	38	20	104	2114g	-0620A	1002	-0650A	1313	-0680A	1487
22.00	38	20	104	2238g	-0622A	1087			-0682A	1624
25.00	45	25	121	2400g	-0625A	1562			-0685A	2151

Frézy HSS-Co 8% se stopkou Weldon, 3-zubé

HSS-Co. 8% **TiCN** **TiALN**

Centrální řez. Stopka Weldon podle DIN 1835B.
Obráběný průměr na e8.
Průměr stopky na h6.



Řada 07
Dlouhé Rozměry podle DIN 844

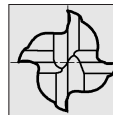
Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Hmotnost 10 ks	SDH-3WL HSS-Co 8%		SDN-3WL s povlakem TiCN		SDL-3WL s povlakem TiALN	
					Objednáací kód SWT-163	Cena Kč/ks	Objednáací kód SWT-163	Cena Kč/ks	Objednáací kód SWT-163	Cena Kč/ks
3.00	12	6	56	49g	-0703A	356	-0733A	415	-0763A	442
4.00	19	6	63	59g	-0704A	371	-0734A	435	-0764A	473
5.00	24	6	68	69g	-0705A	362	-0735A	433	-0765A	442
6.00	24	6	68	72g	-0706A	362	-0736A	415	-0766A	473
8.00	38	10	88	206g	-0708A	502	-0738A	633	-0768A	713
10.00	45	10	95	245g	-0710A	502	-0740A	644	-0770A	667
12.00	53	12	110	379g	-0712A	667	-0742A	865	-0772A	913
14.00	53	12	110	420g	-0714A	776			-0774A	1024
16.00	63	16	123	746g	-0716A	931	-0746A	1149	-0776A	1224
20.00	75	20	141	1314g	-0720A	1376	-0750A	1502	-0780A	1984
22.00	75	20	141	1425g	-0722A	1516				
25.00	90	25	166	2415g	-0725A	2204	-0755A	2751	-0785A	3144

VÝROBKY JSOU K DODÁNÍ POUZE U NAŠEHO DISTRIBUTORA



Centrální řez. Stopka Weldon podle DIN 1835B.
Průměr stopky
3 - 6 mm, tolerance +0.04 -0.0.
8 - 20 mm, tolerance +0.05 -0.0.

HSS-Co 8% nepovlakovaný Pro běžné výrobní obrábění.
HSS-Co 8% s povlakem TiCN Prodlužuje životnost nástroje a zlepšuje kvalitu povrchu obrobku.
HSS-Co 8% s povlakem TiAlN Odvádí teplo, má dobrou tepelnou odolnost, díky vysoké tvrdosti povrchu snižuje povrchové tření.



Řada 09

Standardní Rozměry podle DIN 844



Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Počet zubů	Hmotnost 5 ks	EMH-4WR HSS-Co 8%		EMN-4WR s povlakem TiCN		EML-4WR s povlakem TiAlN	
						Objednací kód SWT-163	Cena Kč/ks	Objednací kód SWT-163	Cena Kč/ks	Objednací kód SWT-163	Cena Kč/ks
2.00	7	6	51	4	108g	-0902A	271	-0932A	344	-0962A	362
3.00	8	6	52	4	111g	-0903A	271	-0933A	342	-0963A	382
4.00	11	6	55	4	117g	-0904A	285	-0934A	353	-0964A	362
5.00	13	6	57	4	126g	-0905A	260	-0935A	351	-0965A	380
6.00	13	6	57	4	133g	-0906A	280	-0936A	353	-0966A	382
7.00	16	10	66	4	332g	-0907A	367	-0937A	462	-0967A	555
8.00	19	10	69	4	375g	-0908A	378	-0938A	462	-0968A	555
10.00	22	10	72	4	423g	-0910A	378	-0940A	475	-0970A	575
12.00	26	12	83	4	688g	-0912A	515	-0942A	696	-0972A	756
14.00	26	12	83	4	725g	-0914A	584			-0974A	838
16.00	32	16	92	4	1037g	-0916A	713	-0946A	938	-0976A	969
18.00	32	16	92	4	1390g	-0918A	856			-0978A	1180
20.00	38	20	104	4	2114g	-0920A	1031	-0950A	1362	-0980A	1438
25.00	45	25	121	6	2400g	-0925A ⁽¹⁾	1640	-0955A ⁽²⁾	2129	-0985A ⁽³⁾	2247

⁽¹⁾ EMH-6WR HSS-Co 8%

⁽²⁾ EMN-6WR povlak TiCN

⁽³⁾ EML-6WR povlak TiAlN

Řada 10

Dlouhé Rozměry podle DIN 844



Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Počet zubů	Hmotnost 5 ks	EMH-4WL HSS-Co 8%		EMN-4WL s povlakem TiCN		EML-4WL s povlakem TiAlN	
						Objednací kód SWT-163	Cena Kč/ks	Objednací kód SWT-163	Cena Kč/ks	Objednací kód SWT-163	Cena Kč/ks
3.00	12	6	56	4	55g	-1003A	344	-1033A	413	-1063A	458
4.00	19	6	63	4	61g	-1004A	356	-1034A	415	-1064A	465
5.00	24	6	68	4	67g	-1005A	356	-1035A	415	-1065A	458
6.00	24	6	68	4	74g	-1006A	340	-1036A	415	-1066A	442
8.00	38	10	88	4	215g	-1008A	511	-1038A	633	-1068A	713
10.00	45	10	95	4	260g	-1010A	520	-1040A	651	-1070A	716
12.00	53	12	110	4	408g	-1012A	700	-1042A	891	-1072A	947
14.00	53	12	110	4	471g	-1014A	815	-1044A	1033	-1074A	1051
16.00	63	16	123	4	806g	-1016A	978	-1046A	1255	-1076A	1309
20.00	75	20	141	4	1433g	-1020A	1471	-1050A	1880	-1080A	2055

⁽¹⁾ EMH-6TR HSS-Co 8%

⁽²⁾ EMN-6TR povlak TiCN

⁽³⁾ EML-6TR povlak TiAlN

Sada 7 ks - Řada 09

Pro obrábění při běžné výrobě. Centrální řez.
Rozměry podle DIN 844.
Stopka Weldon podle DIN 1835B.
Obráběný průměr s tolerancí e8.
Tolerance průměru stopky:
3 - 6 mm: +0.04 -0.0,
8 - 20 mm: +0.05 -0.0.
Obsah: 4, 5, 6, 8, 10, 12 a 16 mm.

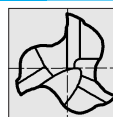
7 kusů



Počet kusů	Nepovlakovaný	
	Objednací kód SWT-163	Cena Kč/ks
7	-9850K	1976

Frézy HSS-Co 8% želní s 50° strmým stoupáním a stopkou Weldon, 3-zubé

Centrální řez. Stopka Weldon podle DIN 1835B.
Obráběný průměr s tolerancí e8.
Průměr stopky s tolerancí h6.



Řada 13

Standardní Rozměry podle DIN 844

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Počet zubů	Hmotnost	EHH-3WR HSS-Co 8%	
						Objednací kód SWT-163	Cena Kč/ks
6.00	13	6	57	3	54g	-1306A	398
8.00	19	10	69	3	186g	-1308A	538
10.00	22	10	72	3	225g	-1310A	538

Řada 13

Standardní Rozměry podle DIN 844

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Počet zubů	Hmotnost	EHH-3WR HSS-Co 8%	
						Objednací kód SWT-163	Cena Kč/ks
12.00	26	12	83	3	340g	-1312A	716
16.00	32	16	92	3	619g	-1316A	889
20.00	38	20	104	3	1079g	-1320A	1422

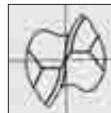
SWISS+TECH

Frézy HSS kopírovací
se stopkou Weldon, 2-zubé

Centrální řez. Stopka Weldon podle DIN 1835B.
Obráběný průměr s tolerancí e8.
Průměr stopky s tolerancí h6.

HSS-Co. 8% TiCN TiALN

HSS-Co 8% nepovlakovaný Pro běžné výrobní obrábění.
HSS-Co 8% s povlakem TiCN Prolužuje životnost nástroje
a zlepšuje kvalitu povrchu obrobku.
HSS-Co 8% s povlakem TiALN Odvádí teplo, má dobrou
tepelnou odolnost, díky vysoké
tvrdosti povrchu snižuje povrchové
tření.



Řada 11

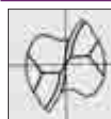
Krátké Rozměry podle DIN 327

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Hmotnost 5 ks	SBH-2WS HSS-Co 8%		SBN-2WS s povlakem TiCN		SBL-2WS s povlakem TiALN	
					Objednací kód SWT-163	Cena Kč/ks	Objednací kód SWT-163	Cena Kč/ks	Objednací kód SWT-163	Cena Kč/ks
2.00	6	6	49	52g	-1102A	349	-1132A	402	-1162A	435
3.00	6	6	49	54g	-1103A	333	-1133A	422		
4.00	6	6	51	55g	-1104A	333	-1134A	402		
5.00	6	6	52	58g	-1105A	333	-1135A	402	-1165A	435
6.00	6	6	52	60g	-1106A	347	-1136A	402	-1166A	435
8.00	10	10	61	170g	-1108A	422	-1138A	515	-1168A	598
10.00	10	10	63	188g	-1110A	445	-1140A	533	-1170A	615
12.00	12	12	73	306g	-1112A	582	-1142A	731	-1172A	760
16.00	16	16	79	535g	-1116A	773	-1146A	967	-1176A	1022
20.00	20	20	88	944g	-1120A	1093	-1150A	1327	-1180A	1589

Frézy HSS-Co 8% kopírovací se stopkou Weldon, 2-zubé

Centrální řez. Stopka Weldon podle DIN 1835B.
Obráběný průměr s tolerancí e8.
Průměr stopky s tolerancí h6.

HSS-Co. 8% TiCN TiALN



Řada 12

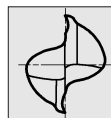
Dlouhé Rozměry podle DIN 844

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Hmotnost 5 ks	SBH-2WL HSS-Co 8%		SBN-2WL s povlakem TiCN		SBL-2WL s povlakem TiALN	
					Objednací kód SWT-163	Cena Kč/ks	Objednací kód SWT-163	Cena Kč/ks	Objednací kód SWT-163	Cena Kč/ks
3.00	8	6	56	55g	-1203A	433	-1234A	515	-1264A	671
4.00	11	6	63	60g	-1204A	429	-1235A	509		
5.00	13	6	68	70g	-1205A	429	-1236A	509	-1266A	515
6.00	13	6	68	75g	-1206A	433	-1238A	695	-1268A	716
8.00	19	10	88	110g	-1208A	555	-1240A	705	-1270A	720
10.00	22	10	95	277g	-1210A	555	-1242A	916	-1272A	976
12.00	26	12	110	435g	-1212A	720				

Frézy HSS-Co 8% drážkovací s 42° strmým stoupáním se stopkou Weldon, 2-zubé

HSS-Co. 8%

Centrální řez.
Rozměry podle DIN 844
Stopka Weldon podle DIN 1835B.
Průměr stopky s tolerancemi +0.04 -0.0



Řada 15

Standardní Rozměry podle DIN 844

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Hmotnost 5 ks	SHH-2WR HSS-Co 8%	
					Objednací kód SWT-163	Cena Kč/ks
3.00	8	6	52	55g	-1503A	353
4.00	11	6	55	56g	-1504A	356
5.00	13	6	57	60g	-1505A	353
6.00	13	6	57	62g	-1506A	356
8.00	19	10	69	175g	-1508A	485

Řada 15

Standardní Rozměry (pokračování)

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Hmotnost 5 ks	SHH-2WR HSS-Co 8%	
					Objednací kód SWT-163	Cena Kč/ks
10.00	22	10	72	190g	-1510A	480
12.00	26	12	83	326g	-1512A	642
16.00	32	16	92	603g	-1516A	900
18.00	32	16	92	663g	-1518A	1033
20.00	38	20	104	1054g	-1520A	1278

VÝROBKY JSOU K DODÁNÍ POUZE U NAŠEHO DISTRIBUTORA

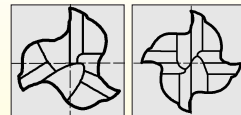


Frézy HSS-E hrubovací se strmým stoupáním a stopkou Weldon

Frézy průmyslové kvality pro tvarové obrábění kovových komponentů. Vícezubé hrubovací frézy. Vyrobeny ze slinuté extra vanadiové oceli HSS-EV. Tolerance h8, standardní délka. Rozměry podle DIN 1835D.

STRMÉ STOUPÁNÍ

HSS-EV



Standardní

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Počet zubů	Hmotnost	Objednací kód SHR-061	Cena Kč/ks
6.00	13	6	57	3		-2560A	215
8.00	19	10	69	3		-2561B	218
10.00	22	10	72	4		-2562C	231

Standardní

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Počet zubů	Hmotnost	Objednací kód SHR-061	Cena Kč/ks
12.00	26	12	83	4		-2563D	238
16.00	32	16	92	4		-2564E	503
25.00	45	25	121	5		-2566G	1285



Frézy HSS-Co 8% hrubovací se strmým stoupáním a stopkou Weldon

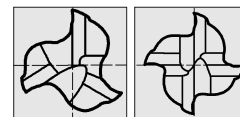
Centrální řez. Stopka Weldon podle DIN 1835B. Obráběný průměr s tolerancí js12. Průměr stopky s tolerancí h6

STRMÉ STOUPÁNÍ

HSS-Co. 8%

TiCN

TiAlN



Řada 17

Standardní Rozměry podle DIN 844

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Počet zubů	Hmotnost 10 ks	RCH-4WR HSS-Co 8%		RCN-4WR s povlakem TiCN		RCL-4WR s povlakem TiAlN	
						Objednací kód SWT-163	Cena Kč/ks	Objednací kód SWT-163	Cena Kč/ks	Objednací kód SWT-163	Cena Kč/ks
6.00	13	6	57	3	129g	-1706A ⁽¹⁾	562	-1736A ⁽²⁾	660	-1768A ⁽³⁾	1127
8.00	19	10	69	3	311g	-1708A ⁽¹⁾	625	-1738A ⁽²⁾	680	-1770A	1313
10.00	22	10	72	4	337g	-1710A	620	-1740A	727		
12.00	26	12	83	4	690g	-1712A	665	-1742A	856	-1772A	1376
16.00	32	16	92	4	1280g	-1716A	947	-1746A	1222	-1776A	1818
20.00	38	20	104	4	2224g	-1720A	1202	-1750A	1536	-1780A	2356
25.00	45	25	121	5	4074g	-1725A ⁽⁴⁾	1818			-1785A ⁽⁶⁾	3273

⁽¹⁾ RCH-3WL HSS-Co 8% ⁽²⁾ RCN-3WL TiCN ⁽³⁾ RCL-3WL TiAlN ⁽⁴⁾ RCH-5WL HSS-Co 8% ⁽⁵⁾ RCN-5WL TiCN ⁽⁶⁾ RCL-5WL TiAlN

Frézy HSS-Co 8% hrubovací se strmým stoupáním a stopkou Weldon

Centrální řez. Obráběný průměr s tolerancí js12. Průměr stopky s tolerancí h6.

STRMÉ STOUPÁNÍ

HSS-Co. 8%

TiCN



Řada 18

Dlouhé Rozměry podle DIN 844

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Počet zubů	Hmotnost 5 ks	RCH-4WL HSS-Co 8%		RCN-4WL s povlakem TiCN	
						Objednací kód SWT-163	Cena Kč/ks	Objednací kód SWT-163	Cena Kč/ks
6.00	24	6	68	3	70g			-1836A ⁽²⁾	798
8.00	38	10	88	3	215g	-1808A ⁽¹⁾	813	-1838A ⁽²⁾	915
10.00	45	10	95	4	259g	-1810A	784	-1840A	962
12.00	53	12	110	4	401g	-1812A	940	-1842A	1356
16.00	63	16	123	4	804g	-1816A	1325	-1846A	1587
20.00	75	20	141	4	1132g	-1820A	1727	-1850A	2035
25.00	90	25	166	5	2627g	-1825A ⁽⁴⁾	2660		

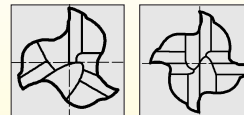
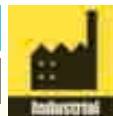
⁽¹⁾ RCH-3WL HSS-Co 8% ⁽²⁾ RCN-3WL TiCN ⁽³⁾ RCL-3WL TiAlN ⁽⁴⁾ RCH-5WL HSS-Co 8% ⁽⁵⁾ RCN-5WL TiCN ⁽⁶⁾ RCL-5WL TiAlN



Frézy HSS-EV hrubovací s jemným stoupáním a stopkou Weldon

Vícezubé hrubovací frézy. Vyrobeny ze slinuté extra vanadiové oceli HSS-EVENT. Tolerance h8. Standardní délka. Rozměry podle DIN 844.

JEMNÉ STOUPÁNÍ

HSS-EV

Standardní

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Počet zubů	Hmotnost	Objednávací kód SHR-061	Cena Kč/ks
6.00	15	6	58	3		-2620A	200
8.00	20	10	70	3		-2621B	287
10.00	28	10	75	4		-2622C	308
12.00	33	12	85	4		-2623D	248

Standardní

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Počet zubů	Hmotnost	Objednávací kód SHR-061	Cena Kč/ks
16.00	38	16	90	4		-2624E	351
20.00	47	20	110	4		-2625F	710
25.00	52	25	125	5		-2625G	602



Frézy HSS-Co 8% hrubovací s jemným stoupáním a stopkou Weldon

Centrální řez. Stopka Weldon podle DIN 1835B. Obráběný průměr s tolerancí js12. Průměr stopky s tolerancí h6.

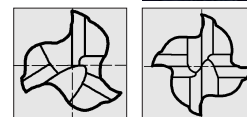
JEMNÉ STOUPÁNÍ

HSS-Co. 8%
TiCN
TiALN


HSS-Co 8% Nepovlakový
HSS-Co 8% S povlakem TiCN

HSS-Co 8% S povlakem TiALN

Pro běžné výrobní obrábění. Prodlužuje životnost nástroje a zlepšuje kvalitu povrchu obrobku. Odvádí teplo, má dobrou tepelnou odolnost, díky vysoké tvrdosti povrchu snižuje povrchové tření.


Řada 25
Standardní Rozměry podle DIN 844

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Počet zubů	Hmotnost 5 ks	RFH-4WR HSS-Co 8%		RFN-4WR s povlakem		TiCN RFL-4WR s povlakem TiALN	
						Objednávací kód SWT-163	Cena Kč/ks	Objednávací kód SWT-163	Cena Kč/ks	Objednávací kód SWT-163	Cena Kč/ks
6.00	13	6	57	3	65g	-2506A ⁽¹⁾	615	-2536A ⁽²⁾	727	-2566A ⁽³⁾	1045
8.00	19	10	69	3	186g	-2508A ⁽¹⁾	691	-2538A ⁽²⁾	778	-2568A ⁽³⁾	1195
10.00	22	10	72	4	212g	-2510A	704	-2540A	798	-2570A	1231
12.00	26	12	83	4	356g	-2512A	767	-2542A	951	-2572A	1335
16.00	32	16	92	4	642g	-2516A	1082	-2546A	1360	-2576A	1905
20.00	38	20	104	4	1123g	-2520A	1349	-2550A	1640	-2580A	2411
25.00	45	25	121	5	1310g	-2525A ⁽⁴⁾	1953	-2555A ⁽⁵⁾	2475	-2585A ⁽⁶⁾	3373

⁽¹⁾ RFH-3TL HSS Co 8%

⁽²⁾ RFN-3TL TiCN

⁽³⁾ RFL-3TL TiALN

⁽⁴⁾ RFH-5TL HSS Co 8%

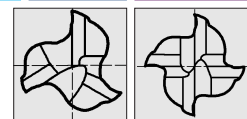
⁽⁵⁾ RFN-5TL TiCN

⁽⁶⁾ RFL-5TL TiALN

Frézy HSS-Co 8% hrubovací s jemným stoupáním a stopkou Weldon

Centrální řez. Stopka Weldon podle DIN 1835B. Obráběný průměr s tolerancí js12. Průměr stopky s tolerancí h6.

JEMNÉ STOUPÁNÍ

HSS-Co. 8%
TiCN
TiALN

Řada 26
Dlouhé Rozměry podle DIN 844

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Počet zubů	Hmotnost 5 ks	RFH-4WL HSS-Co 8%		RFN-4WL s povlakem		TiCN RFL-4WL s povlakem TiALN	
						Objednávací kód SWT-163	Cena Kč/ks	Objednávací kód SWT-163	Cena Kč/ks	Objednávací kód SWT-163	Cena Kč/ks
6.00	24	6	68	3	80g	-2606A ⁽¹⁾	796	-2636A ⁽²⁾	869	-2666A ⁽³⁾	1264
8.00	38	10	88	3	212g	-2608A ⁽¹⁾	876	-2638A ⁽²⁾	1033	-2668A ⁽³⁾	1522
10.00	45	10	95	4	264g	-2610A	905	-2640A	1056	-2670A	1451
12.00	53	12	110	4	408g	-2612A	1065	-2642A	1233	-2672A	1689
16.00	63	16	123	4	790g	-2616A	1518	-2646A	1844	-2676A	2593
20.00	75	20	141	4	1411g	-2620A	1953	-2650A	2358	-2680A	3409
25.00	90	25	166	5	2954g	-2625A ⁽⁴⁾	2927	-2655A ⁽⁵⁾	3380		

⁽¹⁾ RFH-3WL HSS Co 8%

⁽²⁾ RFN-3WL TiCN

⁽³⁾ RFL-3WL TiALN

⁽⁴⁾ RFH-5WL HSS Co 8%

⁽⁵⁾ RFN-5WL TiCN

⁽⁶⁾ RFL-5WL TiALN

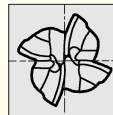
VÝROBKY JSOU K DODÁNÍ POUZE U NAŠEHO DISTRIBUTORA

SWISS+TECH

Frézy HSS-Co 8% hrubovací se středním stoupáním a stopkou Weldon

STŘEDNÍ STOUPÁNÍ

HSS-Co. 8%



Centrální řez. Vhodné pro výrobu nástrojů a forem.
Stopka Weldon podle DIN 1835B.
Obráběný průměr s tolerancí js12.
Průměr stopky s tolerancí h6.



Řada 23

Standardní Rozměry podle DIN 844

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Počet zubů	Hmotnost 5 ks	DSH-4WR HSS-Co 8%	
						Objednací kód SWT-163	Cena Kč/ks
12.00	26	12	83	4	345g	-2312A	1196

Řada 23

Standardní Rozměry podle DIN 844

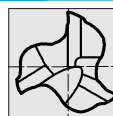
Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Počet zubů	Hmotnost 5 ks	DSH-4WR HSS-Co 8%	
						Objednací kód SWT-163	Cena Kč/ks
16.00	32	16	92	4	646g	-2316A	1727

Frézy HSS-Co 8% čelní s 37° strmým stoupáním a stopkou Weldon, 3-zubé

Centrální řez. Vhodné pro hrubování hliníku.
Rozměry podle DIN 844
Stopka Weldon podle DIN 1835B.
Průměr stopky s tolerancemi h6.

STŘEDNÍ STOUPÁNÍ

HSS-Co. 8%



Řada 20

Standardní

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky.	Celková délka	Hmotnost	RHH-3WR HSS-Co 8%	
					Objednací kód SWT-163	Cena Kč/ks
6.00	13	6	57		-2006A	816
8.00	19	10	69		-2008A	869
10.00	22	10	72		-2010A	895
12.00	26	12	83		-2012A	978

Řada 20

Standardní

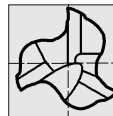
Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky.	Celková délka	Hmotnost	RHH-3WR HSS-Co 8%	
					Objednací kód SWT-163	Cena Kč/ks
14.00	26	12	83		-2014A	1180
16.00	32	16	93		-2016A	1393
20.00	38	20	104		-2020A	1685

Frézy HSS-Co 8% čelní frézy s 37° strmým stoupáním a stopkou Weldon, 3-zubé

Centrální řez. Vhodné pro hrubování hliníku.
Rozměry podle DIN 844
Stopka Weldon podle DIN 1835B.
Průměr stopky s tolerancemi h6.

STŘEDNÍ STOUPÁNÍ

HSS-Co. 8%



Řada 21

Dlouhé

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky.	Celková délka	Hmotnost	RHH-3WL HSS-Co 8%	
					Objednací kód SWT-163	Cena Kč/ks
10.00	45	10	95		-2110A	1096
12.00	53	12	110		-2112A	1384
14.00	53	12	110		-2114A	1798

Řada 21

Dlouhé

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky.	Celková délka	Hmotnost	RHH-3WL HSS-Co 8%	
					Objednací kód SWT-163	Cena Kč/ks
16.00	63	16	123		-2116A	1949
20.00	75	20	141		-2120A	2440

Frézy HSS-E PM s povlakem TiALN



SWISS+TECH

Kombinace **HSS-E PM** a **TiALN**

dává frézu, která je vhodná pro obrábění bez chlazení nebo s částečným chlazením:

- materiálů do tvrdosti 60 HRC
- nerez ocelí
- slitin pro letecký průmysl

HSS-E PM HSS-E PM je spěkaný práškový HSS, v němž se spojuje houževnatost HSS-Co s tvrdostí karbidu.

- Až o 25% vyšší řezná rychlost než u fréz HSS/HSS-Co.
- Až o 125% vyšší řezné rychlosti.
- Až o 100% delší životnost frézy.
- Nižší výrobní náklady.
- Zvýšená produktivita.
- Nižší náklady při spotřebě a likvidaci chladicího média.

TiALN Vícevrstvý povlak schopný provozu při vyšších rychlostech a posuvech.

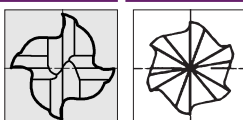
- Chrání břit při extrémních podmínkách obrábění.
- Tvrdost povrchu 3000HV.
- Součinitel resistance povrchu proti oceli 0,4.
- Tloušťka povlaku 3 - 4 μm.
- Maximální pracovní teplota 800°C.
- Možnost renovace povlaku.

Frézy HSS-E s povlakem PM TiALN a 45° strmým stoupáním

Centrální řez. Stopka Weldon podle DIN 1835B.

Rozměry podle DIN 844
Obráběný průměr s tolerancí k10.
Průměr stopky s tolerancí h6.

HSS-E PM **TiALN**



Řada 90 Standardní

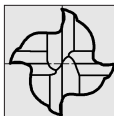
Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky.	Celková délka	Počet drážek	EHP-4WR s povlakem PM	
					Objednávací kód SWT-165	Cena Kč/ks
6.00	13	6	57	4	-9006A	471
8.00	19	10	69	4	-9008A	642
10.00	22	10	72	4	-9010A	662
12.00	26	12	83	4	-9012A	1062
16.00	32	16	93	6	-9016A	1515
20.00	38	20	104	6	-9020A	2525
25.00	45	25	121	6	-9025A ⁽¹⁾	4120

⁽¹⁾ RFP-6WR s povlakem PM

Frézy HSS-E s povlakem PM TiALN s jemným stoupáním

Centrální řez. Stopka Weldon podle DIN 1835B.
Rozměry podle DIN 844 Obráběný průměr s tolerancí js12. Průměr stopky s tolerancí h6.

HSS-E PM **TiALN**



Řada 96 Dlouhé

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky.	Celková délka	Počet drážek	RFP-4WL s povlakem PM	
					Objednávací kód SWT-165	Cena Kč/ks
6.00	24	6	68	4	-9606A	904
8.00	38	10	88	4	-9608A	1289
10.00	45	10	95	5	-9610A	1387
12.00	53	12	110	5	-9612A	1907
16.00	63	16	123	5	-9616A	2993
20.00	75	20	141	5	-9620A	4244
25.00	90	25	166	6	-9625A ⁽¹⁾	6760

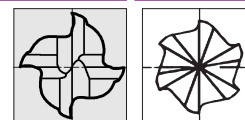
⁽¹⁾ RFP-6WL s povlakem PM

Frézy HSS-E s povlakem PM TiALN a 45° strmým stoupáním

Centrální řez. Stopka Weldon podle DIN 1835B.

Rozměry podle DIN 844
Obráběný průměr s tolerancí k10.
Průměr stopky s tolerancí h6.

HSS-E PM **TiALN**



Řada 92 Standardní

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky.	Celková délka	Počet drážek	EHP-4WL s povlakem PM	
					Objednávací kód SWT-165	Cena Kč/ks
6.00	24	6	68	4	-9206A	536
8.00	38	10	88	4	-9208A	780
10.00	45	10	95	4	-9210A	927
12.00	53	12	110	4	-9212A	1485
16.00	45	16	100	6	-9216A	2120
20.00	58	20	122	6	-9220A	3598
25.00	90	25	166	6	-9225A ⁽¹⁾	5751

⁽¹⁾ EHP-6WL s povlakem PM

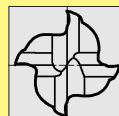
Frézy HSS-E PM hrubovací s jemným stoupáním, s TiALN povlakem

HSS-E PM

TiALN

Sada 6 ks
Centrální řez. Stopka Weldon podle DIN 1835B.
Rozměry podle DIN 844.
Obráběný průměr s tolerancí js12.
Průměr stopky s tolerancí h6.
RFP-4WR HSS-E PM, povlak TiALN.
Obsah: 6, 8, 10, 12, 16 a 20mm.

6 kusů



Ø6 & Ø8
- 4 zuby
Ø10 - Ø20
- 5 zuby

Řada 94 Standardní délka

Počet ks	Obsah	Objednávací kód SWT-165	Cena Kč/ks
6	6, 8, 10, 12, 16 & 20mm	-9900K	7476

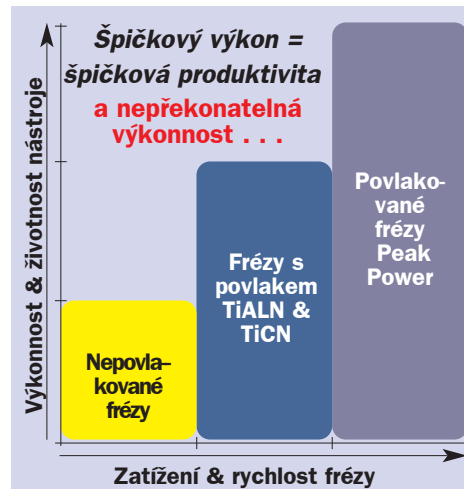


PEAK POWER

Jedná se o nejnovější přírůstek do sortimentu Swiss+Tech. Tyto frézy, které jsou vyráběny z rychlořezné oceli (HSS) s využitím nejnovějších výsledků práškové metalurgie, se vyznačují vysokou výkonností při frézování obtížně obrobitelných materiálů, a to i při vysokých řezných rychlostech.

- Konstrukce s důrazem na pevnost a tuhost.
- Minimalizuje vibrace při vysokorychlostním obrábění.
- Vynikající geometrie umožňuje optimalizované obrábění.
- Rozsah je dále rozšířen povlakem Peak Power.
- Snížené výrobní náklady.
- Vyšší odolnost proti opotřebení a vyšší tvrdost za tepla než u konvenčních povlaků TiAlN nebo TiCN.
- Vhodné pro aplikace bez chlazení.
- Vysoká odolnost proti oxidaci.
- Vysokorychlostní obrábění.

Díky tomuto povlaku dokáží nástroje pracovat při vyšších tepelných zatíženích vyplývajících z aplikací vysokorychlostního obrábění.



Frézy HSS-E čelní s povlakem PM, 3-zubé

Centrální řez.

Stopka Weldon podle DIN 1835B.

Průměr stopky s tolerancí h6.

Rozměry podle DIN 844.



Řada 93 Standardní

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Povlak Peak Power	
				Objednávací kód SWT-165	Cena Kč/ks
2.00	4	6	48	-9302A	404
4.00	7	6	51	-9304A	404

Řada 93 Standardní

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Povlak Peak Power	
				Objednávací kód SWT-165	Cena Kč/ks
16.00	19	16	79	-9316A	1098
20.00	22	20	88	-9320A	1796

PEAK POWER HSS-E PM

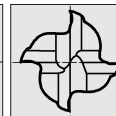
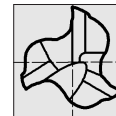
Frézy HSS-E s povlakem PM TiAlN s jemným stoupáním

Centrální řez. Stopka Weldon podle DIN 1835B.

Rozměry podle DIN 844

Obráběný průměr s tolerancí js12.

Průměr stopky s tolerancí h6.



Řada 94 Standardní

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Počet drážek	Povlak Peak Power	
					Objednávací kód SWT-165	Cena Kč/ks
6.00	13	6	57	3	-9406A	751
8.00	19	10	69	3	-9408A	1015
10.00	22	10	72	4	-9410A	1065
12.00	26	12	83	4	-9412A	1249

Řada 94 Standardní

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Počet drážek	Povlak Peak Power	
					Objednávací kód SWT-165	Cena Kč/ks
16.00	32	16	94	4	-9416A	1729
20.00	38	20	104	4	-9420A	2471
25.00	45	25	121	5	-9425A	3644

PEAK POWER HSS-E PM

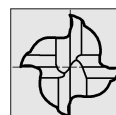
Frézy HSS-E čelní s povlakem PM, 2-zubé

Centrální řez.

Stopka Weldon podle DIN 1835B.

Průměr stopky s tolerancí h6.

Rozměry podle DIN 844.



Řada 95 Standardní

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Povlak Peak Power	
				Objednávací kód SWT-165	Cena Kč/ks
3.00	8	6	52	-9503A	467
4.00	11	6	55	-9504A	467
5.00	13	6	57	-9505A	467
6.00	13	6	57	-9506A	467
8.00	19	6	69	-9508A	704
10.00	22	10	72	-9510A	727

Řada 95 Standardní

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Povlak Peak Power	
				Objednávací kód SWT-165	Cena Kč/ks
12.00	26	12	83	-9512A	965
14.00	26	12	83	-9514A	1076
16.00	32	16	92	-9516A	1211
20.00	38	20	104	-9520A	2082
25.00	45	25	121	-9525A	3173

PEAK POWER HSS-E PM

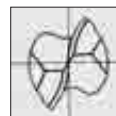
Frézy HSS-E drážkovací kopírovací s povlakem PM, 2-zubé

Centrální řez.

Stopka Weldon podle DIN 1835B.

Průměr stopky s tolerancí h6.

Rozměry podle DIN 844.



Řada 97 Standardní

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Povlak Peak Power	
				Objednávací kód SWT-165	Cena Kč/ks
8.00	11	10	61	-9708A	765

Řada 97 Standardní

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Povlak Peak Power	
				Objednávací kód SWT-165	Cena Kč/ks
16.00	19	16	79	-9716A	1302

PEAK POWER HSS-E PM

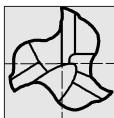
SWISS+TECH

Frézy HSS-E PM čelní Peak Power, 3-zubé

Sada 7 ks
Centrální řez.
Podle norem výrobce.
Stopka Weldon podle DIN 1835B.
Průměr stopky s tolerancí h6.
Rozměry podle DIN 844.
Obsah: 3, 4, 5, 6, 8, 10 a 12 mm.

HSS-E PM

PEAK POWER



7 kusů



Řada 93

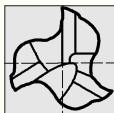
Počet kusů	Obsah	Objednávací kód SWT-165	Cena Kč/ks
7	3, 4, 5, 6, 8, 10, & 12mm	-9350A	3000

Frézy HSS-E PM hrubovací s jemným stoupáním Peak Power

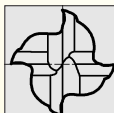
Sada 5 ks
Centrální řez.
Podle norem výrobce.
Stopka Weldon podle DIN 1835B.
Průměr stopky s tolerancí h6.
Rozměry podle DIN 844.
Obsah: 6, 8, 10, 12 a 16 mm.

HSS-E PM

PEAK POWER



Ø 6 & Ø 8
- 3 břity



Ø 10 - Ø 16
- 4 břity

5 kusů



Řada 94

Počet kusů	Obsah	Objednávací kód SWT-165	Cena Kč/ks
5	6, 8, 10, 12 & 16mm	-9450A	4595

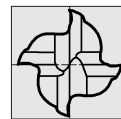
Frézy stopkové v sadách

Frézy HSS-E PM čelní Peak Power, 4-zubé

Sada 6 ks
Centrální řez.
Podle norem výrobce.
Stopka Weldon podle DIN 1835B.
Průměr stopky s tolerancí h6.
Rozměry podle DIN 844.
Obsah: 4, 6, 8, 10, 12 a 16mm.

HSS-E PM

PEAK POWER



6 kusů



Řada 95

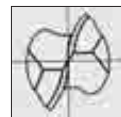
Počet kusů	Obsah	Objednávací kód SWT-165	Cena Kč/ks
6	4, 6, 8, 10, 12 & 16mm	-9550A	3687

Frézy drážkovací kopírovací Peak Power, 2-zubé

Sada 7 ks
Centrální řez.
Podle norem výrobce.
Stopka Weldon podle DIN 1835B.
Průměr stopky s tolerancí h6.
Rozměry podle DIN 844.
Obsah: 3, 4, 5, 6, 8, 10 a 12 mm.

HSS-E PM

PEAK POWER



7 kusů



Počet kusů	Obsah	Objednávací kód SWT-165	Cena Kč/ks
7	3, 4, 5, 6, 8, 10 & 12mm	-9750A	3764

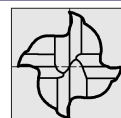
Frézy HSS-E PM hrubovací s jemným a hrubým stoupáním Peak Power

Stopka Weldon - Sada 6 ks

Sada 6 ks
Centrální řez.
Podle norem výrobce.
Stopka Weldon podle DIN 1835B.
Průměr stopky s tolerancí h6.
Rozměry podle DIN 844.
Obsah: 5, 6, 8, 10, 12 a 16 mm.

HSS-E PM

PEAK POWER



6 kusů



Řada 98

Počet kusů	Obsah	Objednávací kód SWT-165	Cena Kč/ks
6	5, 6, 8, 10, 12 a 16mm	-9850A	5640

Řezné nástroje



Frézy z jemnozrnného karbidu s válcovou stopkou

KARBID



Umožňují dosáhnout optimální výkonnost a maximální odběr třísek při zapichování, drážkování, obrysovém frézování v lehkých slitinách, mosazi, hliníku, neželezných a jiných měkkých materiálech. Vyrobeny podle norem USCTI.

Nominální průměr	Metrické tolerance	
	Toleranční meze horní	Toleranční meze dolní
1 - 6	+0.000	-0.050
7 - 25	+0.000	-0.080

Standardní

Průměr (mm)	Délka drážky	Celková délka	Průměr stopky	Hmotnost	2 zubé		3 zubé		4 zubé	
					Objednací kód SHR-161	Cena Kč/ks	Objednací kód SHR-161	Cena Kč/ks	Objednací kód SHR-161	Cena Kč/ks
2.00	6.3	38	3	15g	-0040K	220	-3040K	225	-6040K	220
3.00	12.0	38	3	15g	-0060K	196	-3060K	187	-6060K	187
4.00	14.0	50	4	20g	-0080K	249	-3080K	260	-6080K	260
5.00	16.0	50	6	30g	-0100K	336	-3100K	345	-6100K	302
6.00	19.0	50	6	35g	-0120K	409	-3120K	409	-6120K	393
7.00	19.0	63	8	40g	-0140K	462	-3140K	482	-6140K	473
8.00	20.0	63	8	40g	-0160K	482	-3160K	482	-6160K	462
9.00	22.0	75	10	60g	-0180K	705	-3180K	782	-6180K	782
10.00	22.0	75	10	100g	-0200K	816	-3200K	824	-6200K	782
12.00	25.0	75	12	130g	-0240K	916	-3240K	955	-6240K	916
14.00	32.0	89	14	180g	-0280K	1362	-3280K	1362	-6280K	1362
16.00	32.0	89	16	230g	-0320K	1756	-3320K	1756	-6320K	1756
20.00	38.0	100	20	240g	-0400K	2931	-3400K	2931	-6400K	2931

KENNEDY Frézy z jemnozrnného karbidu s válcovou stopkou

KARBID



2 zubé
Umožňují dosáhnout optimální výkonnost a maximální odběr třísek při zapichování, drážkování, obrysovém frézování v lehkých slitinách, mosazi, hliníku, neželezných a jiných měkkých materiálech. Vyrobeny podle norem USCTI.

Nominální průměr	Metrické tolerance	
	Toleranční meze horní	Toleranční meze dolní
1 - 6	+0.000	-0.050
7 - 25	+0.000	-0.080

Nominální průměr	Palcové tolerance	
	Toleranční limit horní	Toleranční limit dolní
1/16" - 1/4"	+0.000	-0.002
17/64" - 1"	+0.000	-0.003

3 zubé
Centrální řez jako standard. Vhodné pro obvodové frézování, drážkování a zapichování.

4 zubé
Centrální řez jako standard. Vhodné pro obvodové frézování, drážkování a zapichování. Vyrobeny podle norem ANSI.

ROZŠÍŘENÁ ŘADA

Standardní - metrické

Průměr (mm)	Délka drážky	Celková délka	Průměr stopky	Hmotnost	2 zubé		3 zubé		4 zubé	
					Objednací kód KEN-161	Cena Kč/ks	Objednací kód KEN-161	Cena Kč/ks	Objednací kód KEN-161	Cena Kč/ks
1.00	3.0	40	4	15g	-0020K	275	-3020K	280	-6020K	265
1.50	4.0	40	4	15g	-0030K	262	-3030K	258	-6030K	244
2.00	8.0	32	2	15g	-0040K	213	-3040K	213	-6040K	202
2.50	8.0	32	2.5	15g	-0050K	205	-3050K	213	-6050K	202
3.00	12.0	32	3	15g	-0060K	213	-3060K	213	-6060K	207
3.50	12.0	32	3.5	20g	-0070K	329	-3070K	301	-6070K	267
4.00	12.0	40	4	20g	-0080K	289	-3080K	291	-6080K	275
4.50	14.0	50	4.5	20g	-0090K	329	-3090K	325	-6090K	307
5.00	14.0	50	5	30g	-0100K	320	-3100K	331	-6100K	307
6.00	16.0	50	6	35g	-0120K	329	-3120K	331	-6120K	340
7.00	20.0	60	7	40g	-0140K	498	-3140K	509	-6140K	493
8.00	20.0	60	8	40g	-0160K	573	-3160K	580	-6160K	569
9.00	20.0	60	9	60g	-0180K	784	-3180K	827	-6180K	744
10.00	22.0	70	10	100g	-0200K	791	-3200K	795	-6200K	767
11.00	22.0	70	11	120g	-0220K	1015	-3220K	1020	-6220K	1002
12.00	22.0	70	12	130g	-0240K	1093	-3240K	1120	-6240K	1058
14.00	25.0	75	14	180g	-0280K	1491	-3280K	1498	-6280K	1433
16.00	25.0	75	16	230g	-0320K	1742	-3320K	1718	-6320K	1624
18.00	25.0	75	18	230g	-0360K	2467	-3360K	2482	-6360K	2389
20.00	32.0	100	20	240g	-0400K	2973	-3400K	2936	-6400K	2775
25.00	38.0	100	25	640g	-0400K	2973	-3500K	4109	-6500K	4338

Standardní - palcové

Průměr (palce)	Délka drážky	Celková délka	Průměr stopky	Hmotnost	2 zubé		3 zubé		4 zubé	
					Objednací kód KEN-161	Cena Kč/ks	Objednací kód KEN-161	Cena Kč/ks	Objednací kód KEN-161	Cena Kč/ks
1/16"	3/16"	1 1/2"	1/8"	10g	-0540K	473	-	-	-6540K	205
3/32"	3/8"	1 1/2"	1/8"	10g	-0560K	178	-	-	-6560K	191
7/64"	3/8"	1 1/2"	1/8"	10g	-0570K	473	-	-	-	-
1/8"	1/2"	1 1/2"	1/8"	10g	-0580K	185	-	-	-6580K	198
1 1/64"	5/8"	2"	3/16"	20g	-0610K	240	-	-	-	-
3/16"	5/8"	2"	3/16"	20g	-0620K	242	-	-	-6620K	269
7/32"	5/8"	2 1/2"	1/4"	30g	-0640K	827	-	-	-6640K	349
1/4"	3/4"	2 1/2"	1/4"	30g	-0660K	327	-	-	-6660K	351
5/16"	13/16"	2 1/2"	5/16"	45g	-0700K	455	-	-	-6700K	485
3/8"	1"	2 1/2"	3/8"	60g	-0740K	553	-	-	-6740K	591
7/16"	1"	2 3/4"	7/16"	90g	-	-	-	-	-6780K	825
1/2"	1"	3"	1/2"	165g	-0820K	982	-	-	-6820K	1031
3/4"	1 1/2"	4"	1"	640g	-0980K	1884	-	-	-	-

SWISS+TECH

**Frézy karbidové
s válcovou stopkou**

Centrální řez. Rozměry podle DIN 6535 HA



Řada 45
2 zubé - krátké

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Hmotnost	SDC-2PS Karbid		SDT-2PS s povlakem TiCN	
					Objednací kód SWT-161	Cena Kč/ks	Objednací kód SWT-161	Cena Kč/ks
2.00	8	2	32	3g	-4502A	355	-4532A	424
2.50	8	2.5	32	4g	-4502L	362	-4532L	460
3.00	12	3	32	4g	-4503A	369	-4533A	371
4.00	12	4	40	7g	-4504A	176	-4534A	476
5.00	14	5	50	13g	-4505A	185	-4535A	487
6.00	16	6	50	18g	-4506A	205	-4536A	540
7.00	20	7	60	37g	-4507A	625	-4537A	691
8.00	20	8	60	37g	-4508A	322	-4538A	847
9.00	20	9	60	49g	-4509A	1104	-4539A	1167
10.00	22	10	70	68g	-4510A	562	-4540A	1091
12.00	22	12	70	96g	-4512A	1633	-4542A	1742
14.00	25	14	75	134g	-4514A	2093	-4544A	2349
16.00	25	16	75	172g	-4516A	2829	-4546A	2969
20.00	32	20	100	360g	-4520A	4793	-4550A	4967



Řada 48
3 zubé - krátké

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Hmotnost	SDC-3PS Karbid		SDT-3PS s povlakem TiCN		SDL-3PS s povlakem TiALN	
					Objednací kód SWT-161	Cena Kč/ks	Objednací kód SWT-161	Cena Kč/ks	Objednací kód SWT-161	Cena Kč/ks
1.00	4	4.0	40.5	7g	-4801A	467	-4831A	531		
1.50	4.5	4.0	40.0	7g	-4801L	416	-4831L	416		
2.00	8	2.0	32.0	3g	-4802A	355	-4832A	687	-4862A	356
2.50	8	2.5	32.0	3g	-4802L	389	-4832L	384		
3.00	12	3.0	32.0	4g	-4803A	353	-4833A	413	-4863A	356
3.50	12	3.5	32.0	4g	-4803L	442	-4833L	518		
4.00	12	4.0	40.0	7g	-4804A	344	-4834A	462	-4864A	400
4.50	12	4.5	50.0	11g	-4804L	467	-4834L	535		
5.00	14	6.0	50.0	13g	-4805A	364	-4835A	416	-4865A	420
6.00	16	6.0	50.0	18g	-4806A	478	-4836A	511	-4866A	465
7.00	20	8.0	50.0	50g	-4807A	618	-4837A	698		
8.00	20	8.0	60.0	37g	-4808A	656	-4838A	847	-4868A	755
9.00	20	9.0	60.0	60g	-4809A	1089				
10.00	22	10.0	60.0	71g	-4810A	1155	-4840A	1247	-4870A	1129
12.00	22	12.0	60.0	100g	-4812A	1618	-4842A	1555	-4872A	1384
14.00	25	14.0	70.0	133g	-4814A	2258	-4844A	2396	-4874A	1596
16.00	25	16.0	75.0	175g	-4816A	2944			-4876A	3093
20.00	32	20.0	100.0	367g	-4820A	4793			-4880A	3990



Řada 50
4 zubé - krátké

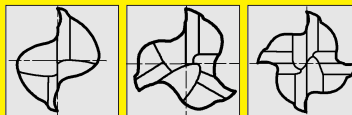
Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Hmotnost	EMC-4PS Karbid		EMT-4PS s povlakem TiCN	
					Objednací kód SWT-161	Cena Kč/ks	Objednací kód SWT-161	Cena Kč/ks
2.00	8	2	32	3g	-5002A	367	-5032A	433
2.50	8	2.5	32	3g	-5002L	398	-5032L	425
3.00	12	3	32	4g	-5003A	355	-5033A	416
4.00	12	4	40	7g	-5004A	344	-5034A	485
5.00	14	5	50	14g	-5005A	364	-5035A	502
6.00	16	6	50	19g	-5006A	409	-5036A	556
7.00	20	7	60	49g	-5007A	616	-5037A	698
8.00	20	8	60	39g	-5008A	775	-5038A	855
10.00	20	10	70	71g	-5010A	1167	-5040A	1247
12.00	22	12	70	102g	-5012A	1633	-5042A	1744
14.00	25	14	75	184g	-5014A	2225	-5044A	2331
16.00	25	16	75	386g	-5016A	2873	-5046A	2973
20.00	32	20	100	892g	-5020A	4818	-5050A	5016
25.00	46	25	150		-5025A	7295	-5055A	6925

Sada 6 ks

Pro obrábění při běžné výrobě.
Centrální řez. Podle norem výrobce.
Obsah: 3, 4, 5, 6, 8 a 10mm.

6
kusů

KARBID TiALN



Počet kusů	Řada	Objednací kód SWT-161	Cena Kč/ks
2	45	-4526A	1600
3	48	-4890A	1967
3	48 (s potahem TiALN)	-4891A	2407
4	50	-5028A	1600



VÝROBKY JSOU K DODÁNÍ POUZE U NAŠEHO DISTRIBUTORA



Frézy z jemnozrnného karbidu kopirovací s válkovou stopkou, 2-zubé

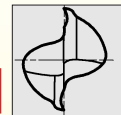
Optimální výkonnost a maximální odběr třísek při zapichování, drážkování a obrysovém frézování na většině materiálů včetně mosazi, hliníku, neželezných a jiných měkkých materiálů. Vyrobeny podle norem USCTI.

Metrické tolerance

Nominální průměr	Toleranční limit horní	Toleranční limit dolní
1 - 6	+0.000	-0.050
7 - 25	+0.000	-0.080



KARBID



Standardní

Průměr (mm)	Délka drážky	Celková délka	Průměr stopky	Hmotnost	Objednací kód SHR-161	Cena Kč/ks
2.00	4	38	3	10g	-1040K	264
3.00	6	38	3	10g	-1060K	224
4.00	8	50	4	15g	-1080K	296
5.00	10	50	6	25g	-1100K	362
6.00	12	50	6	25g	-1120K	471
7.00	19	63	8	45g	-1140K	480

Standardní

Průměr (mm)	Délka drážky	Celková délka	Průměr stopky	Hmotnost	Objednací kód SHR-161	Cena Kč/ks
8.00	20	63	8	55g	-1160K	531
10.00	22	75	10	90g	-1200K	900
12.00	25	75	12	120g	-1240K	1055
16.00	32	89	16	250g	-1320K	2020
20.00	38	100	20	420g	-1400K	3371

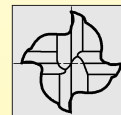
Frézy z jemnozrnného karbidu čelní s válkovou stopkou, 4-zubé

Maximální pevnost při frézování tvrdých materiálů tam, kde není zapotřebí rychlý odvod třísek. Tyto 4-zubé frézy mají jednu z nejtvrdších a nejpevnějších struktur zubů, které existují u monolitních fréz. Centrální řez jako standard. Vyrobeny podle norem ANSI.

Metrické tolerance

Nominální průměr	Toleranční limit horní	Toleranční limit dolní
1 - 6	+0.000	-0.050
7 - 25	+0.000	-0.080

KARBID



Standardní

Průměr (mm)	Délka drážky	Celková délka	Průměr stopky	Hmotnost	Objednací kód SHR-161	Cena Kč/ks
2.00	6.3	38	3	10g	-7040K	264
3.00	12	38	3	10g	-7060K	215
4.00	14	50	4	15g	-7080K	293
5.00	16	50	6	25g	-7100K	316
6.00	19	50	6	25g	-7120K	471

Standardní

Průměr (mm)	Délka drážky	Celková délka	Průměr stopky	Hmotnost	Objednací kód SHR-161	Cena Kč/ks
8.00	20	63	8	55g	-7160K	553
10.00	22	75	10	90g	-7200K	900
12.00	25	75	12	120g	-7240K	1055
16.00	32	89	16	250g	-7320K	2107
20.00	38	100	20	420g	-7400K	2798

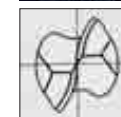
SWISS+TECH Frézy z karbidu kopirovací s válkovou stopkou, 2-zubé

Centrální řez. Podle normy výrobce.

Nepovlakovaný karbid
Karbid s povlakem TiCN

Pro běžné výrobní obrábění. Prolonguje životnost nástroje a zlepšuje jakost povrchu obrobku.

KARBID TiCN



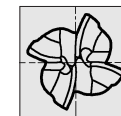
Řada 53 Krátké

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Hmotnost	SBC-2PS karbid		SBT-2PS s povlakem TiCN	
					Objednací kód SWT-161	Cena Kč/ks	Objednací kód SWT-161	Cena Kč/ks
2.00	4	6	48	17g	-5302A	607	-5332A	565
3.00	4	6	48	18g	-5303A	500	-5333A	478
4.00	6	6	50	19g	-5304A	447	-5334A	500
5.00	7	6	51	20g	-5305A	467	-5335A	520
6.00	7	6	51	20g	-5306A	618	-5336A	669
8.00	9	8	59	40g	-5308A	784	-5338A	1005
10.00	10	10	60	63g	-5310A	1293	-5340A	1365
12.00	14	12	71	103g	-	-	-5342A	1820

Frézy z karbidu čelní kopirovací s válkovou stopkou, 4-zubé

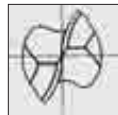
Centrální řez. Podle normy výrobce, Obráběný průměr s tolerancí h10, Průměr stopky s tolerancí h6.

KARBID TiCN



Řada 56 Krátké

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Hmotnost	EBC-4PS karbid		EBT-4PS s povlakem TiCN	
					Objednací kód SWT-161	Cena Kč/ks	Objednací kód SWT-161	Cena Kč/ks
2.00	4	6	48	17g	-5602A	667	-5632A	867
3.00	4	6	48	18g	-5603A	591	-5633A	645
4.00	6	6	50	19g	-5604A	615	-5634A	667
5.00	7	6	51	20g	-5605A	636	-5635A	816
6.00	7	6	51	21g	-5606A	682	-5636A	735
8.00	9	8	59	42g	-5608A	1171	-5638A	1224
10.00	10	10	60	65g	-5610A	1771	-5640A	1598
12.00	14	12	71	106g	-	-	-5642A	2095



2 zubé

Optimální výkonnost a maximální odběr třísek při zapichování, drážkování a obrysovém frézování na většině materiálů včetně mosazi, hliníku, neželezných a jiných měkkých materiálů.

Vyrobeny podle norem **USCTI**.

Metrické tolerance

Nominální průměr	Toleranční limit horní	Toleranční limit dolní
1 - 6	+0.000	-0.050
7 - 25	+0.000	-0.080

Palcové tolerance

Nominální průměr	Toleranční limit horní	Toleranční limit dolní
1/16" - 1/4"	+0.000	-0.002
17/64" - 1"	+0.000	-0.003

**ROZŠÍŘENÁ
ŘADA**



Standardní - 2 zubé - metrické

Průměr (mm)	Délka drážky	Celková délka	Průměr stopky	Hmotnost	Objednací kód KEN-161	Cena Kč/ks
2.00	6	38	3	10g	-1040K	273
3.00	7	57	6	10g	-1060K	400
4.00	8	57	6	15g	-1080K	358
5.00	10	57	6	25g	-1100K	378
6.00	10	57	6	25g	-1120K	427
7.00	19	63	8	45g	-1140K	609
8.00	16	63	8	55g	-1160K	524
10.00	19	75	10	90g	-1200K	785
12.00	22	83	12	120g	-1240K	1255
16.00	26	92	16	250g	-1320K	1782
20.00	32	104	20	420g	-1400K	4125

Dlouhé - metrické

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Objednací kód KEN-161	Cena Kč/ks
3.00	30	3	75	-1930K	587
4.00	30	4	75	-1940K	633
5.00	40	5	100	-1950K	796
6.00	50	6	150	-1960K	1205
8.00	50	8	150	-1980K	1798
10.00	60	10	150	-1990K	2095
12.00	50	15	150	-2000K	3133
16.00	75	16	150	-2010K	4528

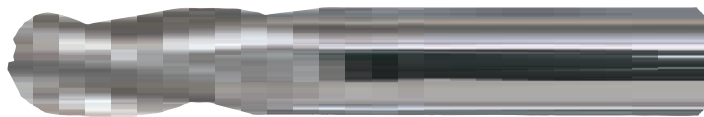
Standardní - 2 zubé - palcové

Průměr (palce)	Délka drážky	Celková délka	Průměr stopky	Hmotnost	Objednací kód KEN-161	Cena Kč/ks
1/16"	1/8"	1 1/2"	1/8"	10g	-1540K	215
1/8"	1/2"	1 1/2"	1/8"	10g	-1580K	204
3/16"	5/8"	2"	3/16"	15g	-1620K	284
1/4"	3/4"	2 1/2"	1/4"	35g	-1660K	422
1/2"	1"	3"	1/2"	140g	-1820K	1069

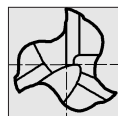
3 zubé

Vhodné pro obvodové frézování, drážkování a zapichování. Výrazně potlačené chvění. Centrální řez jako standard.

Vyrobeny podle norem **ANSI**.



KARBID



Standardní - 3 zubé - metrické

Průměr (mm)	Délka drážky	Celková délka	Průměr stopky	Hmotnost	Objednací kód KEN-161	Cena Kč/ks
2.00	6.0	38	3.0	15g	-4040K	384
3.00	10.0	38	3.0	15g	-4060K	384
4.00	14.0	50	4.0	20g	-4080K	398
5.00	16.0	50	6.0	30g	-4100K	416
6.00	19.0	50	6.0	35g	-4120K	513
8.00	20.0	63	8.0	40g	-4160K	640
10.00	22.0	75	10.0	100g	-4200K	902
12.00	25.0	75	12.0	130g	-4240K	1296

Dlouhé - 3 zubé - metrické

Průměr (mm)	Délka drážky	Celková délka	Průměr stopky	Hmotnost	Objednací kód KEN-161	Cena Kč/ks
3.00	25	75	3.0	15g	-4930K	513
4.00	25	75	4.0	15g	-4940K	549
5.00	25	75	5.0	30g	-4950K	693
6.00	25	75	6.0	30g	-4960K	1053
8.00	25	75	8.0	40g	-4980K	1567
10.00	38	100	10.0	100g	-4990K	1809
12.00	50	100	12.0	130g	-4992K	1865

Standardní - 3 zubé - palcové

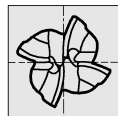
Průměr (mm)	Délka drážky	Celková délka	Průměr stopky	Hmotnost	Objednací kód KEN-161	Cena Kč/ks
1/8"	3/8"	1 1/2"	1/8"	10g	-4580K	236
1/4"	3/4"	2 1/2"	1/4"	30g	-4660K	487
3/8"	1"	2 1/2"	3/8"	60g	-4740K	818

4 zubé

Maximální pevnost při frézování tvrdých materiálů tam, kde není zapotřebí rychlý odvod třísek. Tyto 4-zubé frézy mají jednu z nejtvrdších a nejpevnějších struktur zubů, které existují u monolitních fréz. Centrální řez jako standard. Vyrobeny podle norem ANSI.



KARBID



Standardní - 4 zubé - metrické

Průměr (mm)	Délka drážky	Celková délka	Průměr stopky	Hmotnost	Objednací kód KEN-161	Cena Kč/ks
2.0	6.3	38	3	10g	-7040K	287
3.0	12	38	3	10g	-7060K	400
4.0	14	50	4	15g	-7080K	385
5.0	16	50	6	25g	-7100K	415
6.0	19	50	6	25g	-7120K	449
7.0	19	63	8	45g	-7140K	664

Standardní - 3 zubé - metrické

Průměr (mm)	Délka drážky	Celková délka	Průměr stopky	Hmotnost	Objednací kód KEN-161	Cena Kč/ks
8.0	20	63	8	55g	-7160K	662
10.0	22	75	10	90g	-7200K	895
12.0	25	75	12	120g	-7240K	1289
16.0	32	89	16	250g	-7320K	2053
20.0	38	100	20	420g	-7400K	3551

2 zubé

Umožňují dosáhnout optimální výkonnosti a maximální odběr třísek při zapichování, drážkování, obrysovém frézování ve většině materiálů, včetně mosazi, hliníku, neželezných a jiných měkkých materiálů. Vyrobeny podle norem USCTI.

3 & 4 zubé

Centrální řez jako standard. Vhodné pro obvodové frézování, drážkování a zapichování. Vyrobeny podle norem ANSI.



Metrické tolerance

Nominální průměr	Toleranční limit horní	Toleranční limit dolní
1 - 6	+0.000	-0.050
7 - 25	+0.000	-0.080

Dlouhé - 3 zubé

Průměr (mm)	Délka drážky	Celková délka	Průměr stopky	Hmotnost	Objednací kód KEN-161	Cena Kč/ks
3.00	25	75	3.0	15g	-4003K	407
4.00	25	75	4.0	20g	-4004K	445
5.00	25	75	6.0	30g	-4005K	485
6.00	25	75	6.0	35g	-4006K	644
8.00	25	75	8.0	40g	-4008K	1005
10.00	38	100	10.0	100g	-4010K	1284
12.00	50	100	12.0	130g	-4012K	1964
16.00	75	150	16.0	230g	-4016K	3407
20.00	75	150	20.0	240g	-4020K	6276



Dlouhé - metrické

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Hmotnost	2 zubé		4 zubé	
					Objednací kód KEN-161	Cena Kč/ks	Objednací kód KEN-161	Cena Kč/ks
3.00	20	3	60	15g	-1003K	413	-9203K	411
4.00	20	4	60	20g	-1004K	445	-9204K	444
5.00	25	5	75	30g	-1005K	480	-9205K	484
6.00	30	6	75	35g	-1006K	660	-9206K	656
8.00	30	8	75	40g	-1008K	985	-9208K	964
10.00	40	10	100	100g	-1010K	1278	-9210K	1247
12.00	45	12	100	130g	-1012K	1947	-9212K	1882
16.00	65	16	150	230g	-1016K	3182	-9216K	3200
20.00	65	16	150	240g	-1020K	5818	-9220K	5636



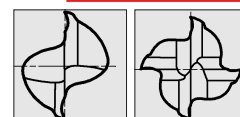
Frézy z jemnozrnného karbidu s váčkovou stopkou

2 zubé

Maximální pevnost při frézování tvrdých materiálů tam, kde není zapotřebí rychlý odvod třísek. Vyrobeny podle norem Ansi.

4 zubé

Maximální pevnost při frézování tvrdých materiálů tam, kde není zapotřebí rychlý odvod třísek. Tyto 4-zubé frézy mají jednu z nejtvrdších a nejpevnějších struktur zubů, které existují u monolitních fréz. Centrální řez. Vyrobeny podle norem Ansi.



Metrické tolerance

Nominální průměr	Toleranční limit horní	Toleranční limit dolní
1 - 6	+0.000	-0.050
7 - 25	+0.000	-0.080

Oboustranné - Standardní

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Hmotnost	2 zubé		4 zubé	
					Objednací kód KEN-161	Cena Kč/ks	Objednací kód KEN-161	Cena Kč/ks
2.00	4	3	38	10g	-2040K	382	-8040K	349
3.00	6	3	38	10g	-2060K	382	-8060K	351
4.00	8	4	50	15g	-2080K	542	-8080K	500
5.00	10	5	63	20g	-2100K	656	-8100K	576
6.00	12	6	63	30g	-2120K	689	-8120K	655
7.00	12	8	63	45g	-	-	-8140K	898
8.00	12	8	63	50g	-2160K	945	-8160K	864
10.00	14	10	75	80g	-	-	-8200K	1351
12.00	16	12	75	120g	-	-	-8240K	1669



Centrální řez. Podle norem výrobce.



Řada 58 Standardní

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Hmotnost	SHC-3PR karbid		SHT-3PR s povlakem TiCN	
					Objednací kód SWT-161	Cena Kč/ks	Objednací kód SWT-161	Cena Kč/ks
6.00	16	6	50	18g	-5806A	660	-	-
8.00	19	6	60	37g	-5808A	827	-5838A	916
10.00	22	10	60	66g	-5810A	1349	-5840A	1444
12.00	26	10	60	104g	-5812A	2036	-5842A	1924
16.00	25	16	75	361g	-5816A	3571	-5846A	3296



SWISS+TECH

Karbidové frézy s povlakem Q-Coat

Q-Coat Tento povlak byl speciálně vyvinut s cílem dát karbidovým frézám náležitý technický 'náskok' pro obrábění za těžkých podmínek.

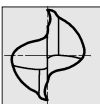
- Materiály do tvrdosti 66HRC.
- Obrábění na sucho.
- Obrábění raznic a forem.
- Vyšší produktivita.
- Nižší spotřeba a potřeba likvidace chladicího média.
- Až o 100% delší životnost frézy.
- Nižší výrobní náklady.
- Vyšší produktivita.
- Nižší náklady na spotřebu a likvidaci chladicího média.

Vícevrstvý povlak schopný provozu při vyšších rychlostech a posuvech.

- Vynikající odolnost proti oxidaci.
- Vysokorychlostní obrábění.
- Tvrdost povrchu 3300HV.
- Součinitel resistance povrchu proti oceli 0,25.
- Tloušťka povlaku 3 - 5 μm .
- Maximální pracovní teplota 850°C.
- Možnost renovace povlaku.

Frézy karbidové drážkovací s válkovou stopkou, 2-zubé

Centrální řez. Podle norem výrobce. Obráběný průměr s tolerancí h10. Průměr stopky s tolerancí h6. Karbid SDQ-2PS s povlakem Q-Coat.

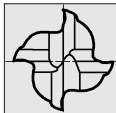


Řada 60 Krátké. Rozměry podle DIN 844

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	SDQ-2PS s povlakem Q	
				Objednací kód SWT-165	Cena Kč/ks
3.00	8	6	45	-6003A	1073
4.00	11	6	45	-6004A	1073
5.00	13	6	50	-6005A	1073
6.00	13	6	50	-6006A	1073
8.00	19	8	60	-6008A	1382
10.00	22	10	70	-6010A	2055
12.00	26	12	75	-6012A	2764
16.00	32	16	100	-6016A	4455

Frézy karbidové drážkovací s válkovou stopkou, 4-zubé

Centrální řez. Podle norem výrobce. Obráběný průměr s tolerancí h10. Průměr stopky s tolerancí h6. Karbid EMQ-4PS/L s povlakem Q-Coat.



Řada 66 Krátké. Rozměry podle DIN 844

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	EMQ-4PS s povlakem Q	
				Objednací kód SWT-165	Cena Kč/ks
2.00	6	4	40	-6602A	718
3.00	8	6	45	-6603A	1040
4.00	11	6	45	-6604A	1031
5.00	13	6	50	-6605A	1060
6.00	13	6	50	-6606A	1040
8.00	19	8	60	-6608A	1333
10.00	22	10	70	-6610A	1953
12.00	26	12	75	-6612A	2680
16.00	32	16	100	-6616A	4662
20.00	38	20	105	-6620A	7733

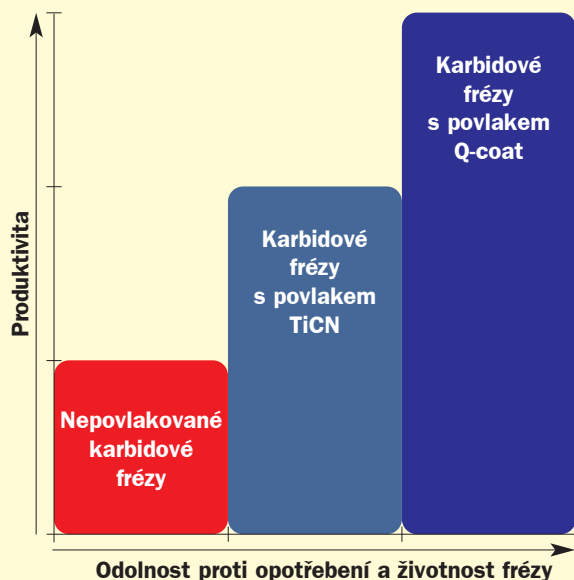
Řada 66 Krátké Sada 6 ks

Centrální řez. Podle norem výrobce. Rozměry podle DIN 844. Obráběný průměr s tolerancí h10. Průměr stopky s tolerancí h6. Karbid EMQ-4PS s povlakem Q-Coat. Obsah: 4, 5, 6, 8, 10 a 12 mm.

Počet ks	Obsah	Objednací kód SWT-165	Cena Kč/ks
6	4, 5, 6, 8, 10 & 12mm	-9880K	6382

Ještě lepší než karbid....

Pro extrémní podmínky - vysoké řezné rychlosti



Frézy karbidové čelní s válkovou stopkou, 4-zubé

Centrální řez. Podle norem výrobce. Obráběný průměr s tolerancí h10. Průměr stopky s tolerancí h6. Karbid SDQ-2PS s povlakem Q-Coat.

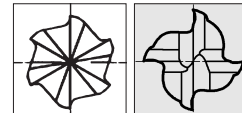


Řada 68 Dlouhé. Rozměry podle DIN 844

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	EMQ-4PL s povlakem Q	
				Objednací kód SWT-165	Cena Kč/ks
3.00	12	6	50	-6803A	1249
4.00	15	6	50	-6804A	1249
5.00	20	6	60	-6805A	1249
6.00	20	6	60	-6806A	1236
8.00	25	8	70	-6808A	1582
10.00	30	10	90	-6810A	2362
12.00	30	12	90	-6812A	3245
16.00	50	16	110	-6816A	6058

Frézy karbidové čelní se strmým stoupáním s válkovou stopkou

Centrální řez. Podle norem výrobce. Obráběný průměr s tolerancí e8. Průměr stopky s tolerancí h6. Karbid EQH-6PR, povlak Q.



Řada 72 Standardní

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Počet drážek	EQH-6PR s povlakem Q	
					Objednací kód SWT-165	Cena Kč/ks
6.00	13	6	57	6	-7206A	1218
8.00	19	8	63	6	-7208A	1571
10.00	22	10	72	6	-7210A	2285
12.00	26	12	83	6	-7212A	3262
16.00	32	16	92	6	-7216A	5278
20.00	38	20	104	8	-7220A	7758

6 kusů



KARBID

Q-Coat

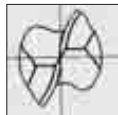


SWISS+TECH

Frézy karbidové drážkovací kopírovací s válcovou stopkou, 2-zubé

Centrální řez.
Podle norem výrobce.
Obráběný průměr s tolerancí e8.
Průměr stopky s tolerancí h6.
Karbíd, povlak Q-Coat.

KARBID Q-Coat



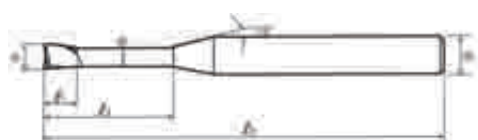
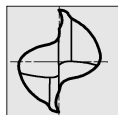
Řada 73 Dlouhé

Prům. (mm)	Prům. stopky	Délka řezu	Délka pod stopkou	Celková délka	Prům. krku	Karbíd s povlakem Q	
						Objednací kód SWT-165	Cena Kč/ks
0.60	4	0.9	6	35	0.55	-7302A	1642
2.00	4	3.0	16	50	1.91	-7318A	1178
2.00	4	3.0	20	55	1.89	-7320A	1307

Frézy karbidové drážkovací kopírovací s válcovou stopkou, 2-zubé

Centrální řez.
Podle norem výrobce.
Obráběný průměr s tolerancí h10.
Průměr stopky s tolerancí h6.
Karbíd, povlak Q-Coat.

KARBID Q-Coat



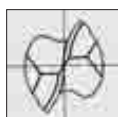
Řada 74 Dlouhé

Prům. (d1)	Prům. stopky (d2)	Délka řezu (l1)	Délka pod stop. (l2)	Celková délka (l3)	Prům. krku (d3)	Karbíd s povlakem Q	
						Objednací kód SWT-165	Cena Kč/ks
0.50	4	0.7	6	45	0.45	-7402A	1118
0.60	4	0.9	4	45	0.55	-7404A	1085
1.00	4	1.5	8	45	0.95	-7412A	929
1.00	4	1.5	10	45	0.95	-7414A	909
1.20	4	1.8	12	45	1.13	-7416A	982
1.50	4	2.3	16	50	1.41	-7418A	1016
2.00	4	3.0	14	50	1.93	-7420A	871
2.00	4	3.0	20	55	1.89	-7422A	920
3.00	6	4.5	14	50	2.85	-7426A	1324
3.00	6	4.5	25	65	2.85	-7428A	1298

Frézy karbidové drážkovací kopírovací s válcovou stopkou, 2-zubé

Centrální řez.
Podle norem výrobce.
Obráběný průměr s tolerancí h10.
Průměr stopky s tolerancí h6.
Karbíd, povlak Q-Coat.

KARBID Q-Coat



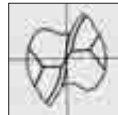
Řada 75 Standardní

Prům. (mm)	Prům. stopky	Délka řezu	Délka pod stopkou	Celková délka	Prům. krku	Karbíd s povlakem Q	
						Objednací kód SWT-165	Cena Kč/ks
1.00	4	1.5	3	45	0.97	-7510A	1178
1.50	4	2.3	6	45	1.47	-7514A	1224

Frézy karbidové drážkovací s válcovou stopkou, 2-zubé

Centrální řez. Podle norem výrobce.
Obráběný průměr s tolerancí h10.
Průměr stopky s tolerancí h6.
Karbíd, povlak Q-Coat.

KARBID Q-Coat



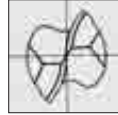
Řada 77 Dlouhé

Prům. (mm)	Prům. stopky	Délka řezu	Délka pod stopkou	Celková délka	Prům. krku	Karbíd s povlakem Q	
						Objednací kód SWT-165	Cena Kč/ks
1.00	4	1.5	5	45	0.97	-7710A	1167

Frézy drážkovací kopírovací s válcovou stopkou, 2-zubé

Centrální řez.
Podle norem výrobce.
Obráběný průměr s tolerancí e8.
Průměr stopky s tolerancí h6.
Karbíd SBQ-2PR, povlak Q-Coat.

KARBID Q-Coat



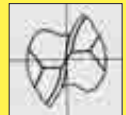
Řada 78 Standardní

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	SBQ-2PR karbíd s povlakem Q	
				Objednací kód SWT-165	Cena Kč/ks
2.00	5	6	50	-7802A	989
2.50	6	6	60	-7802L	1031
3.00	8	6	60	-7803A	982
4.00	8	6	70	-7804A	1033
5.00	10	6	80	-7805A	1060
6.00	12	6	90	-7806A	1155
8.00	14	8	100	-7808A	1807
10.00	18	10	100	-7810A	2885
12.00	22	12	110	-7812A	3645
16.00	30	16	140	-7816A	6120

Řada 78 Standardní Karbíd SBQ-2PR s povlakem Q-Coat Sada 7 ks

Obsah: 2, 3, 4, 5, 6, 8 a 10mm.

KARBID Q-Coat



7 kusů



Počet ks	Obsah	Objednací kód SWT-165	Cena Kč/ks
7	2, 3, 4, 5, 6, 8 & 10mm	-9890K	7433

Řezné nástroje

FRÉZY STOPKOVÉ PRO RAZNICE & FORMY

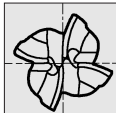
SWISS+TECH

Frézy karbidové kopírovací s válcovou stopkou, 4-zubé

Frézy karbidové hrubovací s jemným stoupáním s válcovou stopkou

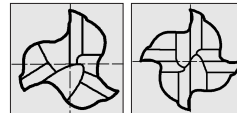
Centrální řez.
Podle norem výrobce.
Obráběný průměr s tolerancí e8.
Průměr stopky s tolerancí h6.
Karbid EBQ-4PR, povlak Q-Coat.

KARBID Q-Coat



Centrální řez. Podle norem výrobce.
Obráběný průměr s tolerancí e8.
Průměr stopky s tolerancí h6.
Karbid RFQ-3*PR, povlak Q.
*Číselný údaj závisí na počtu drážek.

KARBID Q-Coat



Řada 80 Dlouhé Rozměry podle DIN 844

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	EBQ-4PR povlak Q	
				Objednávací kód SWT-165	Cena Kč/ks
2.00	5	6	50	-8002A	1304
3.00	8	6	60	-8003A	1302
4.00	8	6	70	-8004A	1345
5.00	10	6	80	-8005A	1418
6.00	12	6	90	-8006A	1535
8.00	14	8	100	-8008A	2260
10.00	18	10	100	-8010A	3407
12.00	22	12	110	-8012A	4204
16.00	30	16	140	-8016A	7045

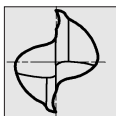
Řada 82 - Standardní Rozměry podle DIN 844

Průměr (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Počet drážek	RFQ-3PR povlak Q	
					Objednávací kód SWT-165	Cena Kč/ks
6.00	16	6	57	3	-8206A	1371
8.00	16	8	63	3	-8208A	1651
10.00	22	10	72	4	-8210A	2420
12.00	26	12	83	4	-8212A	3105
16.00	32	16	92	4	-8216A	5007
20.00	38	20	104	4	-8220A	8300

Frézy drážkovací se zaobleným radiusem s válcovou stopkou, 2-zubé

Centrální řez.
Podle norem výrobce.
Obráběný průměr s tolerancí e8.
Průměr stopky s tolerancí h6.
Karbid SCQ-2PR, povlak Q-coat.
Rozměry podle **DIN 844**

KARBID Q-Coat



Řada 85 Standardní

Průměr x poloměr zaoblení (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	Karbid SCQ-2PR povlak Q	
				Objednávací kód SWT-165	Cena Kč/ks
6.00 x 0.5	20	6	60	-8504K	1375
6.00 x 1.0	20	6	60	-8505K	1429
8.00 x 0.5	25	8	70	-8506K	1760
8.00 x 1.0	25	8	70	-8507K	1793
8.00 x 1.5	25	8	70	-8508K	1920
8.00 x 2.0	25	8	70	-8509K	1916
10.00 x 0.5	30	10	90	-8510K	2598
10.00 x 1.0	30	10	90	-8511K	2705
10.00 x 1.5	30	10	90	-8512K	2840
10.00 x 2.0	30	10	90	-8513K	2835
12.00 x 0.5	30	12	90	-8514K	3620
12.00 x 1.0	30	12	90	-8515K	3640
12.00 x 1.5	30	12	90	-8516K	3896
12.00 x 2.0	30	12	90	-8517K	3889

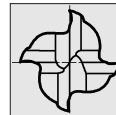
Řada 86 Standardní

Průměr x poloměr zaoblení (mm)	Délka drážky	Průměr stopky	Celková délka	EQQ-4PR povlak Q	
				Objednávací kód SWT-165	Cena Kč/ks
6.00 x 0.5	20	6	60	-8604K	1511
6.00 x 1.0	20	6	60	-8605K	1569
8.00 x 0.5	25	8	70	-8606K	2013
8.00 x 1.0	25	8	70	-8607K	1936
8.00 x 1.5	25	8	70	-8608K	2149
8.00 x 2.0	25	8	70	-8609K	2113
10.00 x 0.5	30	10	90	-8610K	2864
10.00 x 1.0	30	10	90	-8611K	2836
10.00 x 1.5	30	10	90	-8612K	3124
10.00 x 2.0	30	10	90	-8613K	3124
12.00 x 0.5	30	12	90	-8614K	3927
12.00 x 1.0	30	12	90	-8615K	3924
12.00 x 1.5	30	12	90	-8616K	4351
12.00 x 2.0	30	12	90	-8617K	4302

Frézy karbidové se zaobleným radiusem s válcovou stopkou, 4-zubé

Centrální řez. Podle norem výrobce.
Obráběný průměr s tolerancí e8.
Průměr stopky s tolerancí h6.
Karbid ECQ-4PR, povlak Q-Coat.

KARBID Q-Coat



Titanový povlak dovoluje vyšší rychlost obrábění a pomáhá zvýšit životnost nástroje

Metrické tolerance

Nominální Průměr	Toleranční meze horní	Toleranční meze dolní
1 - 3	-0.013	-0.033
3.5 - 6	-0.020	-0.020

Průměr stopky:

1 - 6 = 6mm 8 - 10 = 10mm

Palcové tolerance

Nominální Průměr	Toleranční meze horní	Toleranční meze dolní
1/16 - 1/4	-0.0005"	-0.0013"

Průměr dráčky: 1/4"

Krátké

HSS-Co. 5%



Průměr (mm)	Délka drážky	Celková délka	Vůle ve sklíčidle	Hmotnost	Objednávací kód KEN-062	Cena Kč/ks
1.00	2.0	24.5	8.5	10g	-0010K	180
1.50	2.5	24.5	8.5	10g	-0020K	151
2.00	3.0	25.5	9.5	10g	-0040K	125
3.00	4.5	28.0	11.0	10g	-0080K	125
4.00	6.5	32.5	12.5	10g	-0120K	125
5.00	7.5	36.0	13.5	10g	-0160K	125
6.00	9.5	36.0	15.0	10g	-0200K	125
8.00	11.0	47.5	19.7	30g	-0240K	233
10.00	13.0	51.5	20.5	35g	-0280K	233

Krátké

HSS-Co. 5% TiN

NOVINKA



Průměr (mm)	Délka drážky	Celková délka	Vůle ve sklíčidle	Hmotnost	Objednávací kód KEN-062	Cena Kč/ks
1.00	2.0	24.5	8.5	10g	-3010K	220
1.50	2.5	24.5	8.5	10g	-3020K	190
2.00	3.0	25.5	9.5	10g	-3040K	166
2.50	4.0	26.0	10.5	10g	-3060K	385
3.00	4.5	28.0	11.0	10g	-3080K	173
3.50	5.5	30.0	12.0	10g	-3100K	166
4.00	6.5	32.5	12.5	10g	-3120K	169
5.00	7.5	36.0	13.5	10g	-3160K	173
6.00	9.5	36.0	15.0	10g	-3200K	173

Průměr (palce)	Délka drážky	Celková délka	Vůle ve sklíčidle	Hmotnost	Objednávací kód KEN-062	Cena Kč/ks
1/16"	3/32"	31/32"	11/32"	10g	-3540K	478
3/32"	5/32"	11/16"	25/64"	10g	-3560K	464
1/8"	3/16"	13/32"	7/16"	10g	-3580K	147
5/32"	1/4"	19/32"	1/2"	10g	-3600K	464
3/16"	9/32"	111/32"	17/32"	10g	-3620K	464
7/32"	5/16"	113/32"	17/32"	10g	-3640K	464
1/4"	3/8"	113/32"	19/32"	15g	-3660K	464

Dlouhé

NOVINKA

HSS-Co. 5% TiN



Průměr (mm)	Délka drážky	Celková délka	Vůle ve sklíčidle	Hmotnost	Objednávací kód KEN-062	Cena Kč/ks
1.50	4.0	28.0	10.0	10g	-4020K	182
2.00	4.5	29.0	11.0	10g	-4040K	157
2.50	6.5	32.0	12.5	10g	-4060K	166
3.00	7.5	34.0	14.5	10g	-4080K	166
3.50	8.5	36.5	15.0	10g	-4100K	156
4.00	9.5	39.0	16.0	10g	-4120K	157
4.50	11.0	42.0	17.5	10g	-4140K	469
5.00	12.5	44.5	17.5	10g	-4160K	164
5.50	14.5	46.0	19.0	10g	-4180K	224
6.00	16.0	44.5	20.5	10g	-4200K	166

Průměr (palce)	Délka drážky	Celková délka	Vůle ve sklíčidle	Hmotnost	Objednávací kód KEN-062	Cena Kč/ks
3/32"	1/4"	11/4"	1/2"	10g	-4560K	487
1/8"	5/16"	111/32"	9/16"	10g	-4580K	364
3/16"	7/16"	121/32"	111/16"	10g	-4620K	487
1/4"	5/8"	131/4"	131/16"	12g	-4660K	321

Frézy HSS-Co 5% povlak TiCN

HSS-Co. 5% TiCN



Mikrotvrdosní která dosahuje 3000HV a maximální pracovní teplotou 400°C, jsou tyto frézy odolnější proti oděru než běžné frézy z titanovým povlakem.



NOVINKA

Krátké

Průměr (mm)	Délka drážky	Celková délka	Vůle ve sklíčidle	Hmotnost	Objednávací kód KEN-062	Cena Kč/ks
1.00	2.0	24.5	8.5	10g	-5010K	192
1.50	2.5	24.5	8.5	10g	-5020K	169
2.00	3.0	25.5	9.5	10g	-5040K	148
2.50	4.0	26.0	10.5	10g	-5060K	545
3.00	4.5	28.0	11.0	10g	-5080K	158
3.50	5.5	30.0	12.0	10g	-5100K	545
4.00	6.5	32.5	12.5	10g	-5120K	158
5.00	7.5	36.0	13.5	10g	-5160K	158
6.00	9.5	36.0	15.0	10g	-5200K	158

Průměr (palce)	Délka drážky	Celková délka	Vůle ve sklíčidle	Hmotnost	Objednávací kód KEN-062	Cena Kč/ks
1/16"	3/32"	31/32"	11/32"	10g	-5540K	554
3/32"	5/32"	11/16"	25/64"	10g	-5560K	208
1/8"	3/16"	13/32"	7/16"	10g	-5580K	147
5/32"	1/4"	19/32"	1/2"	10g	-5600K	325
3/16"	9/32"	111/32"	17/32"	10g	-5620K	201
1/4"	3/8"	113/32"	19/32"	15g	-5660K	545

Dlouhé

HSS-Co. 5% TiCN

NOVINKA



Průměr (mm)	Délka drážky	Celková délka	Vůle ve sklíčidle	Hmotnost	Objednávací kód KEN-062	Cena Kč/ks
1.50	4.0	28.0	10.0	10g	-6020K	562
2.00	4.5	29.0	11.0	10g	-6040K	160
2.50	6.5	32.0	12.5	10g	-6060K	158
3.00	7.5	34.0	14.5	10g	-6080K	158
3.50	8.5	36.5	15.0	10g	-6100K	229
4.00	9.5	39.0	16.0	10g	-6120K	166
4.50	11.0	42.0	17.5	10g	-6140K	166
5.00	12.5	44.5	17.5	10g	-6160K	157
5.50	14.5	46.0	19.0	10g	-6180K	158
6.00	16.0	44.5	20.5	10g	-6200K	158

Jednorázové Frézy Karbidové s mikrozrnitostí

Pro vysoké provozní zatížení, vhodná pro standardní typy upínacích mechanismů a vřetenové adaptéry.

KARBID



NOVINKA

Krátké

Průměr (mm)	Délka drážky	Celková délka	Vůle ve sklíčidle	Hmotnost	Objednávací kód KEN-162	Cena Kč/ks
2.00	3.0	25.5	9.5	10g	-0040K	347
3.00	4.5	28.0	11.0	10g	-0080K	800
4.00	6.5	32.5	12.5	10g	-0120K	800
5.00	7.5	36.0	13.5	10g	-0160K	800
6.00	9.5	36.0	15.0	10g	-0200K	800

Průměr (palce)	Délka drážky	Celková délka	Vůle ve sklíčidle	Hmotnost	Objednávací kód KEN-162	Cena Kč/ks
3/16"	1/4"	13/32"	7/16"	10g	-0580K	800
5/32"	1/4"	19/32"	1/2"	10g	-0600K	165
3/16"	9/32"	111/32"	17/32"	10g	-0620K	482
7/32"	5/16"	113/32"	17/32"	10g	-0640K	200
1/4"	3/8"	113/32"	19/32"	15g	-0660K	804

Dlouhé

KARBID

NOVINKA



Průměr (mm)	Délka drážky	Celková délka	Vůle ve sklíčidle	Hmotnost	Objednávací kód KEN-162	Cena Kč/ks
2.00	4.5	29.0	11.0	10g	-1040K	856
3.00	7.5	34.0	14.5	10g	-1080K	1012
4.00	9.5	39.0	16.0	10g	-1120K	633
5.00	12.5	44.5	17.5	10g	-1160K	494
6.00	16.0	44.5	20.5	10g	-1200K	856

Průměr (palce)	Délka drážky	Celková délka	Vůle ve sklíčidle	Hmotnost	Objednávací kód KEN-162	Cena Kč/ks
1/16"	5/32"	13/32"	13/32"	10g	-1540K	856
3/32"	1/4"	11/4"	1/2"	10g	-1560K	856
5/32"	3/8"	117/32"	5/8"	10g	-1600K	633
3/16"	7/16"	121/32"	111/16"	10g	-1620K	179
7/32"	1/2"	131/4"	111/16"	12g	-1640K	208



SHERWOOD

KVALITNÍ ŘEZNÉ NÁSTROJE



**NÁSTROJE PRO VÝROBU Z RYCHLOŘEZNÉ OCELI
VRTÁKY, VÝSTRUŽNÍKY, FRÉZY, ZÁVITNÍKY A ZÁVITOVÁ OČKA**

SKUPINA 065 VÝSTRUŽNÍKY



Výstružníky ruční s válcovou stopkou

Určen k ruční úpravě povrchů s úzkými tolerancemi téměř ve všech podmínkách, např. v provezech nebo v dílně. Vyroben podle **BS 328 : Part 4 : 1990 a DIN 206B.**

Metrické toleranční meze (H7)

Průměr		Horní +	Dolní +
Nad	Do a včetně		
-	3	0.008	0.004
3	6	0.010	0.005
6	10	0.012	0.006
10	18	0.015	0.008
18	30	0.017	0.009
30	50	0.021	0.012



HSS

ROZŠÍŘENÁ ŘADA



Průměr (mm)	Délka drážky	Celková délka	Hmotnost	Objednávací kód SHR-065	Cena Kč/ks
1.50	20	41	2g	-2100A	1000
2.00	25	50	3g	-2103D	649
2.50	29	58	4g	-2105F	636
3.00	31	62	5g	-2107H	529
3.50	35	71	6g	-2109K	482
4.00	38	76	7g	-2110L	393
4.50	41	81	8g	-2111M	536
5.00	44	87	10g	-2112N	413
5.50	47	93	13g	-2113P	625
6.00	47	93	19g	-2114Q	435
6.50	50	100	23g	-2115R	595
7.00	54	107	26g	-2116S	498
7.50	54	107	30g	-2117T	653
8.00	58	115	38g	-2118V	498
8.50	58	115	43g	-2119W	622
9.00	62	124	56g	-2120X	671
9.50	62	124	59g	-2121Y	831
10.00	66	133	69g	-2122Z	584
10.50	66	133	78g	-2124A	842

Průměr (mm)	Délka drážky	Celková délka	Hmotnost	Objednávací kód SHR-065	Cena Kč/ks
11.00	71	142	91g	-2125B	876
11.50	71	142	100g	-2126C	884
12.00	76	152	114g	-2127D	656
12.50	76	152	121g	-2128E	918
13.00	76	152	133g	-2129F	780
13.50	81	163	163g	-2130G	1145
14.00	81	163	163g	-2131H	847
15.00	81	163	187g	-2133K	1198
16.00	87	175	237g	-2134L	904
17.00	87	175	269g	-2135M	1347
18.00	93	188	319g	-2136N	1284
19.00	93	188	336g	-2137P	1329
20.00	100	201	348g	-2138Q	1318
22.00	107	215	500g	-2140S	1980
24.00	115	231	729g	-2142V	2473
25.00	115	231	785g	-2143W	2578
30.00	124	247	1200g	-2148B	3373
40.00	152	305	2500g	-2158M	5987

Výstružníky strojní s kuželovou stopkou

Určeny k úpravě povrchů s úzkými tolerancemi a rozšiřování předvrtaných otvorů na konečný rozměr. Zkosení čela 45°. Vyrobeny podle **BS 122 : Part 2 a BS 328 Part 4.**

Metrické toleranční meze (H7)

Průměr		Horní +	Dolní +
Nad	Do a včetně		
-	3	0.008	0.004
3	6	0.010	0.005
6	10	0.012	0.006
10	18	0.015	0.008
18	30	0.017	0.009
30	50	0.021	0.012

HSS

Olej pro vystružování

Viz Skupina 732

ROZŠÍŘENÁ ŘADA



Průměr (mm)	Délka drážky	Celková délka	Kužel Morse	Hmotnost	Objednávací kód SHR-065	Cena Kč/ks
3.00	33	112	1	52g	-2350A	629
4.00	38	117	1	52g	-2352C	504
4.50	41	120	1	55g	-2353D	684
5.00	44	124	1	56g	-2354E	555
5.50	47	127	1	56g	-2355F	755
6.00	47	127	1	58g	-2356G	569
6.50	50	130	1	59g	-2357H	784
7.00	54	134	1	64g	-2358J	622
7.50	54	134	1	66g	-2359K	765
8.00	58	138	1	67g	-2360L	593
8.50	58	138	1	70g	-2361M	789
9.00	62	142	1	72g	-2362N	656
9.50	62	142	1	76g	-2363P	851
10.00	66	144	1	79g	-2364Q	580
10.50	66	144	1	81g	-2365R	851
11.00	71	151	1	88g	-2366S	691
11.50	71	151	1	96g	-2367T	869
12.00	76	156	1	108g	-2368V	622
12.50	76	156	1	111g	-2369W	842
13.00	76	156	1	122g	-2370X	725
13.50	81	161	1	130g	-2371Y	1435
14.50	81	181	2	200g	-2374A	1516
15.00	81	181	2	230g	-2375B	851
16.00	87	187	2	262g	-2377D	855

Průměr (mm)	Délka drážky	Celková délka	Kužel Morse	Hmotnost	Objednávací kód SHR-065	Cena Kč/ks
16.50	87	187	2	270g	-2378E	1855
17.00	87	187	2	273g	-2379F	1033
17.50	93	193	2	292g	-2379R	2384
18.00	93	193	2	305g	-2380G	1024
18.50	93	193	2	317g	-2380S	2155
19.00	93	193	2	323g	-2381H	1273
19.50	100	200	2	324g	-2381T	3007
20.00	100	200	2	350g	-2382J	1285
21.00	100	200	2	365g	-2383K	1427
22.00	107	207	2	419g	-2384L	1436
23.00	107	207	2	467g	-2385M	1536
24.00	115	242	3	686g	-2386N	1993
25.00	115	242	3	740g	-2387P	2069
26.00	115	242	3	747g	-2388Q	2260
27.00	124	251	3	901g	-2389R	2844
28.00	124	251	3	884g	-2390S	2878
30.00	124	251	3	990g	-2392V	2909
32.00	133	293	4	1510g	-2394X	3744
34.00	142	302	4	1726g	-2396Z	4344
35.00	142	302	4	1751g	-2398A	4416
38.00	152	312	4	2039g	-2401D	5404
40.00	152	312	4	2250g	-2403F	5900
50.00	174	334	4	3630g	-2413R	8725

Výstružníky HSS kuželové s přímou drážkou - ruční

Určeny k ruční úpravě povrchů s úzkými tolerancemi ve vyvrtaných otvorech připravených pro montáž kalených a broušených kuželových kolíků při sestavování držáků, přípravků a raznic. Vyrobeny podle **BS 328 : Part 4 : 1990 a DIN 9A.**

HSS

ROZŠÍŘENÁ ŘADA



Průměr (mm)	Rozsah prům. min max	Délka drážky	Celková délka	Hmotnost	Objednávací kód SHR-065	Cena Kč/ks
1.50	1.4 2.40	37	57	4g	-2800A	1258
2.00	1.9 2.86	48	68	4g	-2801B	635
2.50	2.4 3.36	48	68	5g	-2802C	676
3.00	2.9 4.06	58	80	7g	-2803D	611
4.00	3.9 5.26	38	93	9g	-2804E	680
5.00	4.9 6.36	73	100	48g	-2805F	733
6.00	5.9 8.00	105	135	38g	-2806G	855

Průměr (mm)	Rozsah prům. min max	Délka drážky	Celková délka	Hmotnost	Objednávací kód SHR-065	Cena Kč/ks
8.00	7.9 10.80	145	180	39g	-2807H	1080
10.00	9.9 13.40	175	215	89g	-2808J	1589
12.00	11.8 16.00	210	255	145g	-2809K	2191
13.00	12.8 16.74	210	255	295g	-2810L	2198
14.00	13.8 17.74	210	255	355g	-2811M	3042
16.00	15.8 20.40	230	280	475g	-2812N	3395
20.00	19.8 24.80	250	310	814g	-2813P	5024



Výstružníky HSS strojní s válcovou stopkou

Levotočivá šroubovice, pravořezné obrábění.
Vyrobeny podle BS 122.

Metrické toleranční meze (H7)

Průměr		Horní +	Dolní +
Nad -	Do a včetně		
-	3	0.008	0.004
3	6	0.010	0.005
6	10	0.012	0.006
10	18	0.015	0.008



HSS



Průměr (mm)	Délka drážky	Celková délka	Hmotnost	Objednací kód SHR-065	Cena Kč/ks
2.00	25	50	3g	-2220A	658
2.50	29	58	3g	-2221B	633
3.00	31	62	3g	-2222C	533
3.50	33	66	4g	-2223D	495
4.00	38	76	5g	-2224E	418
5.00	44	87	8g	-2226G	442
6.00	47	93	18g	-2228J	524
7.00	54	107	17g	-2229K	580

Průměr (mm)	Délka drážky	Celková délka	Hmotnost	Objednací kód SHR-065	Cena Kč/ks
8.00	58	115	20g	-2230L	585
9.00	62	124	31g	-2231M	738
10.00	66	133	55g	-2232N	636
11.00	71	142	69g	-2232R	895
12.00	76	152	87g	-2233P	742
14.00	81	163	184g	-2235R	1120
16.00	87	175	235g	-2236S	1120

Výstružníky HSS strojní extra dlouhé s kuželovou stopkou

Určeny k úpravě povrchů s úzkými tolerancemi ve vyvrtaných otvorech připravených pro montáž kalených a broušených kuželových kolíků při sestavování drážků, přípravků a raznic.
Vyrobeny podle BS 328 : Part 4 : 1990 a DIN 9A.

HSS



NOVINKA

Průměr (mm)	Délka drážky	Celková délka	Morse Kužel	Hmotnost	Objednací kód SHR-065	Cena Kč/ks
6.00	124	203	1	80g	-2500A	2627
8.00	124	203	1	103g	-2502C	2451
10.00	124	203	1	114g	-2504E	4151
10.00	175	254	1	129g	-2505F	5131
12.00	124	203	1	132g	-2507H	4333

Průměr (mm)	Délka drážky	Celková délka	Morse Kužel	Hmotnost	Objednací kód SHR-065	Cena Kč/ks
12.00	175	254	1	188g	-2508J	5347
12.00	225	305	1	228g	-2509K	5813
16.00	154	254	2	361g	-2510L	4387
16.00	205	305	2	411g	-2511M	4689

Výstružníky HSS-E strojní s válcovou stopkou

Vyrobeny podle DIN 212B..

Tolerance (to H7)

Pod 5.5mm	+ 0.004mm	-0.000mm
Nad 5.5mm	+ 0.005mm	-0.000mm

HSS-E



Průměr (mm)	Délka drážky	Celková délka	Hmotnost	Objednací kód SHR-065	Cena Kč/ks
1.50	8	40	2g	-2653Q	904
2.00	11	49	3g	-2655K	811
2.50	14	57	4g	-2657M	713
3.00	15	61	5g	-2659P	622
4.00	19	75	9g	-2662S	536
5.00	23	86	14g	-2664V	633
5.50	26	93	21g	-2665G	719
6.00	26	93	25g	-2665W	636
7.00	31	109	31g	-2666X	638
8.00	33	117	41g	-2667Y	715

Průměr (mm)	Délka drážky	Celková délka	Hmotnost	Objednací kód SHR-065	Cena Kč/ks
9.00	36	125	56g	-2668Z	791
10.00	38	133	73g	-2669A	782
11.00	41	142	84g	-2670B	1002
12.00	44	151	90g	-2671C	1047
13.00	44	151	96g	-2672D	1051
14.00	47	160	101g	-2673E	1327
15.00	50	162	111g	-2674F	1424
16.00	52	170	117g	-2675G	1402
18.00	56	182	227g	-2677J	1600
20.00	60	195	450g	-2679L	1851

KENNEDY Vytahovače šroubů

QUALITY INDUSTRIAL TOOLING

Doporučeny pro snadné a nenákladné odstraňování zalomených šroubů, vrtů apod. bez poškození závitů v součástkách nebo dílech.



Vratidla

Viz skupina 518

Sada vytahovače šroubů

4 kusy velikosti:
No. 2, 3, 4
a 5.

4 kusy

6 kusů velikosti:
No. 1, 2, 3, 4, 5
a 6.

6 kusů



Číslo vytahovače	Průměry v palcích pro odstr.zalom. šr.	Hmotnost	Objednací kód KEN-075	Cena Kč/ks
1	3/32 do 5/32	40g	-1010K	22
2	5/32 do 7/32	80g	-1020K	27
3	7/32 do 9/32	160g	-1030K	31
4	9/32 do 3/8	40g	-1040K	44
5	3/8 do 5/8	70g	-1050K	49
6	5/8 do 7/8	130g	-1060K	89
7	7/8 do 1 1/8	210g	-1070K	133
8	1 1/8 do 1 3/8	410g	-1080K	160
9	1 3/8 a nad	690g	-1090K	253

Počet ks	Hmotnost	Objednací kód KEN-075	Cena Kč/ks
4	130g	-1140K	107
6	250g	-1160K	180

Přímá drážka
jednotlivé velikosti

**ROZŠÍŘENÁ
ŘADA**



Velikost - stoupání	Délka závitů	Celková délka	Průměr stopky	Hmotnost	Předřezávací	Řezací	Dokončovací	Cena Kč/ks
					Objednací kód SHR-085	Objednací kód SHR-085	Objednací kód SHR-085	
1.00 - 0.25	5.5	38.5	2.50	3g	-0100A	-0100B	-0100C	1036
1.40 - 0.30	7.0	40.0	2.50	3g	-	-	-	-
1.60 - 0.35	8.0	41.0	2.50	3g	-0130A	-0130B	-0130C	357
2.00 - 0.40	8.0	41.0	2.50	3g	-0160A	-0160B	-0160C	89
2.20 - 0.45	9.5	44.0	2.80	4g	-	-	-	-
2.50 - 0.45	9.5	44.5	2.80	4g	-0200A	-0200B	-0200C	102
3.00 - 0.50	11.0	48.0	3.15	4g	-0230A	-0230B	-0230C	100
3.00 - 0.60 ^(A)	14.5	48.0	3.15	4g	-0240A	-0240B	-0240C	80
3.50 - 0.60	13.0	50.0	3.55	4g	-0260A	-0260B	-0260C	102
4.00 - 0.70	13.0	53.0	4.00	6g	-0280A	-0280B	-0280C	89
4.00 - 0.75 ^(A)	17.0	53.0	4.00	6g	-0290A	-0290B	-0290C	96
4.50 - 0.75	12.0	53.0	4.50	6g	-0310A	-0310B	-0310C	80
5.00 - 0.80	12.0	58.0	5.00	8g	-0330A	-0330B	-0330C	87
5.00 - 0.90 ^(A)	12.0	58.0	5.00	6g	-0340A	-0340B	-0340C	105
6.00 - 1.00	19.0	66.0	6.30	14g	-0370A	-0370B	-0370C	162
7.00 - 1.00	17.0	66.0	7.10	21g	-0390A	-0390B	-0390C	185
8.00 - 1.25	22.0	72.0	8.00	23g	-0410A	-0410B	-0410C	105
9.00 - 1.25	22.0	72.0	9.00	32g	-0420A	-0420B	-0420C	153
10.00 - 1.50	24.0	80.0	10.00	39g	-0450A	-0450B	-0450C	136
11.00 - 1.50	20.0	85.0	8.00	41g	-	-0460B	-	155
12.00 - 1.75	23.0	89.0	9.00	48g	-0480A	-0480B	-0480C	200
14.00 - 2.00	25.0	95.0	11.20	76g	-0510A	-0510B	-0510C	195
16.00 - 2.00	25.0	102.0	12.50	100g	-0530A	-0530B	-0530C	227
18.00 - 2.50	30.0	112.0	14.00	133g	-0550A	-0550B	-0550C	344
20.00 - 2.50	30.0	112.0	14.00	144g	-0570A	-0570B	-0570C	527
22.00 - 2.50	30.0	118.0	16.00	194g	-0590A	-0590B	-0590C	584
24.00 - 3.00	36.0	130.0	18.00	260g	-0610A	-0610B	-0610C	602
27.00 - 3.00	36.0	135.0	20.00	256g	-0640A	-0640B	-0640C	1125
30.00 - 3.50	42.0	138.0	20.00	380g	-0660A	-0660B	-0660C	1418
33.00 - 3.50	42.0	151.0	22.40	512g	-	-0680B	-	1436
36.00 - 4.00	48.0	162.0	25.00	646g	-0690A	-0690B	-0690C	1455
42.00 - 4.50	54.0	170.0	28.00	915g	-	-0710B	-	2327

METRICKÉ

**3
kusy**

HSS

Sady tří závitníků
předřezávací, řezací a dokončovací

Objednací kód SHR-085	Cena Kč/ks
-0100D	3018
-0120D	1964
-0130D	813
-0160D	253
-0180D	473
-0200D	287
-0230D	282
-0240D	233
-0260D	245
-0280D	256
-0290D	282
-0310D	238
-0330D	265
-0340D	305
-0370D	464
-0390D	427
-0410D	282
-0420D	440
-0450D	387
-0460D	544
-0480D	527
-0510D	555
-0530D	655
-0550D	1000
-0570D	1536
-0590D	1711
-0610D	1764
-0640D	2855
-0660D	3982
-0680D	3455
-0690D	4255
-0710D	7255

**Očka HSS závitorezná -
metrická**

METRICKÉ

HSS

Tvar závitů podle BS 1127

**ROZŠÍŘENÁ
ŘADA**



Stoupání	Vnější průměr	Tloušťka	Hmotnost	Objednací kód SHR-086	Cena Kč/ks
1.6 x 0.35	13/16"	1/4"		-0090K	129
2.0 x 0.40	13/16"	1/4"		-0110K	133
2.5 x 0.45	13/16"	1/4"		-0130K	133
3.0 x 0.50	13/16"	1/4"		-0140K	129
3.5 x 0.60	13/16"	1/4"		-0150K	55
4.0 x 0.70	13/16"	1/4"		-0160K	120
4.0 x 0.70	1"	3/8"		-0410K	165
5.0 x 0.80	1"	3/8"		-0430K	169
5.0 x 0.80	13/16"	1/4"		-0180K	120
6.0 x 1.00	13/16"	1/4"		-0200K	120
6.0 x 1.00	1"	3/8"		-0440K	189
6.0 x 1.00	1 5/16"	7/16"		-0590K	280
7.0 x 1.00	13/16"	1/4"		-0210K	118
8.0 x 1.25	1"	3/8"		-0460K	171
8.0 x 1.25	1 5/16"	7/16"		-0610K	282
8.0 x 1.25	1 1/2"	1/2"		-0790K	284
9.0 x 1.25	1"	3/8"		-0470K	171
10.0 x 1.50	1"	3/8"		-0480K	171
10.0 x 1.50	1 5/16"	7/16"		-0630K	280
10.0 x 1.50	1 1/2"	1/2"		-0810K	284
11.0 x 1.50	1 5/16"	7/16"		-0640K	280
12.0 x 1.75	1 5/16"	7/16"		-0650K	255
12.0 x 1.75	1 1/2"	1/2"		-0830K	284
12.0 x 1.75	2"	5/8"		-1020K	502
14.0 x 2.00	1 5/16"	7/16"		-0660K	258
14.0 x 2.00	1 1/2"	1/2"		-0840K	284
14.0 x 2.00	2"	5/8"		-1030K	458
16.0 x 2.00	1 1/2"	1/2"		-0850K	284
16.0 x 2.00	2"	5/8"		-1040K	458
18.0 x 2.50	1 1/2"	1/2"		-0860K	315
18.0 x 2.50	2"	5/8"		-1050K	433
20.0 x 2.50	1 1/2"	1/2"		-0870K	284
20.0 x 2.50	2"	5/8"		-1060K	506
22.0 x 2.50	2"	5/8"		-1070K	433
24.0 x 3.00	2"	5/8"		-1080K	512
30.0 x 3.50	3"	7/8"		-1220K	1478

**Očka závitorezná
šestihranná - metrická**

METRICKÉ

HSS

Tvar závitů podle BS 1127

**ROZŠÍŘENÁ
ŘADA**



Stoupání	Vnější průměr	Tloušťka	Hmotnost	Objednací kód SHR-086	Cena Kč/ks
M3.0 x 0.50	0.71"	1/4"	11g	-1310K	171
M4.0 x 0.70	0.71"	1/4"	10g	-1330K	171
M5.0 x 0.80	0.71"	1/4"	11g	-1350K	171
M6.0 x 1.00	0.71"	1/4"	10g	-1360K	171
M8.0 x 1.25	0.82"	5/16"	16g	-1450K	205
M10.0 x 1.50	0.92"	3/8"	24g	-1500K	213
M12.0 x 1.75	1.10"	1/2"	36g	-1570K	344
M14.0 x 2.00	1.30"	5/8"	45g	-1600K	389
M16.0 x 2.00	1.30"	5/8"	48g	-1610K	387
M18.0 x 2.50	1.48"	11/16"	106g	-1640K	449
M20.0 x 2.50	1.48"	11/16"	140g	-1650K	451
M22.0 x 2.50	1.67"	13/16"	147g	-1690K	593
M24.0 x 3.00	2.05"	15/16"	274g	-1720K	916
M30.0 x 3.50	2.22"	11/16"	330g	-1760K	1364
M36.0 x 4.00	2.76"	1 1/4"	489g	-1790K	1673

PODÍVEJTE SE:

**Šroubovitá
drážka**



**Přímá
drážka**



**Metrické závitníky
- Tvářecí & Prodloužená serie**

HSS

Str. **86**



Závitníky HSS pro jemný metrický závit

ISO 529

Přímá drážka - jednotlivé velikosti

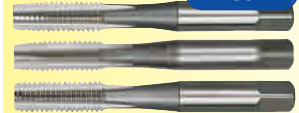
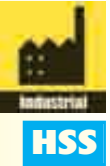
**ROZŠÍŘENÁ
ŘADA**



Velikost - stoupání	Délka závitu	Celková délka	Průměr stopky	hmotnost	předřez. Objednávací kód SHR-085	řezací Objednávací kód SHR-085	dokonč. Objednávací kód SHR-085	Cena Kč/ks
2.00-0.45	8	41	2.50	3g	-0170A	-0170B	-0170C	96
3.00-0.35	11	48	3.15	3g	-	-	-	-
3.50-0.35	13	50	3.55	4g	-	-0250B	-	80
4.00-0.50	13	53	4.00	6g	-0270A	-0270B	-0270C	90
4.50-0.50	13	53	4.50	5g	-	-0300B	-	220
5.00-0.50	16	58	5.00	9g	-0320A	-0320B	-0320C	76
6.00-0.50	15	55	6.00	7g	-	-0355B	-	333
6.00-0.75	19	66	6.30	17g	-0360A	-0360B	-0360C	91
7.00-0.75	19	66	7.10	12g	-	-0380B	-	200
8.00-0.75	19	72	8.00	22g	-0395A	-0395B	-0395C	315
8.00-1.00 ⁽¹⁾	19	72	8.00	21g	-0400A	-0400B	-0400C	105
10.00-0.75	20	80	10.00	36g	-0425A	-0425B	-0425C	198
10.00-1.00 ⁽¹⁾	24	80	10.00	38g	-0430A	-0430B	-0430C	224
10.00-1.25 ⁽¹⁾	20	80	10.00	45g	-0440A	-0440B	-0440C	142
12.00-1.00	29	89	9.00	44g	-	-0465B	-	187
12.00-1.25	29	89	9.00	46g	-0470A	-0470B	-0470C	187
12.00-1.50	29	89	9.00	48g	-0475A	-0475B	-0475C	193
14.00-1.00	30	95	11.20	71g	-	-0485B	-	200
14.00-1.25	30	95	11.20	72g	-	-0490B	-	180
14.00-1.50	30	95	11.20	76g	-0500A	-0500B	-0500C	191
16.00-1.00	32	102	12.50	96g	-	-0515B	-	235
16.00-1.50	32	102	12.50	101g	-0520A	-0520B	-0520C	227
18.00-1.00	37	112	14.00	130g	-	-0535B	-	427
18.00-1.50	45	95	14.00	132g	-	-0540B	-	255
18.00-2.00	37	112	14.00	138g	-	-0545B	-	345
20.00-1.00	37	112	14.00	146g	-	-0555B	-	604
20.00-1.50	37	112	14.00	144g	-0560A	-0560B	-0560C	511
20.00-2.00	37	112	14.00	132g	-	-0565B	-	527
22.00-1.50	38	118	16.00	86g	-0580A	-0580B	-0580C	587
24.00-1.50	45	130	18.00	254g	-0595A	-0595B	-0595C	804
24.00-2.00	45	130	18.00	250g	-0600A	-0600B	-0600C	593
25.00-1.50	45	130	18.00	260g	-0620A	-0620B	-0620C	609
27.00-2.00	37	127	20.00	320g	-	-0630B	-	1118
30.00-1.50	37	127	20.00	398g	-	-	-	-
30.00-2.00	37	127	20.00	366g	-0650A	-0650B	-0650C	1347

METRICKÉ JEMNÉ

**3
KUSY**



Sada 3 ks
předřezávací, řezací a dokončovací

Objednávací kód SHR-085	Cena Kč/ks
-	-
-0220D	613
-0250D	216
-0270D	268
-	-
-0320D	220
-0355D	918
-0360D	264
-0380D	812
-0395D	380
-0400D	291
-0425D	440
-0430D	651
-0440D	396
-0465D	544
-0470D	542
-0475D	551
-0485D	575
-0490D	545
-0500D	545
-0515D	693
-0520D	655
-0535D	1042
-0540D	1015
-0545D	1056
-0555D	1538
-0560D	1482
-0565D	1282
-0580D	1682
-0595D	1745
-0600D	1745
-0620D	1782
-0630D	2273
-0645D	3545
-0650D	3800

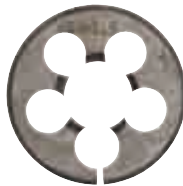
Očka HSS závitorezná - metrická

BS 1127

METRICKÝ JEMNÝ HSS



**ROZŠÍŘENÁ
ŘADA**



Metrický jemný

Stoupání	Vnější průměr	Tloušťka	Hmotnost	Objednávací kód SHR-086	Cena Kč/ks
4.0 x 0.50	13/16"	1/4"	12g	-1930K	134
5.0 x 0.50	13/16"	1/4"	12g	-1950K	116
6.0 x 0.75	13/16"	1/4"	12g	-1980K	116
8.0 x 0.75	1"	3/8"	27g	-2030K	224
8.0 x 1.00	1"	3/8"	27g	-2040K	202
10.0 x 0.75	1"	3/8"	26g	-2060K	204
10.0 x 1.00	1"	3/8"	25g	-2070K	204
10.0 x 1.25	1"	3/8"	25g	-2080K	202
10.0 x 1.25	1 5/16"	7/16"	53g	-2130K	282
12.0 x 1.00	1 5/16"	7/16"	50g	-2140K	278
12.0 x 1.25	1 5/16"	7/16"	53g	-2150K	278
12.0 x 1.50	1 5/16"	7/16"	53g	-2160K	278
14.0 x 1.25	1 5/16"	7/16"	48g	-2170K	280
14.0 x 1.50	1 5/16"	7/16"	49g	-2180K	278
16.0 x 1.00	1 1/2"	1/2"	68g	-2210K	336
16.0 x 1.50	1 1/2"	1/2"	73g	-2220K	336
18.0 x 1.50	1 1/2"	1/2"	74g	-2230K	336
20.0 x 1.00	1 1/2"	1/2"	64g	-2240K	338
20.0 x 1.50	1 1/2"	1/2"	-	-2250K	367
16.0 x 1.50	2"	5/8"	-	-2300K	571
20.0 x 1.50	2"	5/8"	-	-2330K	518
22.0 x 1.50	2"	5/8"	-	-2350K	582
24.0 x 1.50	2"	5/8"	-	-2370K	518
24.0 x 2.00	2"	5/8"	-	-2380K	518
25.0 x 1.50	2"	5/8"	-	-2390K	529

Očka závitorezná šestihránná - metrická

BS 1127

METRICKÝ JEMNÝ HSS

**ROZŠÍŘENÁ
ŘADA**



Metrický jemný

Stoupání	Vnější průměr	Tloušťka	Hmotnost	Objednávací kód SHR-086	Cena Kč/ks
M6.0 x 0.75	0.71"	1/4"	10g	-2550K	171
M8.0 x 1.00	0.82"	5/16"	16g	-2590K	211
M10.0 x 1.00	0.92"	3/8"	22g	-2630K	222
M10.0 x 1.25	0.92"	3/8"	24g	-2640K	236
M12.0 x 1.00	1.10"	1/2"	35g	-2650K	345
M12.0 x 1.25	1.10"	1/2"	46g	-2660K	345
M12.0 x 1.50	1.10"	1/2"	52g	-2670K	345
M14.0 x 1.50	1.30"	5/8"	77g	-2770K	382
M16.0 x 1.00	1.30"	5/8"	70g	-2780K	296
M16.0 x 1.50	1.30"	5/8"	-	-2790K	382
M18.0 x 1.50	1.48"	11/16"	-	-2810K	444
M20.0 x 1.00	1.48"	11/16"	-	-2820K	444
M20.0 x 1.50	1.48"	11/16"	-	-2830K	444
M20.0 x 2.00	1.48"	11/16"	-	-2840K	444
M22.0 x 1.50	1.67"	13/16"	-	-2860K	480
M24.0 x 2.00	2.05"	15/16"	-	-2890K	918

PODÍVEJTE SE:

Šroubovitá drážka

Přímá drážka

Metrické závitníky jemné



HSS

Str. **86**

**ROZŠÍŘENÁ
ŘADA**



Velikost - stoupání	Průměr stopky	Čtverec A/F	Hmotnost	Objednáací kód SHR-085	Cena Kč/ks
1.60 - 0.35	2.50	2.00	9g	-0130E	540
2.00 - 0.40	2.50	2.00	9g	-0160E	282
2.50 - 0.45	2.80	2.24	9g	-0200E	218
3.00 - 0.50	3.15	2.50	12g	-0230E	145
3.50 - 0.60	3.55	2.80	12g	-0260E	184
4.00 - 0.70	4.00	3.15	18g	-0280E	162
4.50 - 0.75	4.50	3.55	18g	-0310E	291
5.00 - 0.80	5.00	4.00	18g	-0330E	171
6.00 - 1.00	6.30	5.00	45g	-0370E	155
7.00 - 1.00	7.10	5.60	54g	-0390E	236
8.00 - 1.25	8.00	6.30	72g	-0410E	193
10.00 - 1.50	10.00	8.00	120g	-0450E	247
12.00 - 1.75	9.00	7.10	149g	-0480E	300
14.00 - 2.00	11.20	9.00	233g	-0510E	411
16.00 - 2.00	12.50	10.00	307g	-0530E	498
18.00 - 2.50	14.00	11.20	427g	-0550E	984
20.00 - 2.50	14.00	11.20	459g	-0570E	809
22.00 - 2.50	16.00	12.50	599g	-0590E	1682
24.00 - 3.00	18.00	14.00	826g	-0610E	1165

Přímá drážka - dlouhá řada



Velikost - stoupání	Délka závitu	Celková délka	Průměr stopky	Hmotnost	Předřezací		Řezací		Dokončovací	
					Objednáací kód SHR-085	Cena Kč/ks	Objednáací kód SHR-085	Cena Kč/ks	Objednáací kód SHR-085	Cena Kč/ks
3.00 - 0.50	11	66	2.24	5g	-0230G	124	-0230H	124	-0230J	124
4.00 - 0.70	13	73	3.15	9g	-0280G	124	-0280H	124	-0280J	124
5.00 - 0.80	16	79	4.00	13g	-0330G	125	-0330H	111	-0330J	111
6.00 - 1.00	19	89	4.50	16g	-0370G	131	-0370H	131	-0370J	127
7.00 - 1.00	19	89	5.60	36g	-0390G	3400	-0390H	3327		
8.00 - 1.25	22	97	6.30	30g	-0410G	145	-0410H	145	-0410J	145
10.00 - 1.50	24	108	8.00	48g	-0450G	180	-0450H	191	-0450J	191
12.00 - 1.75	29	119	9.00	68g	-0480G	264	-0480H	264	-0480J	287
14.00 - 2.00	30	127	11.20	102g			-0510H	260		
16.00 - 2.00	32	137	12.50	130g	-0530G	455	-0530H	455	-0530J	491
20.00 - 2.50	37	149	14.00	198g			-0570H	964		

Závítňky HSS pro jemný metrický závit

Tvar závitu podle ISO 529

METRIKÝ JEMNÝ

S lamačem třísek



Velikost - stoupání	Délka závitu	Čtverec A/F	Hmotnost	Objednáací kód SHR-085	Cena Kč/ks
4.00 - 0.50	4.00	3.15	8g	-0270E	291
5.00 - 0.50	5.00	4.00	10g	-0320E	291
6.00 - 0.75	6.30	5.00	27g	-0360E	293
8.00 - 1.00	8.00	6.30	23g	-0400E	320
10.00 - 1.00	10.00	8.00	40g	-0430E	491
10.00 - 1.25	10.00	8.00	40g	-0440E	373
12.00 - 1.25	9.00	7.10	48g	-0470E	635
12.00 - 1.50	9.00	7.10	40g	-0475E	655
14.00 - 1.50	11.20	9.00	78g	-0500E	651
16.00 - 1.50	12.50	10.00	82g	-0520E	945
18.00 - 1.50	14.00	11.20	132g	-0540E	1355
22.00 - 1.50	16.00	12.50	185g	-0580E	1305

Šroubovitá drážka

METRIKÉ

HSS



Velikost - stoupání	Průměr stopky	Čtverec A/F	Hmotnost	Objednáací kód SHR-085	Cena Kč/ks
2.00 - 0.40	2.50	2.00	9g	-0160F	349
2.50 - 0.45	2.80	2.24	9g	-0200F	284
3.00 - 0.50	3.15	2.50	12g	-0230F	200
3.50 - 0.60	3.55	2.80	12g	-0260F	222
4.00 - 0.70	4.00	3.15	18g	-0280F	204
5.00 - 0.80	5.00	4.00	24g	-0330F	211
6.00 - 1.00	6.30	5.00	33g	-0370F	209
7.00 - 1.00	7.10	5.60	51g	-0390F	309
8.00 - 1.25	8.00	6.30	69g	-0410F	202
10.00 - 1.50	10.00	8.00	114g	-0450F	300
12.00 - 1.75	9.00	7.10	147g	-0480F	382
14.00 - 2.00	11.20	9.00	167g	-0510F	562
16.00 - 2.00	12.50	10.00	304g	-0530F	620
18.00 - 2.50	14.00	11.20	420g	-0550F	1007
20.00 - 2.50	14.00	11.20	448g	-0570F	993
22.00 - 2.50	16.00	12.50	584g	-0590F	1182
24.00 - 3.00	18.00	14.00	795g	-0610F	1351
30.00 - 3.50	20.00	16.00	953g	-0660F	3273

Tvářecí

METRIKÉ

HSS



Velikost - stoupání	Průměr stopky	Hmotnost	Objednáací kód SHR-085	Cena Kč/ks
2.00 - 0.40	2.50	9g	-0160K	296
2.50 - 0.45	2.80	12g	-0200K	315
3.00 - 0.50	3.15	12g	-0230K	311
3.50 - 0.60	3.55	12g	-0260K	282
4.00 - 0.70	4.00	18g	-0280K	342
5.00 - 0.80	5.00	24g	-0330K	351
6.00 - 1.00	6.30	33g	-0370K	315
8.00 - 1.25	8.00	69g	-0410K	382
10.00 - 1.50	10.00	114g	-0450K	473
12.00 - 1.75	9.00	147g	-0480K	855

METRIKÉ

HSS

Tvar závitu podle ISO 529

METRIKÝ JEMNÝ

Šroubovitá drážka



Velikost - stoupání	Délka závitu	Čtverec A/F	Hmotnost	Objednáací kód SHR-085	Cena Kč/ks
4.00 - 0.50	4.00	3.15	6g	-0270F	273
5.00 - 0.50	5.00	4.00	10g	-0320F	1211
6.00 - 0.75	6.30	5.00	14g	-0360F	1158
8.00 - 1.00	8.00	6.30	22g	-0400F	300
10.00 - 1.00	10.00	8.00	38g	-0430F	558
10.00 - 1.25	10.00	8.00	37g	-0440F	380
12.00 - 1.25	9.00	7.10	47g	-0470F	618
12.00 - 1.50	9.00	7.10	48g	-0475F	591
14.00 - 1.50	11.20	9.00	75g	-0500F	782
16.00 - 1.50	12.50	10.00	82g	-0520F	1018
18.00 - 1.50	14.00	11.00	148g	-0540F	1453
20.00 - 1.50	14.00	11.20	131g	-0560F	1055
22.00 - 1.50	16.00	12.50	184g	-0580F	1727

Tvar závitů ISO 529

Přímá drážka

Sada tří závitníků

předřezávací,
řezací a dokončovací

UNC HSS

3
kusy



Velikost - TPI	Délka závitů	Celková délka	Průměr Stopky	Objednávací kód SHR-085	Cena Kč/ks
No.4 - 40	11.0	48.0	3.15	-0790D	904
No.6 - 32	13.0	50.0	3.55	-0810D	753
No.8 - 32	13.0	53.0	4.50	-0820D	733
No.10 - 24	16.0	58.0	5.00	-0830D	724
1/4" - 20	19.0	66.0	6.30	-0850D	753
5/16" - 18	22.0	72.0	8.00	-0860D	982
3/8" - 16	24.0	80.0	10.00	-0870D	745
7/16" - 14	25.0	85.0	8.00	-0880D	927
1/2" - 13	29.0	89.0	9.00	-0890D	838
9/16" - 12	30.0	95.0	11.20	-0900D	585
5/8" - 11	32.0	102.0	12.50	-0910D	724
3/4" - 10	37.0	112.0	14.00	-0920D	1551
7/8" - 9	38.0	118.0	16.00	-0930D	1851
1" - 8	45.0	130.0	18.00	-0940D	2445

Očka HSS závitorezná - UNC

BS 1127

UNC HSS

**ROZŠÍŘENÁ
ŘADA**



Stoupání	Vnější průměr	Tloušťka	Hmotnost	Objednávací kód SHR-086	Cena Kč/ks
No.6 x 32	13/16"	1/4"	7g	-3020K	138
No.8 x 32	13/16"	1/4"	13g	-3030K	187
No.10 x 24	13/16"	1/4"	17g	-3040K	667
1/4" x 20	13/16"	3/8"	12g	-3060K	500
1/4" x 20	1"	3/8"	26g	-3220K	171
1/4" x 20	1 5/16"	7/16"	46g	-3340K	258
5/16" x 18	1"	3/8"	27g	-3230K	171
5/16" x 18	1 5/16"	7/16"	47g	-3350K	258
3/8" x 16	1"	3/8"	24g	-3240K	189
3/8" x 16	1 5/16"	7/16"	62g	-3360K	284
7/16" x 14	1"	3/8"	27g	-3250K	171
1/2" x 13	1 5/16"	7/16"	52g	-3380K	256
1/2" x 13	1 1/2"	1/2"	79g	-3480K	287
5/8" x 11	1 1/2"	1/2"	71g	-3500K	284
3/4" x 10	1 1/2"	1/2"	70g	-3510K	284
7/8" x 9	2"	5/8"	149g	-3660K	502
1" x 8	2"	5/8"	157g	-3670K	786

Očka HSS závitorezná

BS 1127

UNC HSS

**ROZŠÍŘENÁ
ŘADA**



Stoupání	Vnější průměr	Tloušťka	Hmotnost	Objednávací kód SHR-086	Cena Kč/ks
1/4" x 20	0.71"	1/4"	13g	-3920K	149
5/16" x 18	0.82"	5/16"	12g	-3950K	175
3/8" x 16	0.92"	3/8"	11g	-3970K	182
7/16" x 14	1.01"	7/16"	33g	-3990K	324
1/2" x 13	1.10"	1/2"	45g	-4010K	320
5/8" x 11	1.30"	5/8"	72g	-4040K	324
3/4" x 10	1.48"	11/16"	102g	-4070K	382
7/8" x 9	1.67"	13/16"	145g	-4090K	502
1" x 8	2.05"	15/16"	269g	-4110K	775

**Závítníky HSS UNF
s vybrušovanými závití**

Tvar závitů ISO 529

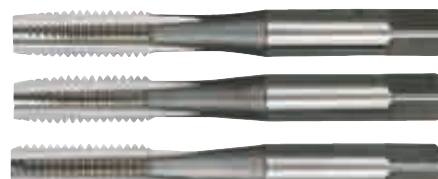
Přímá drážka

Sada tří závitníků

předřezávací,
řezací a dokončovací

UNF HSS

3
kusy



Velikost - TPI	Délka závitů	Celková délka	Průměr Stopky	Objednávací kód SHR-085	Cena Kč/ks
No.10 - 32	16.0	58.0	5.00	-1090D	451
1/4" - 28	19.0	66.0	6.30	-1110D	775
5/16" - 24	19.0	69.0	8.00	-1120D	745
3/8" - 24	20.0	76.0	10.00	-1130D	753
7/16" - 20	25.0	85.0	8.00	-1140D	745
1/2" - 20	29.0	89.0	9.00	-1150D	838
9/16" - 18	30.0	95.0	11.20	-1160D	745
5/8" - 18	32.0	102.0	12.50	-1170D	955
3/4" - 16	37.0	112.0	14.00	-1180D	1275
7/8" - 14	38.0	118.0	16.00	-1190D	1895
1" - 12	45.0	130.0	18.00	-1200D	2515

Očka HSS závitorezná - UNF

Tvar závitů podle BS 1127

Pro použití s vrtadlem pro výrobu vnějších závitů.

UNF HSS

**ROZŠÍŘENÁ
ŘADA**



UNF závit

Stoupání	Vnější průměr	Tloušťka	Hmotnost	Objednávací kód SHR-086	Cena Kč/ks
No.6 x 40	13/16"	1/4"	11g	-4280K	122
No.8 x 36	13/16"	1/4"	10g	-4290K	751
No.10 x 32	13/16"	1/4"	12g	-4300K	120
No.10 x 32	1"	3/8"	12g	-4470K	171
1/4" x 28	13/16"	1/4"	12g	-4320K	133
1/4" x 28	1"	3/8"	28g	-4490K	171
5/16" x 24	1"	3/8"	42g	-4500K	171
5/16" x 24	1 5/16"	7/16"	55g	-4630K	260
3/8" x 24	1"	3/8"	42g	-4510K	171
3/8" x 24	1 5/16"	7/16"	55g	-4640K	255
7/16" x 20	1"	3/8"	23g	-4520K	171
7/16" x 20	1 5/16"	7/16"	53g	-4650K	289
1/2" x 20	1 5/16"	7/16"	51g	-4660K	255
1/2" x 20	1 1/2"	1/2"	73g	-4780K	262
9/16" x 18	1 1/2"	1/2"	74g	-4790K	278
9/16" x 18	1 5/16"	7/16"	49g	-4670K	255
5/8" x 18	1 1/2"	1/2"	72g	-4800K	284
5/8" x 18	2"	5/8"	146g	-4960K	464
3/4" x 16	1 1/2"	1/2"	69g	-4810K	287
3/4" x 16	2"	5/8"	165g	-4970K	549
7/8" x 14	2"	5/8"	159g	-4980K	493
1" x 12	2"	5/8"	156g	-4990K	493

Očka HSS závitorezná

BS 1127

UNF HSS

**ROZŠÍŘENÁ
ŘADA**



UNF závit

Stoupání	Vnější průměr	Tloušťka	Hmotnost	Objednávací kód SHR-086	Cena Kč/ks
1/4" x 28	0.71"	1/4"	10g	-5280K	160
5/16" x 24	0.82"	5/16"	20g	-5310K	175
3/8" x 24	0.92"	3/8"	24g	-5330K	182
7/16" x 20	1.10"	7/16"	33g	-5350K	318
1/2" x 20	1.10"	1/2"	44g	-5370K	291
9/16" x 18	1.30"	5/8"	76g	-5390K	327
5/8" x 18	1.30"	5/8"	72g	-5400K	413
3/4" x 16	1.48"	11/16"	101g	-5430K	389
7/8" x 14	1.67"	13/16"	148g	-5450K	612
1" x 12	2.05"	15/16"	272g	-5470K	2293



Závítňky HSS BSW s vybrušovanými závitý

Tvar závitý podle SO 529

Přímá drážka

Sada tří závitňků předřezávací, řezací a dokončovací

3 kusy



Velikost TPI	Délka závitý	Celková délka	Průměr stopky	Hmotnost	Objednací kód SHR-085	Cena Kč/ks
1/8" - .40	16.0	48.0	3.15	1g	-1320D	798
3/16" - .24	16.0	58.0	5.00	8g	-1340D	535
1/4" - .20	19.0	66.0	6.30	14g	-1360D	738
5/16" - .18	22.0	72.0	8.00	23g	-1370D	747
3/8" - .16	24.0	80.0	10.00	38g	-1380D	829
7/16" - .14	25.0	85.0	8.00	37g	-1390D	789
1/2" - .12	29.0	89.0	9.00	49g	-1400D	829
5/8" - .11	32.0	102.0	12.50	98g	-1420D	1493
3/4" - .10	37.0	112.0	14.00	143g	-1430D	1156
7/8" - .9	38.0	118.0	16.00	195g	-1440D	1771
1" - .8	45.0	130.0	18.00	269g	-1450D	2547

Očka HSS závitorezná BSW

Tvar závitý podle BS 1127



Stoupání	Vnější průměr	Tloušťka	Hmotnost	Objednací kód SHR-086	Cena Kč/ks
1/8" x 40	13/16"	1/4"		-5600K	120
5/32" x 32	13/16"	1/4"		-5610K	725
3/16" x 24	13/16"	1/4"		-5620K	160
1/4" x 20	13/16"	1/4"		-5640K	118
1/4" x 20	1"	3/8"		-5730K	187
5/16" x 18	1"	3/8"		-5740K	171
3/8" x 16	1"	3/8"		-5750K	187
1/2" x 12	1 5/16"	7/16"		-5830K	255
5/8" x 11	1 1/2"	1/2"		-5960K	284
3/4" x 10	1 1/2"	1/2"		-5980K	311
3/4" x 10	2"	5/8"		-6120K	1456
1" x 8	2"	5/8"		-6160K	2129
1 1/4" x 7	3"	7/8"		-6310K	4062

Očka HSS závitorezná šestihhranná - BS

Tvar závitý podle BS 1127



Stoupání	Vnější průměr	Tloušťka	Hmotnost	Objednací kód SHR-086	Cena Kč/ks
1/4" x 20	0.71"	1/4"	10g	-6490K	160
5/16" x 18	0.82"	5/16"	16g	-6570K	191
3/8" x 16	0.92"	3/8"	25g	-6590K	205
1/2" x 12	1.10"	1/2"	44g	-6630K	291
5/8" x 11	1.30"	5/8"	78g	-6660K	327
3/4" x 10	1.48"	11/16"	102g	-6700K	382
7/8" x 9	1.67"	13/16"	144g	-6740K	1944
1" x 8	2.05"	15/16"	265g	-6780K	2293



BSF (Britský normalizovaný jemný závit) HSS Závítňky s vybrušovanými závitý

Tvar závitý podle ISO 529

Přímá drážka

Sada tří závitňků předřezávací, řezací a dokončovací

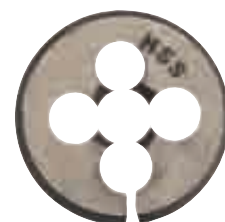
3 kusy



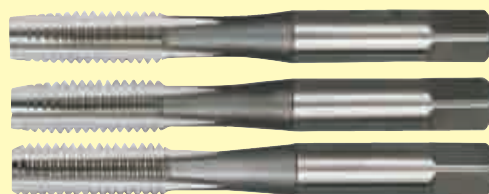
Velikost TPI	Délka závitý	Celková délka	Průměr stopky	Hmotnost	Objednací kód SHR-085	Cena Kč/ks
3/16" - 32	16	58	5.0	8g	-1600D	491
1/4" - 26	19	66	6.3	14g	-1610D	704
5/16" - 22	22	72	8.0	23g	-1630D	736
3/8" - 20	24	80	10.0	38g	-1640D	1035
7/16" - 18	25	85	8.0	24g	-1650D	736
1/2" - 16	29	89	9.0	30g	-1660D	711
5/8" - 14	32	102	12.5	60g	-1680D	1464
3/4" - 12	37	112	14.0	85g	-1690D	2085

Očka HSS závitorezná BSF

Tvar závitý podle BS 1127



Stoupání	Vnější průměr	Tloušťka	Hmotnost	Objednací kód SHR-086	Cena Kč/ks
3/16" x 32	13/16"	1/4"		-6950K	118
1/4" x 26	13/16"	1/4"		-6980K	118
1/4" x 26	1"	3/8"		-7020K	171
5/16" x 22	1"	3/8"		-7030K	185
3/8" x 20	1"	3/8"		-7040K	171
3/8" x 20	1 5/16"	7/16"		-7100K	258
7/16" x 18	1 5/16"	7/16"		-7110K	236
1/2" x 16	1 5/16"	7/16"		-7120K	256
1/2" x 16	1 1/2"	1/2"		-7230K	1456
5/8" x 14	1 1/2"	1/2"		-7250K	1489
3/4" x 12	1 1/2"	1/2"		-7270K	1456
1" x 10	2"	5/8"		-7420K	2125



Pro hrubé stoupání sady

Str. 84

Pro jemné stoupání sady

Str. 85

Pro UNC & UNF sady

Str. 87



Závítníky HSS BSPT s vybrušovanými závitů

ISO 529
Tvar závitu podle ISO 2284
Přímá drážka

BSPT HSS



Velikost - stoupání	Délka závitu	Průměr stopky	Celková délka	Hmotnost	Objednací kód SHR-085	Cena Kč/ks
1/8" - 28	15.0	8.0	59	29g	-2200C	325
1/4" - 19	19.0	10.0	67	50g	-2210C	309
3/8" - 19	21.0	12.5	75	66g	-2220C	456
1/2" - 14	26.0	16.0	87	142g	-2230C	738
3/4" - 14	28.0	20.0	96	241g	-2240C	962
1" - 11	33.0	25.0	109	267g	-2250C	2160

Závítníky HSS NPT s vybrušovanými závitů ANSI 94.4

ISO 529
Přímá drážka

NPT HSS



Velikost - stoupání	Délka závitu	Průměr stopky	Celková délka	Hmotnost	Objednací kód SHR-085	Cena Kč/ks
1/16" - 27	11/16"	0.312	2 1/8"	20g	-3010C	251
1/8" - 27	3/4"	0.437	2 1/8"	50g	-3020C	280
1/4" - 18	1 1/16"	0.562	2 7/16"	70g	-3030C	258
3/8" - 18	1 1/16"	0.700	2 9/16"	100g	-3040C	500
1/2" - 14	1 3/8"	0.687	3 1/8"	180g	-3050C	844
3/4" - 14	1 3/8"	0.906	3 1/4"	230g	-3060C	953
1" - 11.5	1 3/4"	1.125	3 3/4"	420g	-3070C	1587

Očka HSS závitorezná BSPT

Tvar závitu podle BS 1127
ISO 2284

BSPT HSS



Stoupání	Vnější průměr	Tloušťka	Hmotnost	Objednací kód SHR-086	Cena Kč/ks
1/8" x 28	1"	3/8"	26g	-9150K	264
1/4" x 19	1 9/16"	7/16"	62g	-9170K	325
1/4" x 19	1 1/2"	1/2"	83g	-9190K	2891
3/8" x 19	1 1/2"	1/2"	75g	-9200K	411
1/2" x 14	2"	5/8"	175g	-9230K	693
3/4" x 14	2"	5/8"	173g	-9240K	3051

Přímá drážka - přerušovaný závit

Pro snížení tření při řezání závitu.

NPT HSS



Velikost - stoupání	Délka závitu	Průměr stopky	Celková délka	Hmotnost	Objednací kód SHR-085	Cena Kč/ks
1/8" - 27	3/4"	0.437	2 1/8"	50g	-3210C	582
1/4" - 18	1 1/16"	0.562	2 7/16"	70g	-3220C	636
3/8" - 18	1 1/16"	0.700	2 9/16"	100g	-3230C	1060
1/2" - 14	1 3/8"	0.687	3 1/8"	180g	-3240C	1171

Očka HSS závitorezná NPT

Tvar závitu podle BS 1127
ANSI 94.9

NPT HSS



Stoupání	Vnější průměr	Tloušťka	Hmotnost	Objednací kód SHR-086	Cena Kč/ks
1/8" x 27	1 5/16"	7/16"	44g	-9400K	365
1/4" x 18	1 5/16"	7/16"	69g	-9410K	329
1/4" x 18	1 1/2"	1/2"	88g	-9430K	429
3/8" x 18	1 1/2"	1/2"	80g	-9440K	2496
1/2" x 14	2"	5/8"	159g	-9470K	2891
3/4" x 14	2"	5/8"	189g	-9480K	856

Očka HSS závitorezná šestihránná - NPT

Tvar závitu podle BS 1127
ANSI 94.9

NPT HSS



Stoupání	Vnější průměr	Tloušťka	Hmotnost	Objednací kód SHR-086	Cena Kč/ks
1/4" x 18	1.10"	1/2"	51g	-9580K	468
3/8" x 18	1.50"	5/8"	67g	-9590K	538
1/2" x 14	1.67"	13/16"	147g	-9600K	856

NPTF HSS s vybrušovanými závitů

ISO 529
Tvar závitu podle ANSI 94.9
Přímá drážka

NPTF HSS

NOVINKA



Velikost - stoupání	Délka závitu	Průměr stopky	Celková délka	Hmotnost	Objednací kód SHR-085	Cena Kč/ks
1/16" - 27	11/16"	0.312	2 1/8"	20g	-3400C	536
1/8" - 27	3/4"	0.437	2 1/8"	50g	-3410C	476
1/4" - 18	1 1/16"	0.562	2 7/16"	91g	-3420C	496
3/8" - 18	1 1/16"	0.700	2 9/16"	105g	-3430C	916
1/2" - 14	1 3/8"	0.687	3 1/8"	205g	-3440C	1160



Tvar závitý podle ISO 529

Přímá drážka



**ROZŠÍŘENÁ
ŘADA**

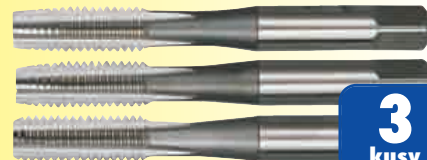
Jednotlivé velikosti

Velikost - stoupání	Délka závitý	Celková délka	Průměr stopy	Předřez. Objednací kód SHR-085	Řezací Objednací kód SHR-085	Dokonč. Objednací kód SHR-085	Cena Kč/ks
1/8" - 28	15	59	8.0	-2010A	-2010B	-2010C	247
1/4" - 19	19	67	10.0	-2020A	-2020B	-2020C	240
3/8" - 19	21	75	12.5	-2030A	-2030B	-2030C	338
1/2" - 14	26	87	16.0	-2040A	-2040B	-2040C	5760
5/8" - 14	26	91	18.0	-	-2050B	-2050C	1102
3/4" - 14	28	96	20.0	-2060A	-2060B	-2060C	724
1" - 11	33	109	25.0	-	-2080B	-2080C	829
1 1/4" - 11	36	119	31.5	-	-2090B	-	2435
1 1/2" - 11	37	125	35.5	-	-2100B	-2100C	2673

Sada 3 kusů
předřezávací, řezací
a dokončovací

BSPF

HSS



**3
kusy**

Sada tří kusů

Objednací kód SHR-085	Cena Kč/ks
-2010D	718
-2020D	702
-2030D	745
-2040D	1687
-2050D	3089
-2060D	2173
-2080D	2505

Závítňky HSS BSPF s vybrušovanými závitý

BSPF

HSS

Tvar závitý podle ISO 529, s lamačem třísky



Velikost - stoupání	Průměr stopy	Čtverec A/F	Hmotnost	Objednací kód SHR-085	Cena Kč/ks
1/8" - 28	8.0	6.3	24g	-2010E	360
1/4" - 19	10.0	8.0	51g	-2020E	551
3/8" - 19	12.5	10.0	85g	-2030E	813
1/2" - 14	16.0	12.5	143g	-2040E	1118
3/4" - 14	20.0	16.0	250g	-2060E	2345

Závítňky HSS BSPF s vybrušovanými závitý

BSPF

HSS

Tvar závitý podle ISO 529, šroubovitá drážka



Velikost - stoupání	Průměr stopy	Čtverec A/F	Hmotnost	Objednací kód SHR-085	Cena Kč/ks
1/8" - 28	8.0	6.3	24g	-2010F	360
1/4" - 19	10.0	8.0	51g	-2020F	671
3/8" - 19	12.5	10.0	85g	-2030F	807
1/2" - 14	16.0	12.5	143g	-2040F	1431
3/4" - 14	20.0	16.0	250g	-2060F	2496

Očka HSS závitořezná BSPF

Tvar závitý podle BS 1127

BSPF

HSS



Stoupání	Vnější průměr	Tloušťka	Hmotnost	Objednací kód SHR-086	Cena Kč/ks
1/8" x 28	1"	3/8"	26g	-8620K	171
1/8" x 28	1 5/16"	7/16"	50g	-8640K	256
1/8" x 28	1 1/2"	1/2"	58g	-8680K	1138
1/4" x 19	1 5/16"	7/16"	50g	-8650K	256
1/4" x 19	1 1/2"	1/2"	76g	-8690K	287
3/8" x 19	1 1/2"	1/2"	75g	-8700K	284
1/2" x 14	2"	5/8"	158g	-8760K	495
5/8" x 14	2"	5/8"	144g	-8770K	2526
3/4" x 14	2"	5/8"	144g	-8780K	493
1" x 11	2 1/4"	1 1/16"	174g	-8860K	705

Očka HSS závitořezná šestihhranná - BSPF

Tvar závitý podle BS 1127

BSPF

HSS

**ROZŠÍŘENÁ
ŘADA**



Stoupání	Vnější průměr	Tloušťka	Hmotnost	Objednací kód SHR-086	Cena Kč/ks
1/8" x 28	0.92"	3/8"	23g	-8940K	176
1/4" x 19	1.10"	1/2"	43g	-8960K	291
3/8" x 19	1.30"	5/8"	80g	-8980K	327
5/8" x 14	1.67"	13/16"	142g	-9000K	504
3/4" x 14	2.05"	15/16"	247g	-9040K	778
1" x 11	2.58"	1 1/8"	428g	-9080K	1251
1 1/4" x 11	2.76"	1 1/4"	619g	-9100K	1491

Očka HSS závitořezná BA

Tvar závitý podle BS 1127

BA

HSS

**ROZŠÍŘENÁ
ŘADA**



Stoupání	Vnější průměr	Tloušťka	Hmotnost	Objednací kód SHR-086	Cena Kč/ks
No.8	13/16"	1/4"	10g	-8180K	785
No.6	13/16"	1/4"	11g	-8200K	128
No.5	13/16"	1/4"	10g	-8210K	128
No.4	13/16"	1/4"	12g	-8220K	111
No.3	13/16"	1/4"	12g	-8230K	909
No.2	13/16"	1/4"	12g	-8240K	118
No.1	13/16"	1/4"	13g	-8250K	127
No.0	13/16"	1/4"	11g	-8260K	111

Závítňky HSS BA s vybrušovanými závitý

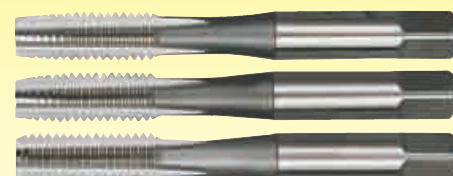
BA

HSS

ISO 529

Sada tří závítňků
předřezávací,
řezací a dokončovací

**3
kusy**



Velikost - stoupání	Průměr stopy	Hmotnost	Objednací kód SHR-085	Cena Kč/ks
No.0 - 0.0394	6.30	14g	-1800D	398
No.2 - 0.0319	5.00	8g	-1820D	380
No.4 - 0.0260	3.55	4g	-1840D	362
No.6 - 0.0209	2.80	3g	-1860D	400
No.8 - 0.0169	2.80	3g	-1880D	775

**Sada pro
řezání závitů**

Sada závitorezná M2 - M16, 37 ks

Obsah:

METRICKÝ

Závitníky předřezací a řezací:

M2 x 0.40, M3 x 0.50, M4 x 0.70,
M5 x 0.80, M6 x 1.00,
M8 x 1.25, M10 x 1.50 a
M12 x 1.75.

Vyrobeny podle ISO 529.

Vratidla:

 $\frac{1}{16}$ " - $\frac{1}{4}$ " a $\frac{3}{16}$ " - $\frac{1}{2}$ ".

Vrtáky:

1.6, 2.5, 3.3, 4.2, 5.0, 6.8, 8.5 a 10.2 mm.

Vyrobeny podle BS 328/DIN 338N.

Dělená závitorezná očka $\frac{13}{16}$ "

(vněj. průměr):

M2 x 0.40, M3 x 0.50, M4 x 0.70,
M5 x 0.80 a M6 x 1.00.

Dělená závitorezná očka 1" (vněj. průměr):

M8 x 1.25 a M10 x 1.50.

Vyrobeny podle BS 1127.

Očková vratidla:

 $\frac{13}{16}$ " a 1" (vnější průměr).

Očka šestihranná:

M12 x 1.75 a M16 x 2.00.

Vyrobeny podle BS 1127.

**37
KUSŮ**

Rozsah	Počet kusů	Objednávací kód SHR-086	Cena Kč/ks
M2 - M16	37	-9990K	4751

Sada závitorezná BSF $\frac{3}{16}$ " - $\frac{3}{4}$ ", 28 ks

Obsah:

Vratidla: $\frac{1}{4}$ " - $\frac{3}{4}$ " a $\frac{1}{16}$ " - $\frac{1}{4}$ ".

Očková vratidla: 1" O/D.

Dělená závitorezná očka: $\frac{1}{4}$ " x 2, $\frac{5}{16}$ " x 18,
 $\frac{3}{8}$ " x 16, vnější průměr 1".

Očka závitorezná šestihranná:

 $\frac{7}{16}$ " x 14, $\frac{1}{2}$ " x 12, $\frac{5}{8}$ " x 11, $\frac{3}{4}$ " x 10.

HSSGT závitníky:

Předřezací:

 $\frac{3}{8}$ " x 16, $\frac{5}{16}$ " x 18, $\frac{1}{4}$ " x 20, $\frac{3}{16}$ " x 24.Řezací: $\frac{3}{4}$ " x 10, $\frac{7}{16}$ " x 14, $\frac{5}{8}$ " x 11, $\frac{1}{2}$ " x 12.

Dokončovací:

 $\frac{3}{8}$ " x 16, $\frac{5}{16}$ " x 18, $\frac{1}{4}$ " x 20, $\frac{3}{16}$ " x 24

Vrtáky: 8.00, 6.60, 9.40, 5.10, 10.80,

3.90 mm HSS (stejná velikost).

UNC**28
KUSŮ**

Rozsah	Počet kusů	Objednávací kód SHR-086	Cena Kč/ks
10- $\frac{3}{4}$ "UNC	28	-9994K	4185

Sada závitorezná UNFNo.10 - $\frac{3}{4}$ " UNF:

Obsah:

Vratidla: $\frac{1}{4}$ " - $\frac{3}{4}$ " a $\frac{1}{16}$ " - $\frac{1}{4}$ ".

Očková vratidla: 1" O/D.

Dělená závitorezná očka: $\frac{1}{4}$ " x 28, $\frac{5}{16}$ " x 24, $\frac{3}{8}$ " x 24, vnější průměr 1"

Očka závitorezná šestihranná:

 $\frac{7}{16}$ " x 20, $\frac{1}{2}$ " x 20, $\frac{5}{8}$ " x 18, $\frac{3}{4}$ " x 16.

HSSGT závitníky:

Předřezací:

 $\frac{3}{8}$ " x 24, $\frac{5}{16}$ " x 24, $\frac{1}{4}$ " x 28, No.10 x 32.

Řezací:

 $\frac{3}{4}$ " x 16, $\frac{7}{16}$ " x 20, $\frac{5}{8}$ " x 18, $\frac{1}{2}$ " x 20.

Dokončovací:

 $\frac{3}{8}$ " x 24, $\frac{5}{16}$ " x 24, $\frac{1}{4}$ " x 28, No.10 x 32.

Vrtáky: 8.50, 6.90, 9.50, 5.50, 11.50,

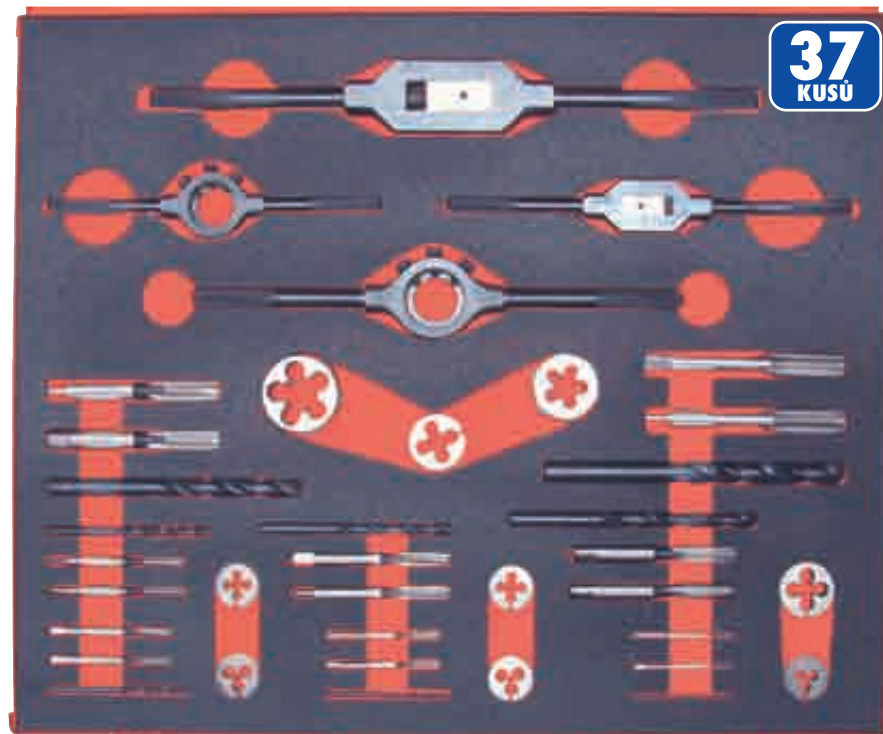
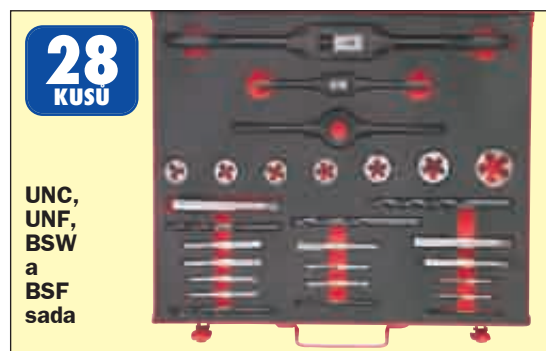
4.10 mm HSS

UNF**28
KUSŮ**

Rozsah	Počet kusů	Objednávací kód SHR-086	Cena Kč/ks
10- $\frac{3}{4}$ "BSF	28	-9993K	4227

KONTROLNÍ PĚNY**OKAMŽITÁ INDIKACE CHYBĚJÍCÍCH NÁSTROJŮ**

Dodáváme v kovové krabici se dvěma barevnými odstíny a indikací přítomnosti nástrojů.

**37
KUSŮ****Sady vrtáků a
závitníků**See
Group
025**28
KUSŮ**UNC,
UNF,
BSW
a
BSF
sada**Sada závitorezná BSW** $\frac{3}{16}$ " - $\frac{3}{4}$ " BSW:

Obsah:

Vratidla: $\frac{1}{4}$ " - $\frac{3}{4}$ " a $\frac{1}{16}$ " - $\frac{1}{4}$ ".

Očková vratidla: 1" O/D.

Dělená závitorezná očka: $\frac{1}{4}$ " x 2,
 $\frac{5}{16}$ " x 18, $\frac{3}{8}$ " x 16, vnější průměr 1".

Očka závitorezná šestihranná:

 $\frac{7}{16}$ " x 14, $\frac{1}{2}$ " x 12, $\frac{5}{8}$ " x 11, $\frac{3}{4}$ " x 10.

HSSGT závitníky:

Předřezací:

 $\frac{3}{8}$ " x 16, $\frac{5}{16}$ " x 18, $\frac{1}{4}$ " x 20, $\frac{3}{16}$ " x 24

Řezací:

 $\frac{3}{4}$ " x 10, $\frac{7}{16}$ " x 14, $\frac{5}{8}$ " x 11, $\frac{1}{2}$ " x 12.

Dokončovací:

 $\frac{3}{8}$ " x 16, $\frac{5}{16}$ " x 18, $\frac{1}{4}$ " x 20, $\frac{3}{16}$ " x 24.

Vrtáky: 7.90, 6.50, 9.30, 5.10, 10.50,

3.70 mm HSS (stejná velikost).

BSW**28
KUSŮ**

Rozsah	Počet kusů	Objednávací kód SHR-086	Cena Kč/ks
$\frac{3}{16}$ - $\frac{3}{4}$ "BSW	28	-9992K	5415

Sada závitorezná BSF $\frac{3}{16}$ " - $\frac{3}{4}$ ", 28 ks

Obsah:

Vratidla: $\frac{1}{4}$ " - $\frac{3}{4}$ " a $\frac{1}{16}$ " - $\frac{1}{4}$ ".

Očková vratidla: 1" O/D.

Dělená závitorezná očka: $\frac{1}{4}$ " x 26, $\frac{5}{16}$ " x 22, $\frac{3}{8}$ " x 20.

Očka závitorezná šestihranná:

 $\frac{7}{16}$ " x 18, $\frac{1}{2}$ " x 16, $\frac{5}{8}$ " x 14, $\frac{3}{4}$ " x 12.

HSSGT závitníky :

Předřezací:

 $\frac{3}{8}$ " x 20, $\frac{5}{16}$ " x 22, $\frac{1}{4}$ " x 26, $\frac{3}{16}$ " x 32.

Řezací:

 $\frac{3}{4}$ " x 12, $\frac{7}{16}$ " x 18, $\frac{5}{8}$ " x 14, $\frac{1}{2}$ " x 16.

Dokončovací:

 $\frac{3}{8}$ " x 20, $\frac{5}{16}$ " x 22, $\frac{1}{4}$ " x 26, $\frac{3}{16}$ " x 32.

Vrtáky:

8.30, 6.80, 9.70, 5.30, 11.10, 4.00 mm

HSS (stejná velikost).

BSF**28
KUSŮ**

Rozsah	Počet kusů	Objednávací kód SHR-086	Cena Kč/ks
$\frac{3}{16}$ - $\frac{3}{4}$ "BSF	28	-9991K	5840

SKUPINA 085 ZÁVITNÍKY HSS S VYBRUŠOVANÝMI ZÁVITY

SHERWOOD QUALITY CUTTING TOOLS **Závítky řezací s vybrušovanými závit**
- levý závit

**ROZŠÍŘENÁ
ŘADA**

ISO 529



Řezací závítky

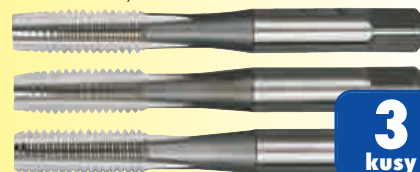
Velikost - stoupání	Délka závitů	Celková délka	Průměr stopky	Hmotnost	Řezací	
					Objednávací kód SHR-087	Cena Kč/ks
3,00 x 0,50	11,0	48,0	3,15	4g	-0230M	325
4,00 x 0,70	13,0	53,0	4,00	6g	-0280M	84
5,00 x 0,80	16,0	58,0	5,00	9g	-0330M	85
6,00 x 1,00	19,0	66,0	6,30	14g	-0370M	80
8,00 x 1,25	22,0	72,0	8,00	26g	-0410M	100
10,00 x 1,50	24,0	80,0	10,00	42g	-0450M	147
12,00 x 1,75	23,0	89,0	9,00	48g	-0480M	171
14,00 x 2,00	25,0	95,0	11,20	76g	-0510M	182
16,00 x 2,00	25,0	102,0	12,50	102g	-0530M	324
20,00 x 2,50	30,0	112,0	14,00		-0570M	1879

METRICKÉ

LEVÝ ZÁVIT HSS



Sada 3 závítků
předřezávací, řezací a dokončovací



**3
kusy**

Sada 3

Objednávací kód SHR-087	Cena Kč/ks
-0230P	675
-0280P	244
-0330P	244
-0370P	247
-0410P	296
-0450P	422
-0480P	496
-0510P	547
-0530P	945
-0570P	2195

Očka HSS závitorezná levořezná - metrická

BS 1127

Pro použití s vratidlem
pro výrobu vnějších závitů.

METRICKÉ

LEVOŘEZNÝ HSS

**Vratidla na
závitorezná očka**



**Viz
skupina
518**



Stoupání	Vnější průměr	Tloušťka	Hmotnost	Objednávací kód SHR-087	Cena Kč/ks
5,0 x 0,80	13/16"	1/4"		-2360K	458
6,0 x 1,00	1"	3/8"		-2530K	587
8,0 x 1,25	1"	3/8"		-2550K	648
10,0 x 1,50	1"	3/8"		-2570K	786
12,0 x 1,75	1 5/16"	7/16"		-2740K	875
16,0 x 2,00	1 1/2"	1/2"		-2970K	1091



**Závítky a očka
metrická pravý závit**

Str. **84**

**Závítky a očka
UNC/UNF pravý závit**

Str. **87**

Závítky řezací s vybrušovanými závit - levý závit

Sady tří závítků

**3
kusy**

UNC HSS

levý závit

Předřezávací



Řezací



Dokončovací



Jednotlivé závítky

Velikost x stoupání	Průměr stopky	Objednávací kód SHR-087	Cena Kč/ks
1/4" x 20	6,30	-0850P	1022
5/16" x 18	8,00	-0860P	1142
3/8" x 16	10,00	-0870P	2158
1/2" x 13	9,00	-0890P	2831
5/8" x 11	12,50	-0910P	3952

Závítky levotočivé s vybrušovanými závit v sadě- levý závit

Sady tří závítků

**3
kusy**

UNF HSS

levý závit

Předřezávací



Řezací



Dokončovací



Jednotlivé závítky

Velikost x stoupání	Průměr stopky	Objednávací kód SHR-087	Cena Kč/ks
1/4" x 28	6,30	-1110P	1578
5/16" x 24	8,00	-1120P	1587
3/8" x 24	10,00	-1130P	320